

Каталог продукции



Taif
lub.

Встречайте масла на основе ПАО в новом дизайне!



TAIF ALLEGRO



TAIF VITE C3



TAIF TANTO



TAIF VIVACE



TAIF SHIFT PAO

Shaping a new future

Содержание

04 О компании

- 06 О производстве
- 08 Техническая поддержка клиентов
- 09 Центр исследований и разработок
- 10 Продуктовый портфель

12 PVL / Моторные масла для легковых и малонагруженных грузовых автомобилей

24 CVL / Моторные масла для грузовых автомобилей

42 GL / Трансмиссионные масла для всех типов транспорта

64 IND / Индустриальные масла

- | | | | |
|-----|---|-----|-----------------------------|
| 66 | → | 77 | Гидравлические |
| 78 | → | 87 | Редукторные |
| 88 | → | 97 | Компрессорные |
| 98 | → | 101 | Турбинные |
| 102 | → | 105 | Трансформаторные |
| 106 | → | 107 | Теплоноситель |
| 108 | → | 111 | Для бумагоделательных машин |
| 112 | → | 113 | Шпиндельные |
| 114 | → | 115 | Для направляющих скольжения |
| 116 | → | 117 | Белые |
| 118 | → | 119 | Циркуляционные |

О компании

2019

Год основания компании

270 +

Наименований продукции



Входит в состав ГК «ТАИФ»



Преимущества Taif Lubricants

- Единственное в РФ производство ПАО
- Собственная исследовательская лаборатория
- Техническая поддержка клиентов
- Взаимодействие с отраслевыми институтами
- Сотрудничество с производителями оборудования
- Многоэтапный контроль качества производимой продукции
- Возможность организации контрактного производства



Производственные мощности

Производственный комплекс был построен и введен в эксплуатацию в 2003 году. Завод являлся совместным предприятием ПАО «ТАТНЕФТЬ» и ПАО «НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ»

60 000

тонн в год смазочных материалов

10 000

тонн в год полиальфаолефиновых базовых масел IV группы (по классификации API)

Выпускаемая продукция

с 2020 г.

смазочные материалы (моторные, трансмиссионные и промышленные масла), базовые масла (ПАО-2, ПАО-4, ПАО-6, ПАО-12)

с 2021 г.

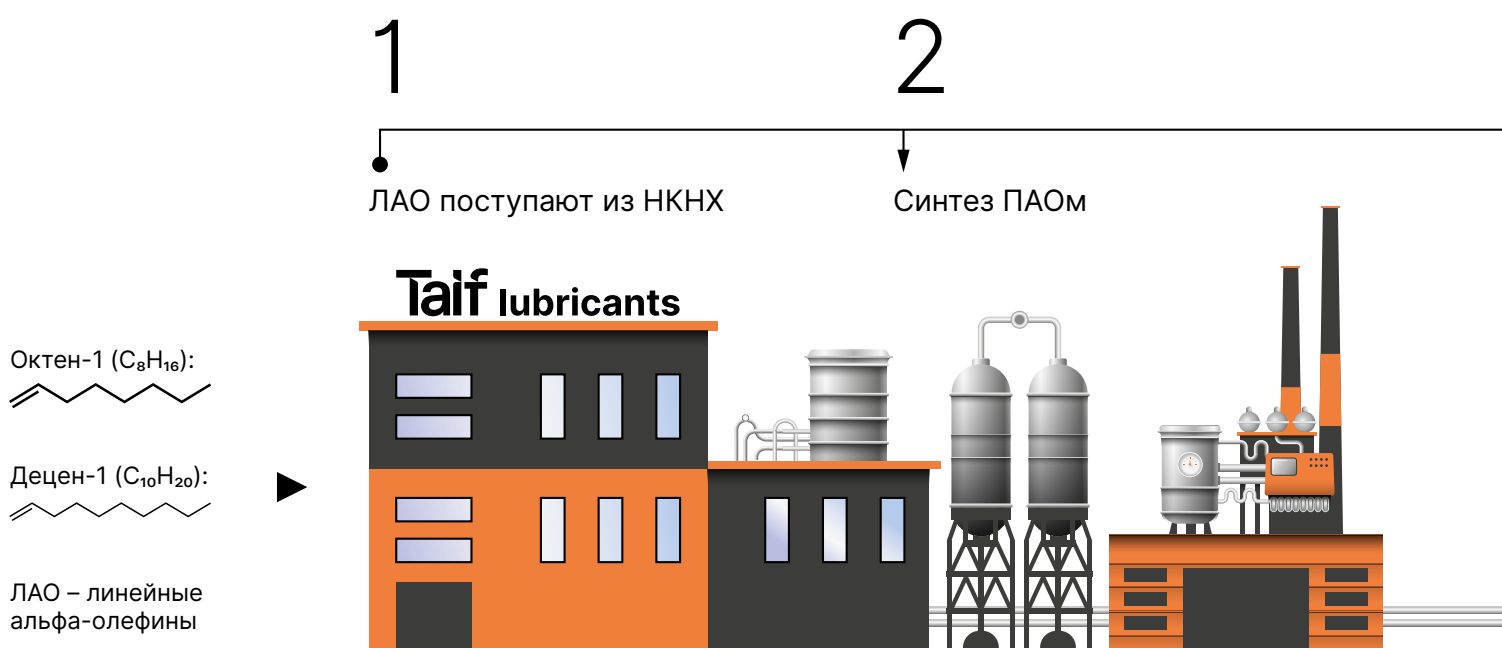
базовые масла и масла специального назначения, базовые масла (ПАО-20, ПАО-25), смазки, антифризы

О производстве

Полиальфаолефины (ПАО или poly-alpha-olefin) – это основа масла (базовое масло), которая используется для производства смазочных материалов. Базовые масла IV группы представляют гидрогенизированные олигомеры олефинов, получаемые каталитической полимеризацией линейных альфа-олефинов.

ПАО имеют несколько преимуществ: отличные низкотемпературные свойства, высокий индекс вязкости, низкая испаряемость. Они не содержат ненасыщенных и полициклических ароматических углеводородов, соединений серы, азота и других примесей, что обуславливает высокую термоокислительную стабильность. Восприимчивость ПАО к антиоксидантам и их противозадирный/противоизносный синергизм выше, чем у минеральных масел.

ПАО традиционно применялись в аэрокосмической технике и в областях промышленности, требующих одноразовой смазки на весь срок службы, но в настоящее время, ввиду растущего спроса на высококачественные смазочные материалы для автотранспортных средств и различного промышленного оборудования, сфера их использования широко распространяется, приобретая все большую значимость.



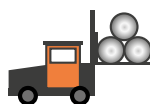


3

ПАОм – 10 000 тонн в год

В товарную
продукцию

На продажу



Техническая поддержка клиентов



Организация обучающих тренингов и семинаров



Мониторинг смазочных материалов для различных отраслей промышленности



Консультирование по вопросам применения смазочных материалов



Технические аудиты предприятий



Разработка и совершенствование продукции под индивидуальные требования и особенности клиента



Предоставление программ по снижению стоимости владения техникой и увеличению эффективности применения смазочных материалов



Центр исследований и разработок R&D

Научные исследования

Современное лабораторное
оборудование

Совершенствование рецептур

Разработка и тестирование новой
продукции

Следование тенденциям создания
экологически чистых материалов

Сотрудничество с ведущими
отраслевыми институтами и
производителями оборудования
ОЕМ



Продуктовый портфель



PVL

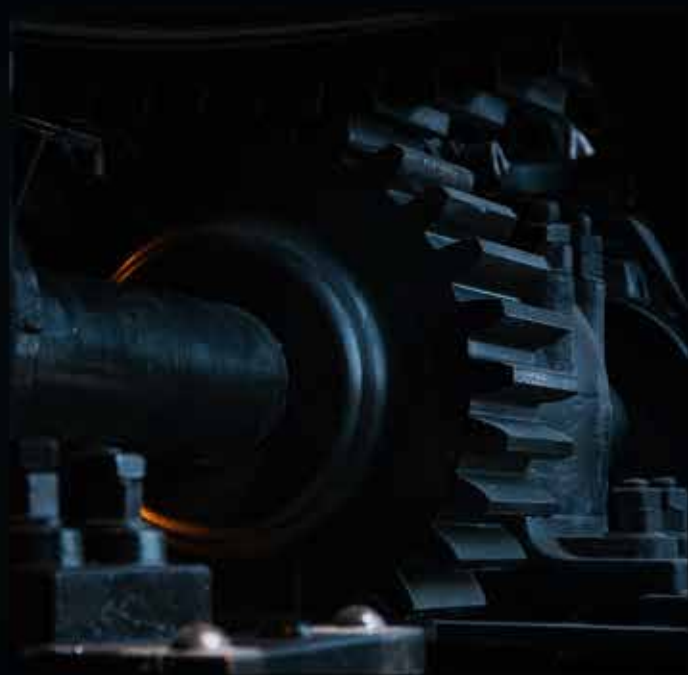
Моторные масла для пассажирского транспорта

**ЛАКОНИЧНОЕ, СТРОЙНОЕ
ЗВУЧАНИЕ МОТОРА**

CVL

Моторные масла для коммерческой техники

**МОЩЬ И ВЫНОСЛИВОСТЬ
ДВИГАТЕЛЯ В ЛЮБЫХ
УСЛОВИЯХ**



GL

Трансмиссионные масла

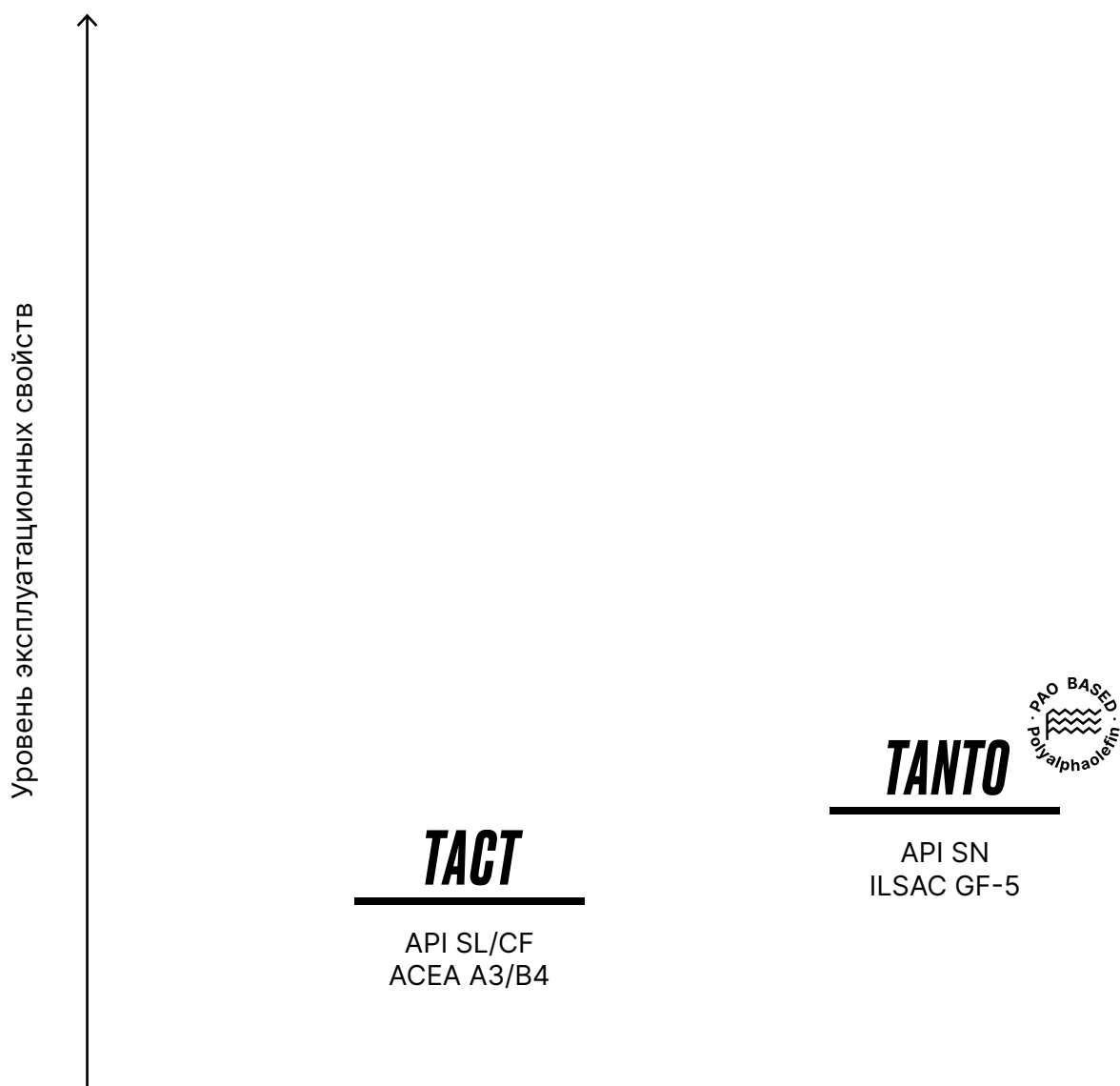
***ГАРМОНИЧНАЯ ЧЕТКОСТЬ
В РАБОТЕ КОРОБКИ
ПЕРЕДАЧ***

IND

Индустриальные масла

***ЭФФЕКТИВНОСТЬ
И НАДЕЖНОСТЬ
ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ***

ЛАКОНИЧНОЕ, СТРОЙНОЕ ЗВУЧАНИЕ МОТОРА



VIVACE



API SN/CF
ACEA A3/B4

VITE C3



API SN
ACEA C3

ALLEGRO



API SP
ILSAC GF-6A



Область применения

Современные бензиновые и дизельные двигатели легковых автомобилей, микроавтобусов и малотоннажных грузовиков, для которых необходимо применение масел уровня ACEA A3/B4, API SL/CF и ниже.

Преимущества

- Базовые масла высокого качества, полученные с применением синтетической технологии, обеспечивают легкий запуск двигателя при отрицательных температурах и надежную толщину масляной пленки при интенсивных режимах эксплуатации.
- Наличие в составе композиции моюще-диспергирующих присадок предотвращает образование высоко- и низкотемпературных отложений, сохраняя чистоту двигателя.
- Стабильность свойств на весь период эксплуатации.

Показатель	Метод испытания	TACT		
		5W-30	5W-40	10W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	10,5	14,3	14,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	161	180	160
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	21755	27022	22972
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	5264	5460	5623
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,2	1,1	1,2
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	10	10	10
Температура вспышки, °C	ASTM D92	228	229	232
Температура застывания, °C	ASTM D97	-43	-42	-41
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	850	853	859

Классы вязкости

5W-30
5W-40
10W-40

Спецификации и одобрения

API SL/CF
ACEA A3/B3, A3/B4
MB 229.3
VW 502 00/505 00
Renault RN 0710/0700
Porsche A40 (5W-40)

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

TANTO



Область применения

Современные бензиновые двигатели легковых автомобилей японского, американского и корейского производства, где рекомендовано применение масел с уровнем свойств API SN, ILSAC GF-5 и ниже.

Преимущества

- Благодаря тщательно подобранному составу серия масел отличается низкой испаряемостью и снижает расход топлива.
- Обеспечивает чистоту двигателя, препятствуя образованию шламов, нагаров и лаков на рабочих поверхностях, благодаря эффективному пакету присадок.
- Стабильная работа при низких температурах и надежное смазывание в экстремальных режимах эксплуатации.

Показатель	Метод испытания	TAIF TANTO			
		0W-20	5W-20	5W-30	10W-30
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ASTM D445	8,6	8,5	10,6	11,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	164	153	163	150
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	26076	21134	19556	10874
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	6067	5907	5277	4021
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	0,88	0,87	0,86	0,86
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	7,3	7,4	7,3	7,3
Температура вспышки, °С	ASTM D92	231	230	227	234
Температура застывания, °С	ASTM D97	-48	-45	-44	-50
Плотность при 15 °С, кг/м³	ASTM D1298	842	844	847	857

Классы вязкости

0W-20
5W-20
5W-30
10W-30

Спецификации и одобрения

API SN
ILSAC GF-5

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

VIVACE



Область применения

Современные бензиновые и дизельные двигатели легковых автомобилей, микроавтобусов и малотоннажных грузовиков, где рекомендовано применение масел с уровнем свойств API SN/CF, ACEA A3/B4 и ниже (за исключением SAE 0W-40).

Преимущества

- Обеспечивает легкий запуск двигателя при низких температурах и надежную защиту при экстремальном режиме эксплуатации за счет полностью синтетической базовой основы и специально подобранного пакета присадок.
- Эффективный пакет моюще-диспергирующих присадок позволяет предотвращать образование шламов, нагаров и лаковых пленок, поддерживая постоянную чистоту двигателя.
- Высокая стабильность к окислению и увеличенный ресурс масла благодаря полиальфаолефиновым компонентам.

Показатель	Метод испытания	TAIF VIVACE		
		0W-40	5W-40	10W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,1	14,6	14,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	168	164	155
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	28662	29441	15820
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	5929	6051	4505
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,1	1,2	1,2
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	10	10	10
Температура вспышки, °C	ASTM D92	227	227	230
Температура застывания, °C	ASTM D97	-54	-53	-51
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	846	854	865

Классы вязкости

0W-40
5W-40
10W-40

Спецификации и одобрения

API SN/CF
MB-Approval 229.5 (5W-40)
Renault RN 0710/0700
(кроме 0W-40)
ACEA A3/B4 (кроме 0W-40)
Porsche A40 (5W-40)
VW 502 00/VW 505 00
(5W-40)
PSA B712300 (10W-40)

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

VITE C3



Область применения

Современные бензиновые и дизельные двигатели легковых автомобилей, микроавтобусов и малотоннажных грузовиков, для которых необходимо применение масел уровня ACEA C3, API SN и ниже. Рекомендуются для эксплуатации в двигателях с системами нейтрализации отработавших газов (SCR) и с сажевыми фильтрами (DPF).

Преимущества

- Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов.
- Обеспечивает легкие пусковые свойства при низких температурах за счет полностью синтетической базовой основы.
- Высокая термоокислительная стабильность препятствует образованию отложений на рабочих поверхностях, способствуя увеличению межсервисного интервала.
- Отличается низкой испаряемостью и снижает расход топлива.

VITE C3

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF VITE C3	
		0W-30	5W-30
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	10,7	11,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	174	155
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	25637	27054
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	5608	6064
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	0,73	0,72
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	7,3	7,5
Температура вспышки, °C	ASTM D92	228	229
Температура застывания, °C	ASTM D97	-53	-48
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	851	852

Классы вязкости

0W-30
5W-30

Спецификации и одобрения

ACEA C3
MB-Approval 229.51 (5W-30)
VW 504 00/507 00
API SN (5W-30)
Porsche C30
BMW Longlife-04 (5W-30)

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

ALLEGRO



Область применения

Современные бензиновые двигатели легковых автомобилей японского, американского и корейского производства, где рекомендовано применение масел с уровнем свойств API SP, ILSAC GF-6A и ниже.

Преимущества

- Надежно предохраняет от износа и способствует экономии топлива.
- Тщательно разработанный состав масла обеспечивает защиту двигателя от преждевременного воспламенения топливовоздушной смеси (LSPI).
- Обеспечивает чистоту двигателя, препятствуя образованию шламов, нагаров и лаков на рабочих поверхностях, благодаря эффективному пакету присадок.
- Стабильная работа при низких температурах и надежное смазывание в экстремальных режимах эксплуатации.

Показатель	Метод испытания	TAIF ALLEGRO		
		0W-20	5W-20	5W-30
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	9,0	8,4	11,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	158	147	153
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	17212	16449	19388
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	5733	5431	5962
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	0,79	0,78	0,79
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	7,3	7,2	7,3
Температура вспышки, °C	ASTM D92	223	228	227
Температура застывания, °C	ASTM D97	-54	-53	-53
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	849	855	856

Классы вязкости

0W-20
5W-20
5W-30

Спецификации и одобрения

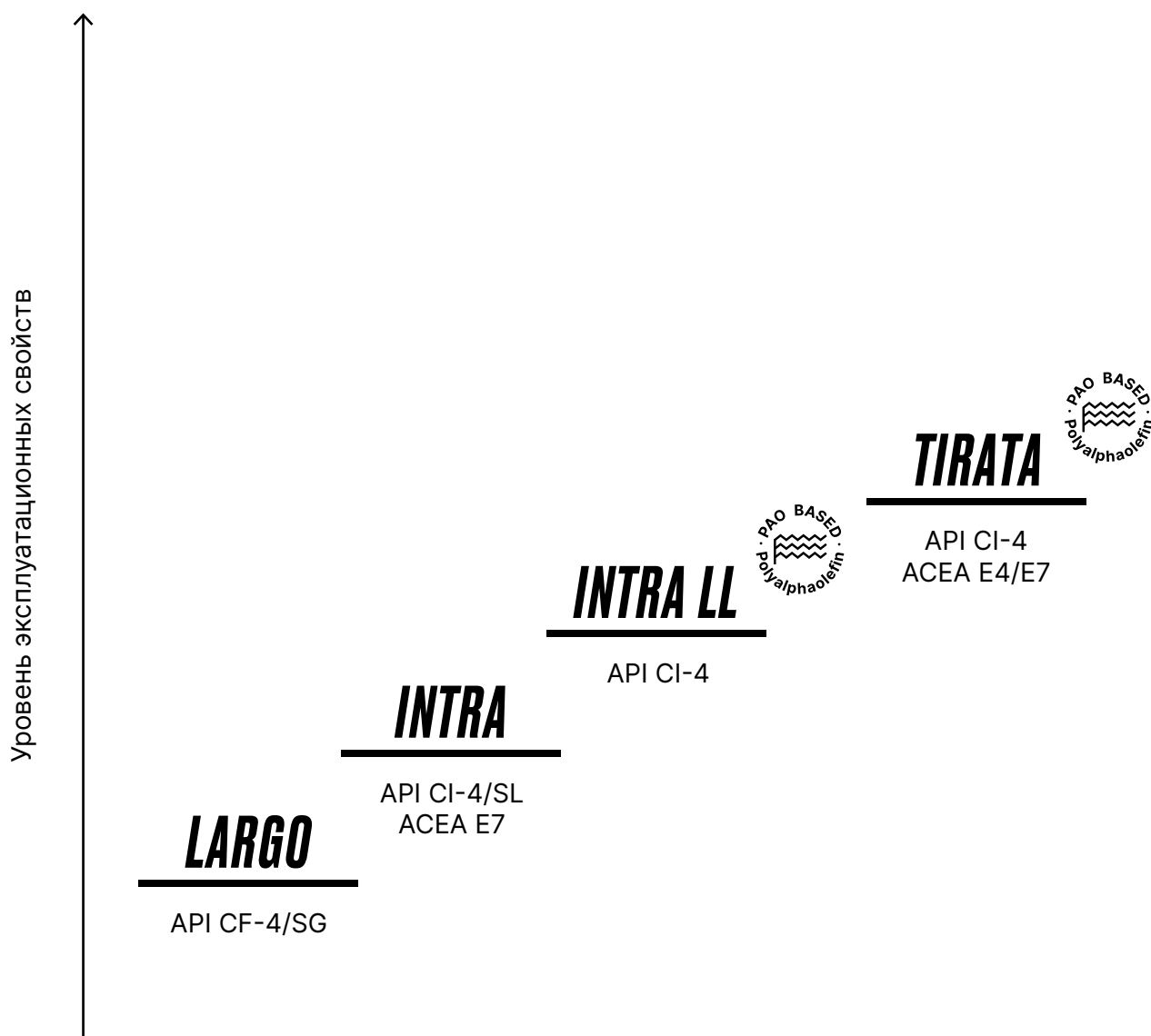
API SP
ILSAC GF-6A

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

МОЩЬ И ВЫНОСЛИВОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ



RUBATO

ACEA E6/E7



SONOR

API CK-4/SN
ACEA E7/E9

UNISON

API FA-4



NOTE CNG

API CF

Линейка продукции

Taif_{lub.}

LARGO



Область применения

Дизельные двигатели грузовых автомобилей с турбонаддувом, работающие в тяжелых условиях, а также безнаддувные бензиновые двигатели.

Преимущества

- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа по сравнению с моторными маслами ГОСТ.
- Запас щелочного числа позволяет нейтрализовать кислоты, образующиеся при сгорании дизельного топлива с высоким содержанием серы.

Показатель	Метод испытания	TAIF LARGO		
		10W-40	15W-40	40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,1	13,9	14,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	154	145	96
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,3	1,3	1,4
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	10,2	10,2	10,1
Температура вспышки, °C	ASTM D92	234	237	247
Температура застывания, °C	ASTM D97	-45	-42	-20
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	863	869	897

Классы вязкости

10W-40
15W-40
40

Спецификации и одобрения

API CF-4/SG

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня ACEA E7, API CI-4 и ниже. Рекомендуются для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR) и нейтрализации отработавших газов (SCR).

Преимущества

- Высокий уровень моюще-диспергирующих свойств позволяет сохранять двигатель в чистоте.
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

Показатель	Метод испытания	TAIF INTRA		
		10W-30	10W-40	15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ASTM D445	11,6	14,8	15,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	145	153	140
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,3	1,3	1,3
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	10	10	10
Температура вспышки, °С	ASTM D92	220	228	234
Температура застывания, °С	ASTM D97	-44	-43	-41
Плотность при 15 °С, кг/м³	ASTM D1298	866	867	875
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	25225	24581	20366
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	6164	5719	6000

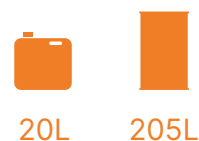
Классы вязкости

10W-30
10W-40
15W-40

Спецификации и одобрения

ACEA E7
MB-Approval 228.3
MAN M 3275-1
Caterpillar ECF-2
Deutz DQC-III-10
Cummins CES 20078
API CI-4/SL
VOLVO VDS-3
Renault RLD-2
Mack EO-N
MTU Cat. 2
ПАО «АВТОДИЗЕЛЬ» (ЯМЗ)

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif lub.

INTRA LL



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня API CI-4. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR) и нейтрализации отработавших газов (SCR). Подходит для применения в двигателях KOMATSU, HITACHI, JCB, Cummins, и др.

Преимущества

- Повышенный запас нейтрализующих свойств и синтетическая базовая основа позволяют эксплуатировать продукт на увеличенных интервалах замены.
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

INTRA LL

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF INTRA LL	
		10W-40	15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,5	14,45
Индекс вязкости	ASTM D2270	148	128
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,1	1,2
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	15	15
Температура вспышки, °C	ASTM D92	230	238
Температура застывания, °C	ASTM D97	-52	-48
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	869	870
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	19200	16845
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	6420	5990

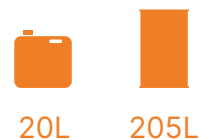
Классы вязкости

10W-40
15W-40

Спецификации и одобрения

API CI-4
ACEA E4
JASO DH-1
MB 228.5
MAN 3277
Cummins 20078
VOLVO VDS -3
Mack EO-N
DQC-IV-10

Фасовка



20L

205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

TIRATA



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня ACEA E4, API CI-4. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR) и нейтрализации отработавших газов (SCR).

Преимущества

- Исключительная термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить межсервисный интервал и снизить полную стоимость владения техникой.
- Повышенный запас нейтрализующих свойств по сравнению с маслами класса ACEA E7 позволяет эксплуатировать продукт на увеличенных интервалах замены.
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

Показатель	Метод испытания	TAIF TIRATA		
		5W-30	5W-40	10W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	11,3	14,8	14,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	160	165	149
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,6	1,6	1,6
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	14	14	14
Температура вспышки, °C	ASTM D92	228	230	233
Температура застывания, °C	ASTM D97	-51	-50	-50
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	855	859	858
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	32817	33512	17717
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	5764	5945	6462

Классы вязкости

5W-30
5W-40
10W-40

Спецификации и одобрения

ACEA E4, E7
API CI-4
MB-Approval 228.5
MAN M 3277
MTU Cat. 3
Cummins CES 20078
VOLVO VDS-3
Renault RLD-2
Mack EO-N
Deutz DQC-IV-10
Scania LDF-3
DAF Extended Drain
Caterpillar ECF-2

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

RUBATO



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня ACEA E6, E7. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR), нейтрализации отработавших газов (SCR) и с сажевыми фильтрами (DPF).

Преимущества

- Исключительная термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить межсервисный интервал и снизить полную стоимость владения техникой.
- Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов (DPF, SCR, EGR).
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

Показатель	Метод испытания	TAIF RUBATO	
		5W-30	10W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	10,9	14,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	158	155
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,0	1,0
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	9,6	9,5
Температура вспышки, °C	ASTM D92	229	223
Температура застывания, °C	ASTM D97	-52	-48
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	849	860
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	23751	27356
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	6111	6155

Классы вязкости

5W-30
10W-40

Спецификации и одобрения

ACEA E6, E7
MB 228.51
Scania LDF-4
MTU Cat. 3.1
MAN M 3477 (10W-40)
VOLVO VDS-3
Renault RLD-2
Mack EO-N
Deutz DQC-IV-10LA

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня ACEA E9, API CK-4. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR) и нейтрализации отработавших газов (SCR), с сажевыми фильтрами (DPF).

Преимущества

- Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов (DPF, SCR, EGR).
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

Показатель	Метод испытания	TAIF SONOR	
		10W-30	15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	10,7	14,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	154	147
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,0	1,0
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	9,3	9
Температура вспышки, °C	ASTM D92	237	239
Температура застывания, °C	ASTM D97	-43	-42
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	853	859
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	12733	13938
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	4335	4592

Классы вязкости

10W-30
15W-40

Спецификации и одобрения

ACEA E7/E9
MB-Approval 228.31
MAN M 3575
Caterpillar ECF-3
MTU Cat 2.1
Detroit Diesel DDC93K222
API CK-4/CJ-4/SN
VOLVO VDS-4.5
Renault RLD-3
Mack EOS-4.5
Cummins CES 20086
DEUTZ DQC III-10LA

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

UNISON



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня API FA-4. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR) и нейтрализации отработавших газов (SCR), с сажевыми фильтрами (DPF).

Преимущества

- Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов (DPF, SCR, EGR).
- Надежно предохраняет от износа и способствует экономии топлива.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

Показатель	Метод испытания	TAIF UNISON 10W-30
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	10,5
Индекс вязкости	ASTM D2270	150
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,0
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	9
Температура вспышки, °C	ASTM D92	231
Температура застывания, °C	ASTM D97	-45
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	855

Классы вязкости

10W-30

Спецификации и одобрения

API FA-4
Detroit Diesel DDC93K223
Cummins CES 20087

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

**Область применения**

Высокофорсированные двигатели, работающие на сжатом природном (метан) или сжиженным нефтяном (пропан-бутан) газе, а также дизельные двигатели, для которых необходимо применение масел уровня API CF.

Преимущества

- Предельно низкое содержание серы, фосфора и сульфатной золы, что предотвращает образование высоко- и низкотемпературных отложений в двигателе.
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

NOTE CNG

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF NOTE CNG	
		10W-40	15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,9	14,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	164	136
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	0,9	0,9
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	7,3	7,4
Температура вспышки, °C	ASTM D92	231	226
Температура застывания, °C	ASTM D97	-40	-39
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	859	875
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	22648	22270
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	4313	6343

Классы вязкости

10W-40
15W-40

Спецификации и одобрения

API CF
MB 226.9
MAN 3271-1

Фасовка



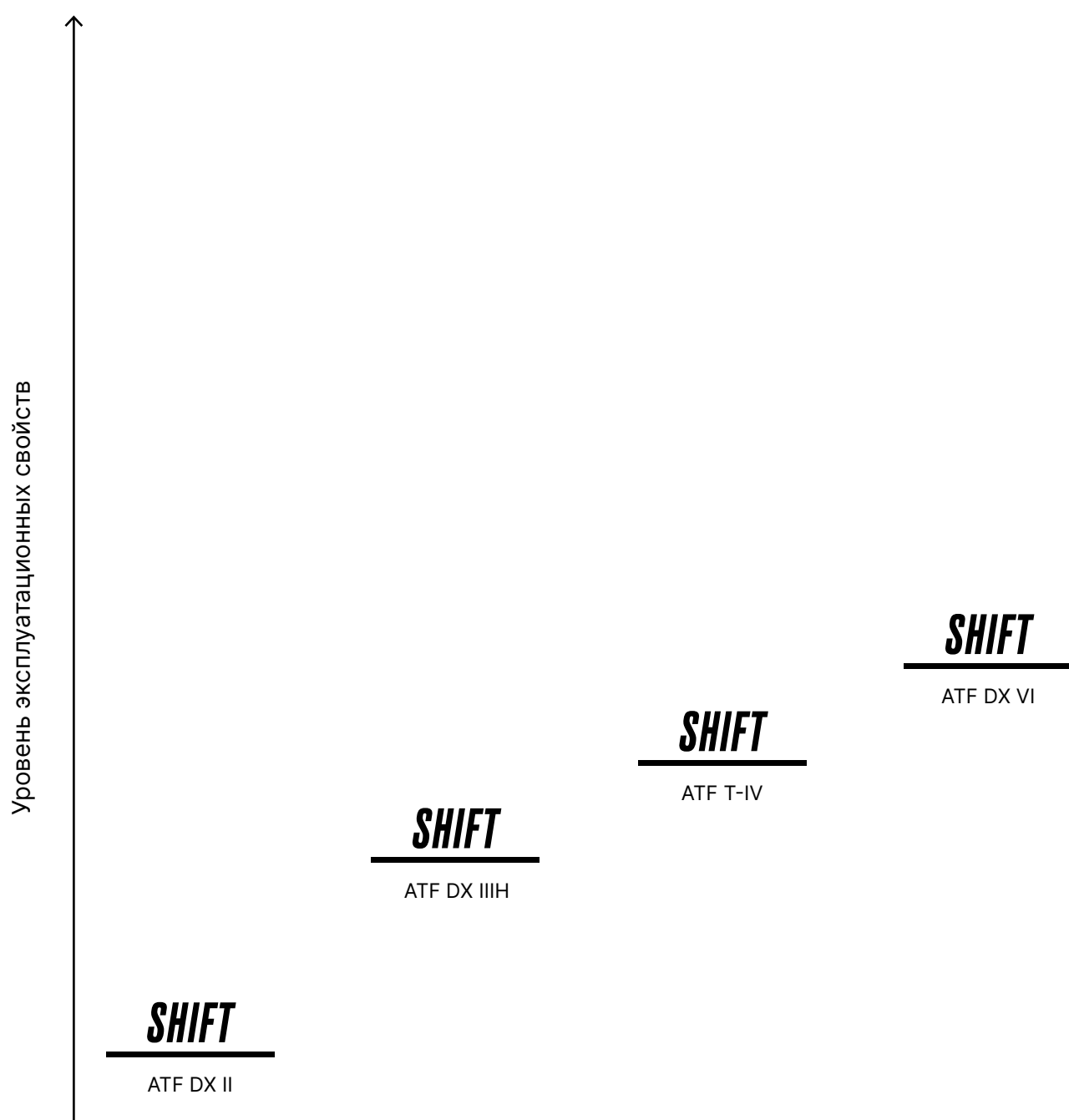
20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ГАРМОНИЧНАЯ ЧЕТКОСТЬ В РАБОТЕ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ



SHIFT

GL-4

SHIFT

GL-5

SHIFT

GL-4/ GL-5

SHIFT PAO

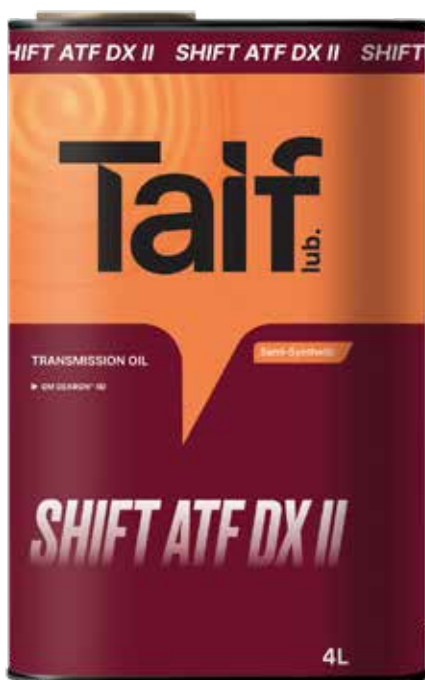
GL-4/ GL-5

CELLO

UTTO

ADAGIO

TO-4



Область применения

Автоматические коробки передач и гидроусилители легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств GM Dexron IID и ниже.

Преимущества

- Тщательно подобранный компонентный состав масла обеспечивает плавное переключение передач и бесшумную работу автоматической коробки.
- Высокие противоизносные свойства и низкий коэффициент трения позволяют надежно защищать детали АКПП от износа, сохраняя срок службы.
- Эффективный пакет присадок способствует надежной защите узлов трансмиссии от образования отложений и коррозии.

SHIFT ATF DX II

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT ATF DX II
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	7,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	168
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	45800
Температура вспышки, °C	ASTM D92	211
Температура застывания, °C	ASTM D97	-53
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	862

Спецификации и одобрения

GM DEXRON IID

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Автоматические коробки передач и гидроусилители легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств GM Dexron IIIH и ниже.

Преимущества

- Высокие трибологические и вязкостно-температурные свойства обеспечивают плавное переключение, бесшумную работу при длительных и тяжелых условиях эксплуатации.
- Тщательно подобранный состав масла, включая синтетические компоненты, позволяет надежно работать в суровых климатических условиях.
- Наличие в составе эффективных присадок препятствует образованию отложений, увеличивая ресурс трансмиссии.

SHIFT ATF DX IIIH

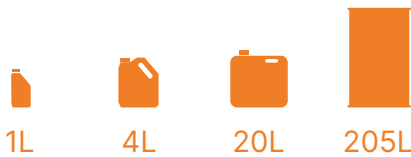
Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT ATF DX IIIH
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	7,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	185
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	11660
Температура вспышки, °C	ASTM D92	214
Температура застывания, °C	ASTM D97	-50
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	846

Спецификации и одобрения

GM DEXRON IIIH

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Автоматические коробки передач и гидроусилители легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств, требуемых азиатскими производителями трансмиссий (Aisin Warner, Jatco).

Преимущества

- Высокие противоизносные и вязкостно-температурные свойства обеспечивают плавное переключение, бесшумную работу при длительных и тяжелых условиях эксплуатации.
- Синтетическая базовая основа обеспечивает высокую стойкость к окислению и отличную прокачиваемость при отрицательных температурах.
- Наличие в составе эффективных антикоррозионных и антиокислительных присадок надежно защищает элементы трансмиссии от образования отложений, увеличивая ресурс работы.

SHIFT ATF T-IV

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT ATF T-IV
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	7,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	192
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	14870
Температура вспышки, °C	ASTM D92	210
Температура застывания, °C	ASTM D97	-48
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	848

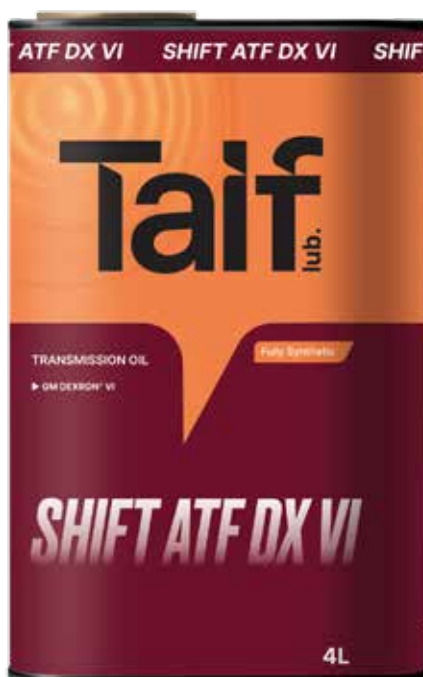
Спецификации и одобрения

GM DEXRON IIIH
JASO M315 1A
Toyota Type T-IV
ZF TE-ML 11A, 11B
Allison C-4
MAN 339A
Honda ATF Z-1
Nissan Matic-K
Hyundai/KIA SP-III
Mitsubishi SP-III

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Автоматические коробки передач и гидроусилители легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел со спецификацией GM Dexron VI, а также с эксплуатационным уровнем свойств, требуемых азиатскими производителями трансмиссий (Aisin Warner, Jatco).

Преимущества

- Высокие противоизносные и вязкостно-температурные свойства обеспечивают плавное переключение, бесшумную работу при длительных и тяжелых условиях эксплуатации.
- Синтетическая базовая основа обеспечивает высокую стойкость к окислению и отличную прокачиваемость при отрицательных температурах.
- Наличие в составе эффективных антикоррозионных и антиокислительных присадок надежно защищает элементы трансмиссии от образования отложений, увеличивая ресурс работы.

SHIFT ATF DX VI

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT ATF DX VI
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	6,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	159
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	9180
Температура вспышки, °C	ASTM D92	235
Температура застывания, °C	ASTM D97	-49
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	843

Спецификации и одобрения

GM DEXRON VI
Ford M-LV/M-SP
Hyundai SP-IV
Honda D-W1
JASO Class 1-A
Toyota WS
Nissan Matic S

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Механические коробки передач, раздаточные коробки и дифференциалы легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств API GL-4 и ниже.

Преимущества

- Эффективный пакет присадок обеспечивает высокие антифрикционные свойства, способствуя надежной защите от износа элементов механической трансмиссии и синхронизаторов в условиях повышенных температур и нагрузок.
- Увеличение межремонтных пробегов за счет высоких антиокислительных и антикоррозионных свойств.
- Надежная эксплуатация в широком интервале температур.

SHIFT GL-4

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT GL-4			
		75W-85	75W-90	80W-85	80W-90
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	12,7	15,5	12,6	14,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	156	166	99	98
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	127800	142800	69600	134600
Температура вспышки, °C	ASTM D92	204	209	234	241
Температура застывания, °C	ASTM D97	-45	-45	-36	-37
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	857	850	891	890

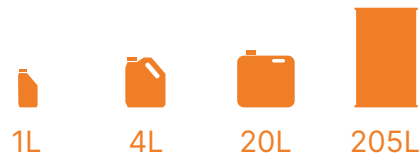
Классы вязкости

75W-85
75W-90
80W-85
80W-90

Спецификации и одобрения

API GL-4
ZF TE-ML 08, 24A

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Механические коробки передач, раздаточные коробки, гипоидные дифференциалы, ведущие мосты автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств API GL-5.

Преимущества

- Высокие противоизносные и противозадирные свойства позволяют надежно защищать элементы трансмиссии в условиях повышенных температур и экстремальных нагрузок, сохраняя срок службы узлов.
- Увеличение межремонтных пробегов за счет отличной стабильности к окислению и улучшенным антикоррозионным свойствам.
- Надежная эксплуатация в широком интервале температур.

SHIFT GL-5

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT GL-5			
		75W-90	80W-90	80W-140	85W-140
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	15,1	14,3	28,43	25,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	169	99	144	108
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	115000	133400	75000	19480
Температура вспышки, °C	ASTM D92	210	240	226	228
Температура застывания, °C	ASTM D97	-41	-38	-39	-21
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	851	889	872	902

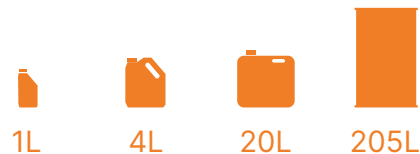
Классы вязкости

75W-90
80W-90
80W-140
85W-140

Спецификации и одобрения

API GL-5
MAN 342 M2 (80W-90)
ZF TE-ML 05A, 07A, 08, 12E,
16D, 17B, 19B, 21A, 24A
Scania STO 1:0
Volvo 97321

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Механические коробки передач, раздаточные коробки и дифференциалы легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств API GL-4, а также в ведущие мосты грузовой и внедорожной техники, где требуется применение масел уровня свойств API GL-5.

Преимущества

- Специально разработанный компонентный состав масла обеспечивает высокие антифрикционные свойства, способствуя надежной защите от износа элементов механической трансмиссии в условиях повышенных температур и тяжелых нагрузок.
- Высокая стабильность против окисления и улучшенные антикоррозионные свойства позволяют увеличить межремонтный пробег и уменьшить вероятность простоев.
- Надежная эксплуатация в широком интервале температур.

SHIFT GL-4/GL-5

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT GL-4/GL-5 75W-90
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	15
Индекс вязкости	ASTM D2270	165
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	112200
Температура вспышки, °C	ASTM D92	210
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	851

Классы вязкости

75W-90

Спецификации и одобрения

API GL-4
API GL-5

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

SHIFT PAO GL-4/GL-5



Область применения

Механические коробки передач, раздаточные коробки и дифференциалы автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств API GL-4, а также в ведущие мосты грузовой и внедорожной техники, где требуется применение масел уровня свойств API GL-5.

Преимущества

- Специально разработанный компонентный состав масла обеспечивает высокие антифрикционные свойства, способствуя надежной защите от износа элементов механической трансмиссии в условиях повышенных температур и тяжелых нагрузок.
- Высокая стабильность против окисления и улучшенные антикоррозионные свойства позволяют увеличить межремонтный пробег и уменьшить вероятность простоев.
- Надежная эксплуатация в широком интервале температур.

SHIFT PAO GL-4/GL-5

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT PAO GL-4/GL-5 75W-90
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	15,5
Индекс вязкости	ASTM D2270	133
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	120000
Температура вспышки, °C	ASTM D92	220
Температура застывания, °C	ASTM D97	-55
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	859

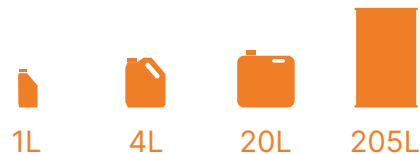
Классы вязкости

75W-90

Спецификации и одобрения

API GL-4
MIL-PRF-2105E
Volvo 97312
Mack GO-J
ZF TE-ML 02B, 05A, 07A, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A, 24A
API GL-5
Scania ST02:0A FS
MB 235.8
DETROIT DIESEL DFS93K219.01
MAN 342 M3, S1, 341Z2
ARVIN MERITOR 0-76-N

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Высоконагруженные силовые трансмиссии, гидравлические системы, маслопогруженные тормоза и другие вспомогательные системы тракторов и внедорожной техники.

Преимущества

- Специально разработанный компонентный состав масла обеспечивает высокие антифрикционные свойства, способствуя надежной работе сцепления и тормозов.
- Высокая стабильность против окисления и улучшенные антикоррозионные свойства позволяют увеличить межремонтный пробег и уменьшить вероятность простоев.
- Стабильность вязкостно-температурных характеристик обеспечивает надежное смазывание рабочих поверхностей в процессе эксплуатации.
- Применение универсального масла позволяет унифицировать складские запасы.

CELLO UTTO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CELLO UTTO	
		5W-30	10W-30
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	9,8	10,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	154	144
Температура вспышки, °C	ASTM D92	220	226
Температура застывания, °C	ASTM D97	-47	-44
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	863	868

Классы вязкости

5W-30
10W-30

Спецификации и одобрения

API GL-4
Allison C-4
VOLVO CE WB 101
CNH MAT 3525
J I Case MS 1207/9
CMS M1145
JDM J20C
J I Case MS 1207/9

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Высоконагруженные силовые трансмиссии, гидравлические системы и маслопогруженные тормоза в соответствии с требованиями Caterpillar, Komatsu.

Преимущества

- Специально разработанный компонентный состав масла обеспечивает высокие антифрикционные свойства, способствуя надежной работе сцепления и тормозов.
- Высокая стабильность против окисления и улучшенные антикоррозионные свойства позволяют увеличить межремонтный пробег и уменьшить вероятность простоев.
- Стабильность вязкостно-температурных характеристик обеспечивает надежное смазывание рабочих поверхностей в процессе эксплуатации.

ADAGIO TO-4

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF ADAGIO TO-4		
		10W	30	50
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	6,4	11,5	18,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	114	109	90
Температура вспышки, °C	ASTM D92	224	234	250
Температура застывания, °C	ASTM D97	-43	-40	-24
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	877	885	902

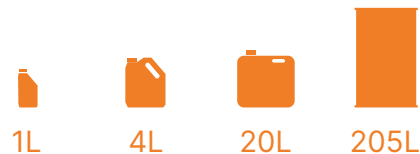
Классы вязкости

10W
30
50

Спецификации и одобрения

API GL-4
Caterpillar TO-4
Allison C-4
Komatsu KES 07.868.01
ZF TE-ML 03C, 07F

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Минеральные, синтетические,
цинкосодержащие, бесцинковые,
негорючие



РЕДУКТОРНЫЕ

Минеральные, ПАО, ПАГ



ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ



ТРАНСФОРМАТОРНОЕ



ШПИНДЕЛЬНЫЕ



БЕЛЫЕ



КОМПРЕССОРНЫЕ

Минеральные, синтетические, ПАО, ПАГ



ТУРБИННЫЕ

Минеральные, ПАО



ДЛЯ БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫХ МАШИН



ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА

**Область применения**

Современные мембранные, шестеренные и лопастные насосы, подшипники и редукторы которых требуют умеренных противоизносных свойств смазочного материала. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Противоизносные свойства смазочного материала способствуют продлению срока службы насосного оборудования.
- Деэмульгирующие свойства продукта позволяют использовать его в обводненных системах.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

OCTAVE HLP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF OCTAVE HLP			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	22	32	45	70
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	4,64	5,56	6,94	8,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	130	111	110	93
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	30/0	20/0	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	10	20	20	30
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	8	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	220	227	229	236
Температура застывания, °C	ASTM D97	-47	-44	-39	-30
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	838	851	865	883

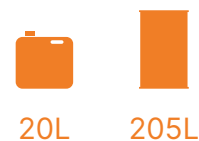
Классы вязкости

22
32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51524-2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158 (HM)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Фасовка



20L

205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

**Область применения**

Гидравлические системы современного промышленного и передвижного оборудования, для которого характерны низкие пусковые и высокие рабочие температуры. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Устойчивый к сдвиговым нагрузкам загуститель обеспечивает постоянство вязкостно-температурных характеристик смазочного материала.
- Антикоррозионные присадки в составе смазочного материала снижают воздействие воды на компоненты системы.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

STREAM HVLP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM HVLP				
		15	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	15	23,1	31,6	45,3	66,8
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	3,86	5,2	6,6	8,3	11,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	159	166	171	160	159
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	30/0	30/0	30/0	20/0	20/0
Дезмультирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	10	20	20	20	30
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	185	200	213	218	223
Температура застывания, °C	ASTM D97	-60	-56	-53	-51	-49
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	835	839	845	857	869

Классы вязкости

15
22
32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Современное оборудование, такое как высокоточные станки с числовым программным управлением (ЧПУ), а также насосно-компрессорное оборудование, производителями которого рекомендовано применение бесцинковых смазочных материалов. Использование беззольных гидравлических масел особенно актуально в агрегатах, оборудованных сервоклапанами с малыми зазорами. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование беззольного пакета присадок снижает образование отложений в системе, увеличивая срок службы оборудования.
- Деаэрирующие свойства беззольного смазочного материала снижают возможность кавитационного износа оборудования.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

OCTAVE HLP ZF

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF OCTAVE HLP ZF		
		32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	32	46	64
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,8	7,0	8,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	109	102
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	10	15	20
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	220	215	229
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-37	-36
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	850	864	872

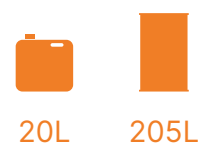
Классы вязкости

32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51524-2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158 (HM)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Гидравлические системы современного промышленного и передвижного оборудования, для которого характерны низкие пусковые и высокие рабочие температуры. Использование беззольных гидравлических масел особенно актуально в агрегатах, оборудованных сервоклапанами с малыми зазорами. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Устойчивый к сдвиговым нагрузкам загуститель обеспечивает постоянство вязкостно-температурных характеристик смазочного материала.
- Деаэрирующие свойства беззольного смазочного материала снижают возможность кавитационного износа оборудования.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

STREAM HVLP ZF

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM HVLP ZF			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	22,1	31,2	46,1	67,3
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,2	6,7	8,4	11,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	179	180	160	157
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	30/0	20/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	20	20	20	30
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	200	207	226	224
Температура застывания, °C	ASTM D97	-57	-52	-47	-46
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	837	844	858	869

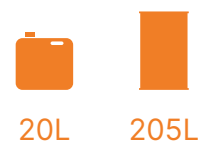
Классы вязкости

22
32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Фасовка



20L

205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

VARGAN



Область применения

Гидравлические системы современного промышленного и передвижного оборудования, для которого характерны экстремально низкие пусковые температуры. Наличие в составе продукта синтетических базовых масел IV группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

Преимущества

- На 100% состоит из синтетических базовых масел (ПАО), что обеспечивает исключительные вязкостно-температурные характеристики, позволяющие эксплуатировать продукт в условиях экстремально низких температур.
- Устойчивый к сдвиговым нагрузкам загуститель обеспечивает постоянство вязкостно-температурных характеристик смазочного материала.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.
- Совместимость с большинством гидравлических жидкостей.



VARGAN

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF VARGAN 32
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	7,6
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с		32,80
Кинематическая вязкость при -40 °C, мм ² /с		4973
Индекс вязкости	ASTM D2270	212
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	169
Температура застывания, °C	ASTM D97	-76
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	808

Классы вязкости

32

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3(HVLP)

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif lub.

STREAM HVLP PAO



Область применения

Гидравлические системы современного промышленного и передвижного оборудования, для которого характерны низкие пусковые и высокие рабочие температуры. Наличие в составе продукта полиальфаолефинов обеспечивает увеличенные интервалы замены.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность ПАО позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе минеральных и гидрокрекингových компонентов) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Антикоррозионные присадки в составе смазочного материала снижают воздействие воды на компоненты системы.

STREAM HVLP PAO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	STREAM HVLP PAO	
		32	46
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	6,3	7,9
Кинематическая вязкость при - 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	11387	13500
Индекс вязкости	ASTM D2270	132	140
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	30/0	30/0
Деземულიрующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	20	20
Температура вспышки в открытом тигле, 0C	ASTM D92	175	187
Температура застывания, 0C	ASTM D97	-67	-59
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	830	837

Классы вязкости

32
46

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Современное высоконагруженное промышленное оборудование, такое как редукторы конвейеров, мешалок, экструдеров, вентиляторов, прессов, измельчителей, насосов, а также тихоходные тяжелонагруженные подшипники скольжения и качения.

Преимущества

- Использование высокотехнологичного пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Ингибитор коррозии и деэмульгатор защищают рабочие поверхности оборудования от образования окислов и позволяют использовать масло в условиях обводнения.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

BEAT CLP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF BEAT CLP				
		68	100	150	220	320
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	65,9	98,3	148,5	217,4	310,2
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	8,5	11,2	14,5	18,5	23,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	99	99	95	94	94
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	30/0	10/0	10/0	10/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 82 °C, мин.	ASTM D1401	30	30	30	30	30
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	12+	12+	12+	12+	12+
Микропиттинг (испытание на шестеренчатом FZG)	ISO 14635	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	234	243	246	257	258
Температура застывания, °C	ASTM D97	-27	-25	-21	-19	-17
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	878	886	888	890	892

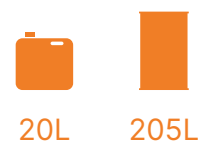
Классы вязкости

68
100
150
220
320

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
ISO 12925-1 (CKD)
AGMA EP 9005
AIST 224

Фасовка



20L

205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Современные высоконагруженные редукторы нефтехимической, металлургической, цементной, целлюлозно-бумажной промышленности, а также экструдеров пластмасс в условиях высоких и низких температур с увеличенным интервалом замены.

Преимущества

- Использование технологического пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить интервалы замены смазочного материала и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование современного ингибитора коррозии и деэмульгатора защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов и позволяет использовать масло в условиях обводнения, снижая расходы на обслуживание.
- Стойкость к вспениванию обеспечивает надежное смазывание оборудования, подверженного пенообразованию.

MODUS PAO CLP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF MODUS PAO CLP									
		32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,8	7,4	9,3	12,3	18,5	25,3	36,1	44,7	69,0	99,7
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	32	46	65	97	158	219	322	469	680	1000
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	124	121	118	132	142	156	149	177	193
Пенообразование при 94 °C, мл	ASTM D892	0/0	0/0	20/0	20/0	20/0	20/0	10/0	10/0	5/0	5/0
Деэмульгируемость при 82 °C, мин	ASTM D1401	10	10	15	20	20	20	30	45	60	60
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Микропиттинг на шестеренчатом FZG	ISO 14635	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	240	250	252	255	260	265	270	273	278	272
Температура застывания, °C	ASTM D97	-64	-59	-58	-54	-53	-52	-47	-44	-43	-39
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	840	842	843	846	848	849	850	851	853	854

Классы вязкости

32
46
68
100
150
220
320
460
680
1000

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Flender T-7300

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Современные высоконагруженные червячные и планетарные редукторы, а также оборудование с увеличенными интервалами замены смазочного материала.

Преимущества

- Использование технологического пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Термоокислительная стабильность полиалкиленгликолей позволяет увеличить интервалы замены смазочного материала и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Исключительные вязкостно-температурные характеристики позволяют эксплуатировать масло в широком температурном диапазоне.
- Низкий коэффициент внутреннего трения полиалкиленгликолей способствует снижению потерь на трение и увеличивает КПД оборудования.

SOPRANO CLP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SOPRANO CLP				
		150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ASTM D445	30	42	59	79	114
Индекс вязкости	ASTM D2270	230	235	245	252	263
Пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Деэмульгируемость при 82 °С, мин	ASTM D1401	10	10	10	10	10
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	14+	14+	14+	14+	14+
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	≥240	≥240	≥240	≥240	≥240
Температура застывания, °С	ASTM D97	-42	-42	-39	-36	-36
Плотность при 15 °С, кг/м³	ASTM D4052	1054	1058	1062	1065	1070



Классы вязкости

150
220
320
460
680

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
ISO 12925 CKPG, CSPG, CTPG
Flender T-7300

Фасовка

 20L
 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Для смазывания конвейерных цепей, работающих при очень высоких температурах, достигающих 290 °С.

В линиях непрерывного прессования по производству ДСП, ЛДСП, OSB, MSB, LVL-бруса.

В поляризационных печах при производстве стеклоизоляции.

Преимущества

- Надежная работа при очень высоких температурах.
- Низкая испаряемость.
- Высокая термоокислительная стабильность.
- Высокая адгезия.
- Повышает срок службы оборудования.
- Уменьшает образование отложений.



CATENA

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CATENA
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	20,6
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	276
Индекс вязкости	ASTM D2270	87
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	253
Температура застывания, °C	ASTM D97	-19
Плотность при 20 °C, кг/м ³	ASTM D4052	897

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Для смазывания конвейерных цепей, работающих при температурах достигающих 290 °С.

В линиях непрерывного прессования по производству ДСП, ЛДСП, OSB, MSB, LVL-бруса.

В поляризационных печах при производстве стеклоизоляции.

Преимущества

- Надежная работа при очень высоких температурах.
- Низкая испаряемость.
- Высокая термоокислительная стабильность.
- Высокая адгезия.
- Повышает срок службы оборудования.
- Уменьшает образование отложений.
- Отсутствие запахов и полная безопасность.

CATENA PG

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CATENA PG
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	47,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	240
Температура вспышки в откры- том тигле, °C	ASTM D92	260
Температура застывания, °C	ASTM D97	-15
Плотность при 20 °C, кг/м³	ASTM D4052	1080

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Современные одноступенчатые и многоступенчатые воздушные компрессоры. Продукты 46 и 68 классов вязкости применяются в винтовых и пластинчатых компрессорах, 100 и 150 – в поршневых.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Способность выдерживать высокие нагрузки снижает износ колец, цилиндров, подшипников и зубчатых передач компрессорного оборудования.
- Пониженное образование золы и нагара базовых компонентов III группы улучшает эксплуатационные характеристики компрессорного оборудования.



MEZZO VDL

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF MEZZO VDL			
		46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм²/с	ASTM D445	47	67,3	102,4	147,8
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ASTM D445	7,2	8,8	11,6	14,9
Индекс вязкости	ASTM D2270	110	103	101	100
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0	20/0
FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	11	12	11	11
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	224	232	256	260
Температура застывания, °С	ASTM D97	-40	-35	-35	-30
Плотность при 15 °С, кг/м³	ASTM D4052	867	868	876	879

Классы вязкости

46
68
100
150

Спецификации и одобрения

DIN 51506 (VDL)
ISO 6743-3A

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Воздушные компрессоры, эксплуатируемые в различных отраслях промышленности. Продукты 46 и 68 классов вязкости применяются в винтовых и пластинчатых компрессорах, 100, 150 и 220 – в поршневых.

Преимущества

- Современный антиоксидант защищает масло от преждевременного старения, что позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с компрессорными маслами ГОСТ).
- Способность выдерживать высокие нагрузки снижает износ колец, цилиндров, подшипников и зубчатых передач компрессорного оборудования.
- Использование эффективного ингибитора коррозии защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов, что снижает расходы на обслуживание.

DESTRA VDL

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF DESTRA				
		46	68	100	150	220
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	47,1	66,7	101,0	149,6	219,1
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	6,8	8,5	11,1	14,2	18,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	98	95	94	91	92
Пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	30/0	40/0	20/0	10/0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	218	230	235	250	262
Температура застывания, °C	ASTM D97	-33	-31	-30	-25	-20
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	878	881	883	887	892

Классы вязкости

46
68
100
150
220

Спецификации и одобрения

DIN 51506 (VDL)

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

HARMONY PAO



Область применения

Современные ротационные и винтовые воздушные компрессоры. Возможно использование в холодильных установках, где в качестве хладагентов применяются аммиак и углекислый газ.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить интервалы замены смазочного материала и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Способность выдерживать высокие нагрузки снижает износ колец, цилиндров, подшипников и зубчатых передач компрессорного оборудования.
- Предотвращение образования отложений за счет исключительной термической и химической стабильности базовой основы.
- Совместимо с продуктами на основе нефтяных базовых масел.

Показатель	Метод испытания	TAIF HARMONY PAO		
		32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,7	7,3	9,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	119	121	124
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	223	232	236
Температура застывания, °C	ASTM D97	-67	-64	-56
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	828	832	836

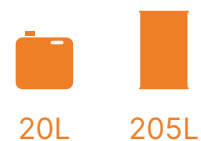
Классы вязкости

32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51506 (VDL)
ISO 6743-3A

Фасовка



20L

205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Современные поршневые и ротационные компрессоры для перекачки углеводородных и химических газов.

Преимущества

- Окислительная стабильность полиалкиленгликолей способствует применению масел в экстремальных условиях эксплуатации.
- Низкая растворимость и незначительное снижение вязкости при работе с углеводородами под давлением (в сравнении с парафинсодержащими компрессорными маслами) способствуют увеличению срока службы масла в компрессорах, применяемых для прокачки природного газа.
- Продукт является биоразлагаемым (OECD 301B).

CRESCENDO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CRESCENDO		
		68	100	150
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм²/с	ASTM D445	71,1	101,4	151,6
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ASTM D445	14,9	20,1	27,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	222	223	222
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	10/0	10/0	10/0
FZG A/8.3/90	ISO 14635	11	11+	11+
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	250	229	234
Температура застывания, °С	ASTM D97	-52	-51	-47
Плотность при 20 °С, кг/м³	ASTM D4052	1042	1045	1050

Классы вязкости

68
100
150

Спецификации и одобрения

Burckhardt Compression AG

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Расходуемое смазывание гиперкомпрессоров производства полиэтилена и этилвинилацетатных (ЭВА) полимеров.

Преимущества

- Содержит в своем составе ингибитор полимеризации, снижающий количество образовавшегося низкомолекулярного полиэтилена на стенках холодильного оборудования.
- Низкая растворимость и незначительное снижение вязкости при работе с углеводородами под давлением (в сравнении с парафинсодержащими компрессорными маслами) способствуют увеличению срока службы масла в компрессорах, применяемых для прокачки природного газа.
- Продукт соответствует требованиям NSF для пищевых смазочных материалов.



CODA

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CODA 270
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	49
Индекс вязкости	ASTM D2270	248
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	241
Температура застывания, °C	ASTM D97	-39
Плотность при 20 °C, кг/м³	ASTM D4052	1078

Классы вязкости

270

Спецификации и одобрения

NSF H-1
Burckhardt Compression AG

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Современные турбоагрегаты (паровые, газовые и гидротурбины, в том числе с совмещенной системой смазки) ведущих зарубежных производителей, а также различное насосно-компрессорное оборудование.

Преимущества

- Высокая окислительная стабильность масла препятствует образованию кислот, отложений и шламов в системе смазки оборудования, способствуя увеличению срока службы масел и снижению эксплуатационных расходов.
- Эффективные дезэмульгаторы позволяют отделять воду в емкостях системы циркуляции, обеспечивая защиту оборудования от коррозии и преждевременного изнашивания.
- Баланс деаэрирующих и антипенных свойств обеспечивает стабильность масляной плёнки и непрерывность поступления масла к элементам оборудования.

RAVE/RAVE EP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF RAVE/RAVE EP		
		32	46	46EP
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,7	7,1	7,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	120	135
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	10/0	10/0	10/0
Время деэмульсации, с	ASTM D2711	120	120	140
Деаэрация при 50 °C, мин	ASTM D3427	0,4	1,3	1,3
Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг КОН/г, ч	ASTM D943	>10000	>10000	>10000
Стабильность против окисления, мин	ASTM D2272	1250	1600	1600
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	10	10	12
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	229	244	246
Температура застывания, °C	ASTM D97	-19	-17	-20
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	842	844	845

Классы вязкости

32
46
46EP

Спецификации и одобрения

Siemens TLV 901304
Siemens TLV 901305
Solar Turbines ES 9-224
General Electric GEK 32568K
General Electric GEK 101941A
Ansaldo TG02-0171-E00000/B

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}



RAVE PAO/RAVE PAO EP



Область применения

Современные турбоагрегаты (паровые, газовые и гидротурбины, в том числе с совмещенной системой смазки) ведущих зарубежных производителей, а также различное насосно-компрессорное оборудование.

Преимущества

- Исключительная термоокислительная стабильность базовых компонентов препятствует образованию кислот, отложений и шламов в системе смазки оборудования, способствуя увеличению срока службы масел и снижению эксплуатационных расходов.
- Эффективные деэмульгаторы позволяют отделять воду в емкостях системы циркуляции, обеспечивая защиту оборудования от коррозии и преждевременного изнашивания.
- Баланс деаэрирующих и антипенных свойств обеспечивает стабильность масляной плёнки и непрерывность поступления масла к элементам оборудования.



RAVE PAO/RAVE PAO EP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF RAVE PAO/RAVE PAO EP		
		32	46	46EP
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	6,2	7,2	7,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	129	125	125
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	50/0	50/0
Время деэмульсации, с	ASTM D2711	120	140	140
Деаэрация при 50 °C, мин	ASTM D3427	2	4	4
Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг КОН/г, ч	ASTM D943	>10000		
Стабильность против окисления, мин	ASTM D2272	>2000	>2000	>2000
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	10	10	12
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	243	252	252
Температура застывания, °C	ASTM D97	-54	-56	-56
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	830	850	850

Классы вязкости

32
46
46EP

Спецификации и одобрения

Siemens TLV 901304
Siemens TLV 901305
Solar Turbines ES 9-224
General Electric GEK 32568K
General Electric GEK 101941A
Ansaldo TG02-0171-E00000/B

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Силовые, измерительные трансформаторы, масляные выключатели и другое электрооборудование высших классов напряжения.

Преимущества

- Окислительная стабильность базовых компонентов III группы обеспечивает длительный срок службы масла.
- Продукт не нуждается в дополнительной подготовке перед заливкой в трансформаторное оборудование.
- Полностью соответствует стандарту IEC 60296.

CADENZA

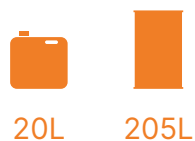
Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CADENZA
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	9
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °C	IEC 60247	0,001
Напряжение пробоя, кВ	IEC 60156	70
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	172
Температура застывания, °C	ASTM D97	-45
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	823

Спецификации и одобрения

Фасовка

IEC 60296 (МЭК 60296)



20L

205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

CADENZA PAO



Область применения

Силовые, измерительные трансформаторы, масляные выключатели и другое электрооборудование высших классов напряжения, в том числе эксплуатируемое в условиях экстремально низких температур.

Преимущества

- Исключительно высокая окислительная стабильность полиальфаолефинов обеспечивает длительную эксплуатацию, вплоть до заливки на весь срок службы оборудования.
- Отличные низкотемпературные свойства продукта обеспечивают эксплуатацию оборудования в условиях экстремально низких температур.
- Продукт не нуждается в дополнительной подготовке перед заливкой в трансформаторное оборудование.
- Полностью соответствует стандарту IEC 60296.

CADENZA PAO

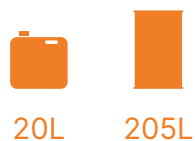
Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CADENZA PAO
Кинематическая вязкость при 50 °C, мм²/с	ASTM D445	4,69
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с		5,97
Кинематическая вязкость при -40 °C, мм²/с		278,97
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °C	IEC 60247	0,0016
Напряжение пробоя, кВ	IEC 60156	69
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	152
Температура застывания, °C	ASTM D97	-75
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D974	0,005
Содержание полициклических ароматических соединений (PCA), % масс.	IP346	Отсутствие
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	820

Спецификации и одобрения

Фасовка

IEC 60296 (МЭК 60296)



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Закрытые и открытые системы (при отсутствии контакта с воздухом) непрямого нагрева с принудительной циркуляцией. Максимальная объемная температура масла для закрытых систем – 310 °С, для открытых – 180 °С.

Преимущества

- Гидроочищенный базовый компонент обладает высокой термоокислительной стабильностью, что позволяет увеличить интервал замены смазочного материала в системе и сократить стоимость владения.
- Коэффициент теплопередачи базового компонента и его высокая плотность обеспечивает высокую скорость передачи тепла и увеличивает эффективность эксплуатации продукта.
- Отсутствие в продукте канцерогенных веществ обеспечивает безопасность на производстве.



STACCATO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF STACCATO
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	5,3
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с		31
Индекс вязкости	ASTM D2270	102
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	213
Температура застывания, °C	ASTM D97	-14
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	861
Содержание углерода по Кюпперу, % масс.	ISO6615	< 0.1

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Современное бумагоделательное оборудование, циркуляционные системы смазки подшипников и зубчатых передач, а также системы смазки с повышенным обводнением, где необходимо соответствие стандартам DIN 51517-3 и ниже.

Преимущества

- Баланс противоизносных и противозадирных присадок способствует увеличению срока службы подшипников и зубчатых передач.
- Высокий уровень деэмульгирующих и антикоррозионных свойств позволяет эксплуатировать оборудование в условиях повышенного обводнения.
- Отвечает требованиям широкой номенклатуры оборудования, что позволяет унифицировать ассортимент применяемых смазочных материалов.

Показатель	Метод испытания	TAIF FOLIO	
		150	220
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,4	18,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	93	94
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	10/0	10/0
Деэмульгирующая способность при 82°C, мин	ASTM D1401	15	20
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+	12+
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	247	257
Температура застывания, °C	ASTM D97	-20	-18
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	890	893



Классы вязкости

150
220

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Voith
Metso

Фасовка

 20L
 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif_{lub.}

FOLIO PAO



Область применения

Современное бумагоделательное оборудование, циркуляционные системы смазки подшипников и зубчатых передач, а также системы смазки с повышенным обводнением, где необходимо соответствие стандартам DIN 51517-3 и ниже.

Преимущества

- Улучшенные деэмульгирующие свойства и термо-окислительная стабильность за счет полиальфаолефиновой базовой основы (по сравнению с минеральными маслами) позволяют увеличивать интервал замены и работать в жестких условиях.
- Баланс противоизносных и противозадирных присадок способствует увеличению срока службы подшипников и зубчатых передач.
- Высокий уровень антикоррозионных свойств позволяет эксплуатировать оборудование в условиях повышенного обводнения.
- Отвечает требованиям широкой номенклатуры оборудования, что позволяет унифицировать ассортимент применяемых смазочных материалов.

FOLIO PAO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF FOLIO PAO	
		150	220
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	17,6	25
Индекс вязкости	ASTM D2270	130	144
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	5/0	10/0
Деэмульгирующая способность при 82°C, мин	ASTM D1401	20	30
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+	12+
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	265	254
Температура застывания, °C	ASTM D97	-47	-51
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	850	849



Классы вязкости

150
220

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Voith
Metso

Фасовка

 20L
 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Высокоскоростные подшипники шпинделей современного станочного оборудования, для которых характерны малые зазоры, а также гидравлические циркуляционные системы, где требуются продукты соответствующего класса вязкости.

Преимущества

- Использование современного ингибитора коррозии защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов, снижая расходы на обслуживание.
- Современные деэмульгаторы позволяют эффективно отделять воду, предотвращая образование эмульсий и попадание воды в узлы трения.
- Аминный антиоксидант защищает масло от преждевременного старения, что позволяет увеличить интервалы замены.

Показатель	Метод испытания	TAIF PRESTO	
		10	15
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	2,76	3,57
Индекс вязкости	ASTM D2270	117	124
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	15	15
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	179	183
Температура застывания, °C	ASTM D97	-41	-26
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	837	822

Классы вязкости

10
15

Спецификации и одобрения

Cincinnati Machine P-62

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Направляющие скольжения современного станочного оборудования. Продукт 68 класса вязкости рекомендуется для горизонтальных направляющих, а 220 – для вертикальных. Масла совместимы с любыми СОЖ на водной основе.

Преимущества

- Антифрикционные присадки в составе смазочного материала и его адгезия к металлу предотвращают скачки при движении направляющей, обеспечивая точность при обработке деталей.
- Деэмульгаторы позволяют эффективно отделять воду, давая возможность использовать масло с СОЖ на водной основе.
- Продукт производится с использованием беззольного пакета присадок, что делает его экологически безопасным.

Показатель	Метод испытания	TAIF LEGATO	
		68	220
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	8,2	18,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	92	90
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 82°C, мин	ASTM D4052	20	20
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	237	255
Температура застывания, °C	ASTM D97	-24	-18
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	882	888

Классы вязкости

68
220

Спецификации и одобрения

DIN 51502 CGLP
Fives Cincinnati

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Производство полиэтиленов и сэвиленов, пластификатор при производстве полистирола, фармацевтическая и косметическая промышленность, оборудование обработки пищевых продуктов и пропитки пищевой упаковки.

Преимущества

- Одобрено для использования в оборудовании пищевой промышленности при непрямом контакте с пищевыми продуктами.
- Отличные вязкостно-температурные характеристики обеспечивают стабильность масла и текучесть при низких температурах.
- Высокий уровень адгезионных свойств.

Показатель	Метод испытания	TAIF ACCENT				
		22	32	46	68	100
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	21,1	32,5	46,3	69,5	91,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	122	118	120	122	122
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	220	242	235	239	264
Температура застывания, °C	ASTM D97	-16	-64	-57	-55	-55
Плотность при 20 °C, кг/м ³	ASTM D4052	828	829	834	837	838

Классы вязкости

22
32
46
68
100

Спецификации и одобрения

NSF H-1

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



Область применения

Компрессорное оборудование и вакуумные насосы для природного газа, воздуха и инертных газов с температурой впуска не выше 150 °С, циркуляционные системы паровых и газовых турбин и их вспомогательное оборудование, гидравлические насосы.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование эффективного ингибитора коррозии защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов, что снижает расходы на обслуживание.
- Деэмульгирующие свойства продукта позволяют использовать его в обводненных системах.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.



ANDANTE

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF ANDANTE					
		32	46	68	100	150	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ASTM D445	5,5	6,7	8,5	11,0	14,4	18,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	120	125	110	100	95
Пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/10	0/10	0/10	0/10	0/10	0/10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	220	230	251	257	263	280
Температура застывания, °С	ASTM D97	-30	-28	-26	-23	-15	-15
Плотность при 15 °С, кг/м³	ASTM D4052	875	880	879	881	887	890

Классы вязкости

32
46
68
100
150
220

Спецификации и одобрения

DIN 51515-1
DIN 51506-1 (VBL)
DIN 51524-1
DIN 51517-2 (CL)

Фасовка



20L



205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.



ООО «ТАИФ-СМ»

Россия, 420012, Республика Татарстан,
город Казань, улица Щапова, дом 27,
офис 307;

Россия, 423570, Республика Татарстан,
Нижнекамский район, город
Нижнекамск, территория Промзона-2.

Тел.: 8 (800) 551-88-43

E-mail: sm@taif-sm.ru

WEB: taif-lubricants.ru