Каталог продукции



Taif lub.

Shaping
a new future

Содержание

04 О компании

06 О производстве
08 Техническая поддержка клиентов
09 Центр исследований и разработок
10 Продуктовый портфель

12 PVL / Моторные масла для легковых и малонагруженных грузовых автомобилей

28 CVL / Моторные масла для грузовых автомобилей

46 GL / Трансмиссионные масла для всех типов транспорта

68 IND / Индустриальные масла

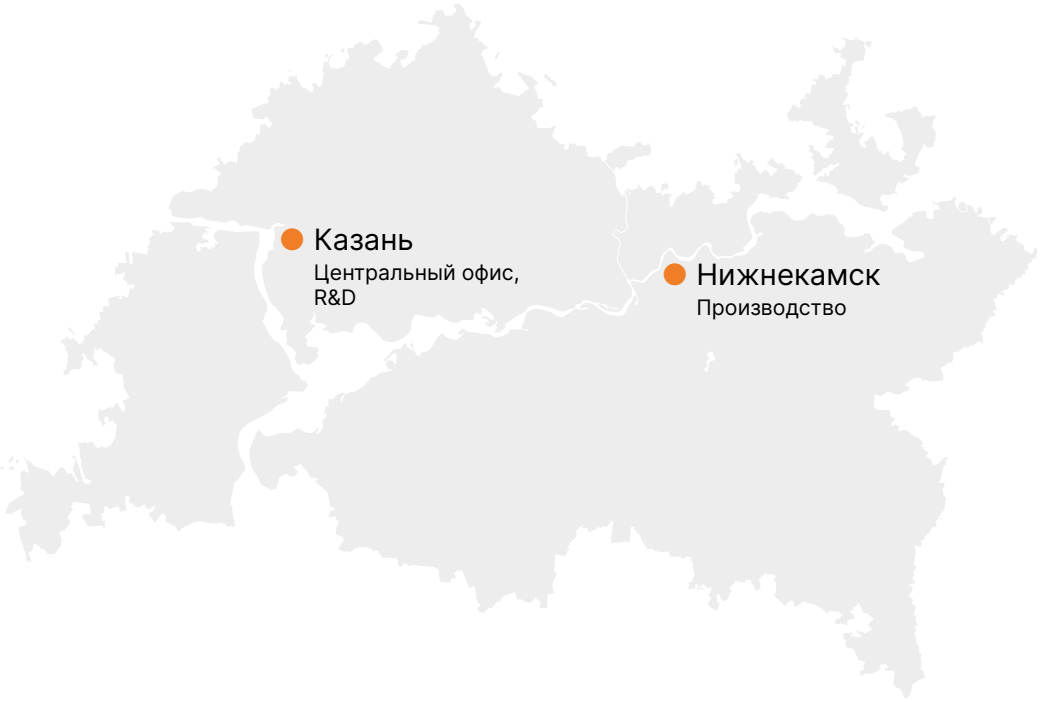
70 → 81 Гидравлические
82 → 87 Редукторные
88 → 95 Компрессорные
96 → 99 Турбинные
100 → 103 Трансформаторные
104 → 105 Теплоноситель
106 → 107 Для бумагоделательных машин
108 → 109 Шпиндельные
110 → 111 Для направляющих скольжения
112 → 113 Белые
114 → 115 Циркуляционные

О компании

2019
Год основания компании

170 +
Наименований продукции

Входит в состав ГК «ТАИФ»



Группа компаний «ТАИФ»

₽753 млрд*
Выручка

₽166 млрд*
EBITDA

54 страны
Экспорт

25 лет
Истории

22
Предприятия

Преимущества Taif Lubricants

- Единственное в РФ производство ПАО
- Собственная исследовательская лаборатория
- Техническая поддержка клиентов
- Взаимодействие с отраслевыми институтами
- Сотрудничество с производителями оборудования
- Применение присадок ведущих мировых компаний – Afton, Infineum, BASF, Lubrizol
- Многоэтапный контроль качества производимой продукции
- Возможность организации контрактного производства

* по итогам 2019 г.





Производственные мощности

Производственный комплекс был построен и введен в эксплуатацию в 2003 году. Завод являлся совместным предприятием ПАО «ТАТНЕФТЬ» и ПАО «НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ»

60 000

тонн в год смазочных материалов

10 000

тонн в год полиальфаолефиновых базовых масел IV группы (по классификации API)

Выпускаемая продукция

с 2020 г.

смазочные материалы (моторные, трансмиссионные и индустриальные масла), базовые масла (ПАО-2, ПАО-4, ПАО-6, ПАО-12)

с 2021 г.

базовые масла и масла специального назначения, базовые масла (ПАО-20, ПАО-25), смазки, антифризы

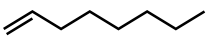
О производстве

Полиальфаолефины (ПАО или poly-alpha-olefin) – это основа масла (базовое масло), которая используется для производства смазочных материалов. Базовые масла IV группы представляют гидрогенизированные олигомеры олефинов, получаемые каталитической полимеризацией линейных альфа-олефинов.

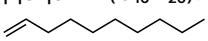
ПАО имеют несколько преимуществ: отличные низкотемпературные свойства, высокий индекс вязкости, низкая испаряемость. Они не содержат ненасыщенных и полициклических ароматических углеводородов, соединений серы, азота и других примесей, что обуславливает высокую термоокислительную стабильность. Восприимчивость ПАО к антиоксидантам и их противозадирный/противоизносный синергизм выше, чем у минеральных масел.

ПАО традиционно применялись в аэрокосмической технике и в областях промышленности, требующих одноразовой смазки на весь срок службы, но в настоящее время, ввиду растущего спроса на высококачественные смазочные материалы для автотранспортных средств и различного индустриального оборудования, сфера их использования широко распространяется, приобретая все большую значимость.

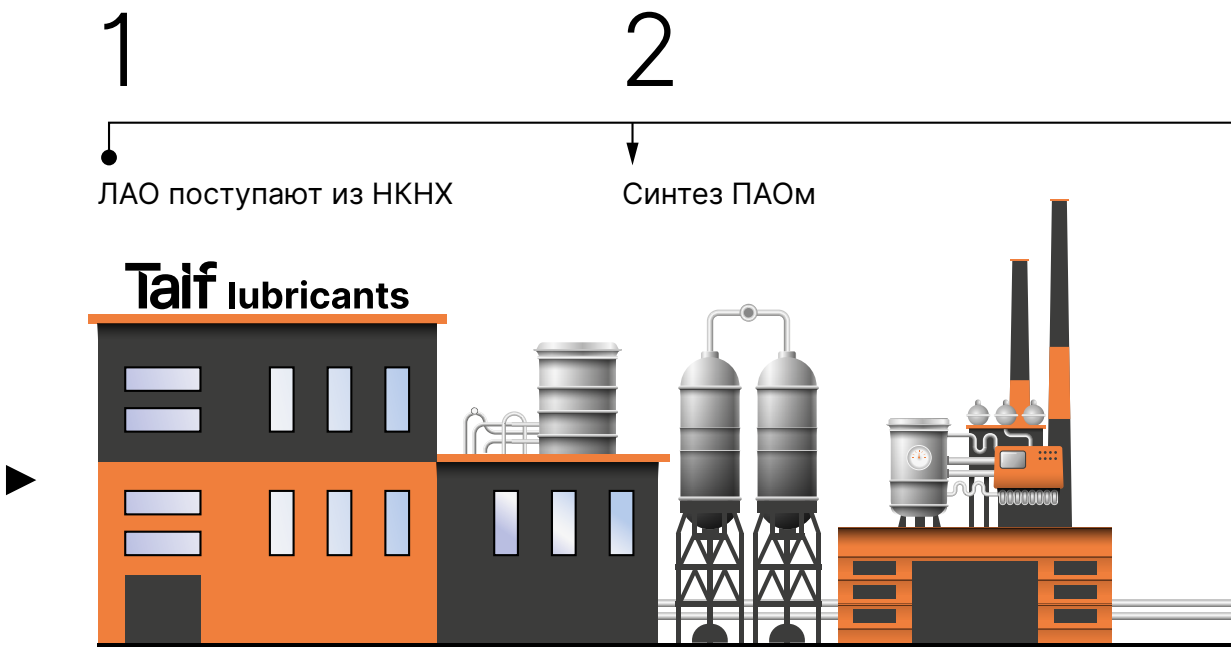
Октен-1 (C_8H_{16}):



Децен-1 ($C_{10}H_{20}$):



ЛАО – линейные альфа-олефины



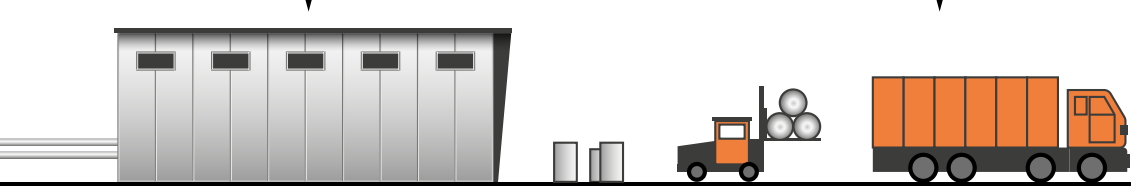


3

ПАОм – 10 000 тонн в год

В товарную продукцию

На продажу



Техническая поддержка клиентов

- Организация обучающих тренингов и семинаров
- Мониторинг смазочных материалов для различных отраслей промышленности
- Консультирование по вопросам применения смазочных материалов
- Технические аудиты предприятий
- Разработка и совершенствование продукции под индивидуальные требования и особенности клиента
- Предоставление программ по снижению стоимости владения техникой и увеличению эффективности применения смазочных материалов



Центр исследований и разработок R&D

Научные исследования

Совершенствование рецептур

Следование тенденциям создания экологически чистых материалов

Современное лабораторное оборудование

Разработка и тестирование новой продукции

Сотрудничество с ведущими отраслевыми институтами и производителями оборудования OEM



Продуктовый портфель





PVL

Моторные масла для пассажирского транспорта

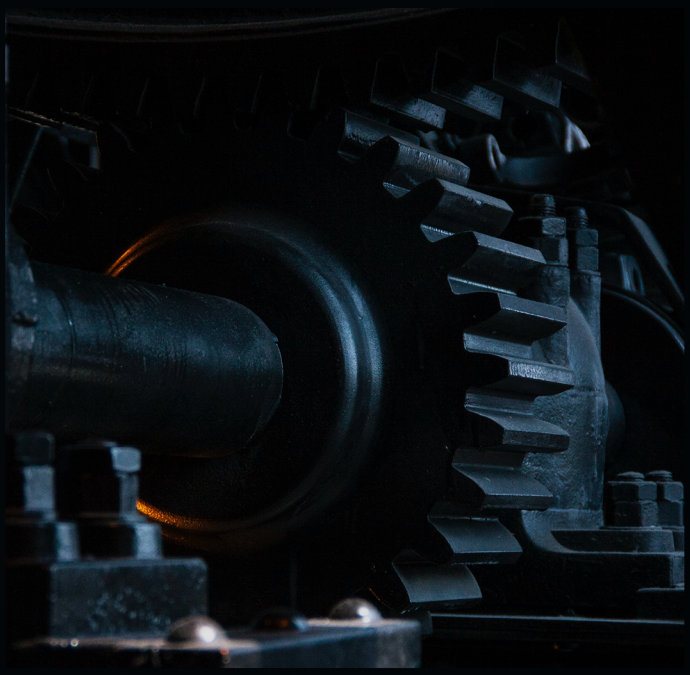
ЛАКОНИЧНОЕ, СТРОЙНОЕ ЗВУЧАНИЕ МОТОРА

CVL

Моторные масла для коммерческой техники

МОЩЬ И ВЫНОСЛИВОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ





GL

Трансмиссионные масла

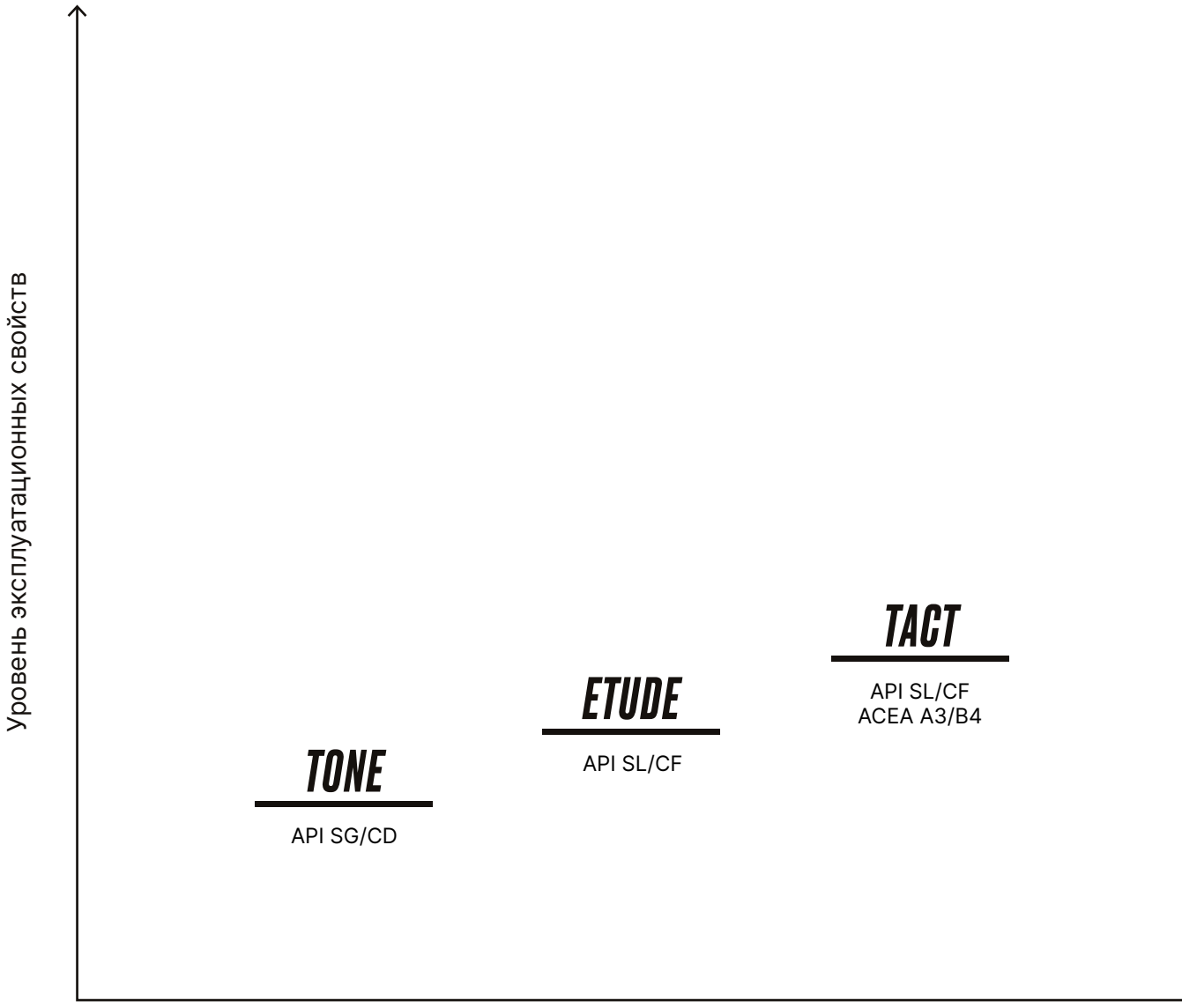
ГАРМОНИЧНАЯ ЧЕТКОСТЬ В РАБОТЕ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ

IND

Индустриальные масла

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ

ЛАКОНИЧНОЕ,
СТРОЙНОЕ ЗВУЧАНИЕ МОТОРА



TANTO

API SN
ILSAC GF-5

VIVACE

API SN/CF
ACEA A3/B4

VITE C3

API SN
ACEA C3

ALLEGRO

API SP
ILSAC GF-6A

Линейка продукции

TONE



Область применения

Бензиновые и дизельные двигатели легковых автомобилей, микроавтобусов и малотоннажных грузовиков, для которых необходимо применение масел уровня API SG/CD.

Преимущества

- Способствуют защите от износа и коррозии двигателей с пробегом за счет эффективного пакета присадок.
- Наличие в составе композиции моюще-диспергирующих присадок предотвращает образование отложений, сохраняя чистоту двигателя.
- Привлекательная стоимость среди моторных масел аналогичного класса.

TONE

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF TONE 5W-40	10W-40	15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,7	14,1	13,9
Индекс вязкости	ASTM D2270	170	150	135
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	35678	29700	25800
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	5905	6060	6210
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,0	1,0	1,1
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	7,6	7,7	7,6
Температура вспышки, °C	ASTM D92	219	222	235
Температура застывания, °C	ASTM D97	-45	-40	-25
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	863	866	889

Классы вязкости

5W-40
10W-40
15W-40

Спецификации и одобрения

API SG/CD

Фасовка

1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ETUDE



Область применения

Современные бензиновые и дизельные двигатели легковых автомобилей, микроавтобусов и малотоннажных грузовиков, для которых необходимо применение масел уровня API SL/CF и ниже.

Преимущества

- Базовые масла высокого качества, полученные с применением синтетической технологии, обеспечивают легкий запуск двигателя при отрицательных температурах и надежную толщину масляной пленки при интенсивных режимах эксплуатации.
- Наличие в составе композиции моюще-диспергирующих присадок предотвращает образование высоко- и низкотемпературных отложений, сохраняя чистоту двигателя.
- Стабильная защита от износа и коррозии.

ETUDE

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF ETUDE 5W-40	10W-40	15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,3	14,4	14,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	170	155	135
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	30810	27674	26502
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	5870	6120	6360
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,1	1,2	1,2
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	9	9	9
Температура вспышки, °C	ASTM D92	225	226	229
Температура застывания, °C	ASTM D97	-45	-43	-35
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	862	868	887

Классы вязкости

5W-40
10W-40
15W-40

Спецификации и одобрения

API SL/CF

Фасовка

1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

TACT



Область применения

Современные бензиновые и дизельные двигатели легковых автомобилей, микроавтобусов и малотоннажных грузовиков, для которых необходимо применение масел уровня ACEA A3/B4, API SL/CF и ниже.

Преимущества

- Базовые масла высокого качества, полученные с применением синтетической технологии, обеспечивают легкий запуск двигателя при отрицательных температурах и надежную толщину масляной пленки при интенсивных режимах эксплуатации.
- Наличие в составе композиции моюще-диспергирующих присадок предотвращает образование высоко- и низкотемпературных отложений, сохраняя чистоту двигателя.
- Стабильность свойств на весь период эксплуатации.

TACT

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF TACT 5W-30	5W-40	10W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	11,1	14,8	14,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	167	175	159
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	17880	29963	22894
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	5150	5570	5349
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,2	1,1	1,1
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	10	10	10
Температура вспышки, °C	ASTM D92	225	226	228
Температура застывания, °C	ASTM D97	-48	-46	-45
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	853	855	860

Классы вязкости

5W-30
5W-40
10W-40

Спецификации и одобрения

API SL/CF
ACEA A3/B3, A3/B4
MB 229.3
VW 502 00/505 00
Renault RN 0710/0700
Porsche A40

Фасовка



1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

TANTO



Область применения

Современные бензиновые двигатели легковых автомобилей японского, американского и корейского производства, где рекомендовано применение масел с уровнем свойств API SN, ILSAC GF-5 и ниже.

Преимущества

- Благодаря тщательно подобранному составу серия масел отличается низкой испаряемостью и снижает расход топлива.
- Обеспечивает чистоту двигателя, препятствуя образованию шламов, нагаров и лаков на рабочих поверхностях, благодаря эффективному пакету присадок.
- Стабильная работа при низких температурах и надежное смазывание в экстремальных режимах эксплуатации.

TANTO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF TANTO			
		0W-20	5W-20	5W-30	10W-30
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	8,7	8,3	11,1	11,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	170	146	156	150
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	15032	12424	17824	10874
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	4080	4788	5344	4021
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	0,73	0,72	0,73	0,72
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	7,2	7,3	7,3	7,2
Температура вспышки, °C	ASTM D92	223	238	236	234
Температура застывания, °C	ASTM D97	-55	-51	-51	-50
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	849	855	856	857

Классы вязкости

0W-20
5W-20
5W-30
10W-30

Спецификации и одобрения

API SN
ILSAC GF-5

Фасовка



1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

VIVACE

PAO BASED · Polyalphaolefin ·

TAIF VIVACE 5W-40,
MB-Approval 229.5



Область применения

Современные бензиновые и дизельные двигатели легковых автомобилей, микроавтобусов и малотоннажных грузовиков, где рекомендовано применение масел с уровнем свойств API SN/CF, ACEA A3/B4 и ниже (за исключением SAE 0W-40).

Преимущества

- Обеспечивает легкий запуск двигателя при низких температурах и надежную защиту при экстремальном режиме эксплуатации за счет полностью синтетической базовой основы и специально подобранного пакета присадок.
- Эффективный пакет моюще-диспергирующих присадок позволяет предотвращать образование шламов, нагаров и лаковых пленок, поддерживая постоянную чистоту двигателя.
- Высокая стабильность к окислению и увеличенный ресурс масла благодаря полиальфаолефиновым компонентам.

VIVACE

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF VIVACE 0W-40	5W-40	10W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,4	14,3	14,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	177	172	157
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	33744	23610	15820
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	5921	5282	4505
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,0	1,1	1,1
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	10	10,2	10
Температура вспышки, °C	ASTM D92	228	230	230
Температура застывания, °C	ASTM D97	-56	-52	-51
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	852	864	869

Классы вязкости

0W-40
5W-40
10W-40

Спецификации и одобрения

API SN/CF
MB-Approval 229.5 (5W-40)
Renault RN 0710/0700 (кроме 0W-40)
ACEA A3/B4 (кроме 0W-40)
Porsche A40 (5W-40)
VW 502 00/VW 505 00 (5W-40)
PSA B712300 (10W-40)

Фасовка



1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

VITE C3

PAO BASED · Polyalphaolefin ·

TAIF VITE C3 5W-30,
MB-Approval 229.51



Область применения

Современные бензиновые и дизельные двигатели легковых автомобилей, микроавтобусов и малотоннажных грузовиков, для которых необходимо применение масел уровня ACEA C3, API SN и ниже. Рекомендуется для эксплуатации в двигателях с системами нейтрализации отработавших газов (SCR) и с сажевыми фильтрами (DPF).

Преимущества

- Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов.
- Обеспечивает легкие пусковые свойства при низких температурах за счет полностью синтетической базовой основы.
- Высокая термоокислительная стабильность препятствует образованию отложений на рабочих поверхностях, способствуя увеличению межсервисного интервала.
- Отличается низкой испаряемостью и снижает расход топлива.

VITE C3

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF VITE C3	
		0W-30	5W-30
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	11,4	11,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	174	160
Динамическая вязкость MRV, мПа*С	ASTM D4684	15637	18414
Динамическая вязкость CCS, мПа*С	ASTM D5293	5108	5723
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	0,77	0,78
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	7,1	7,2
Температура вспышки, °C	ASTM D92	228	230
Температура застывания, °C	ASTM D97	-54	-51
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	851	857

Классы вязкости

0W-30
5W-30

Спецификации и одобрения

ACEA C3
MB-Approval 229.51(5W-30)
VW 504 00/507 00
API SN (5W-30)
Porsche C30
BMW Longlife-04 (5W-30)

Фасовка

1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ALLEGRO



Область применения

Современные бензиновые двигатели легковых автомобилей японского, американского и корейского производства, где рекомендовано применение масел с уровнем свойств API SP, ILSAC GF-6A и ниже.

Преимущества

- Надежно предохраняет от износа и способствует экономии топлива.
- Тщательно разработанный состав масла обеспечивает защиту двигателя от преждевременного воспламенения топливовоздушной смеси (LSPI).
- Обеспечивает чистоту двигателя, препятствуя образованию шламов, нагаров и лаков на рабочих поверхностях, благодаря эффективному пакету присадок.
- Стабильная работа при низких температурах и надежное смазывание в экстремальных режимах эксплуатации.

ALLEGRO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF ALLEGRO 0W-20	5W-20	5W-30
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	8,6	8,4	11,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	171	147	155
Динамическая вязкость MRV, мПа·с	ASTM D4684	15600	12449	17621
Динамическая вязкость CCS, мПа·с	ASTM D5293	4190	4931	5430
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	0,73	0,74	0,74
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	7,3	7,2	7,3
Температура вспышки, °C	ASTM D92	226	240	237
Температура застывания, °C	ASTM D97	-54	-52	-51
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	850	855	857

Классы вязкости

0W-20
5W-20
5W-30

Спецификации и одобрения

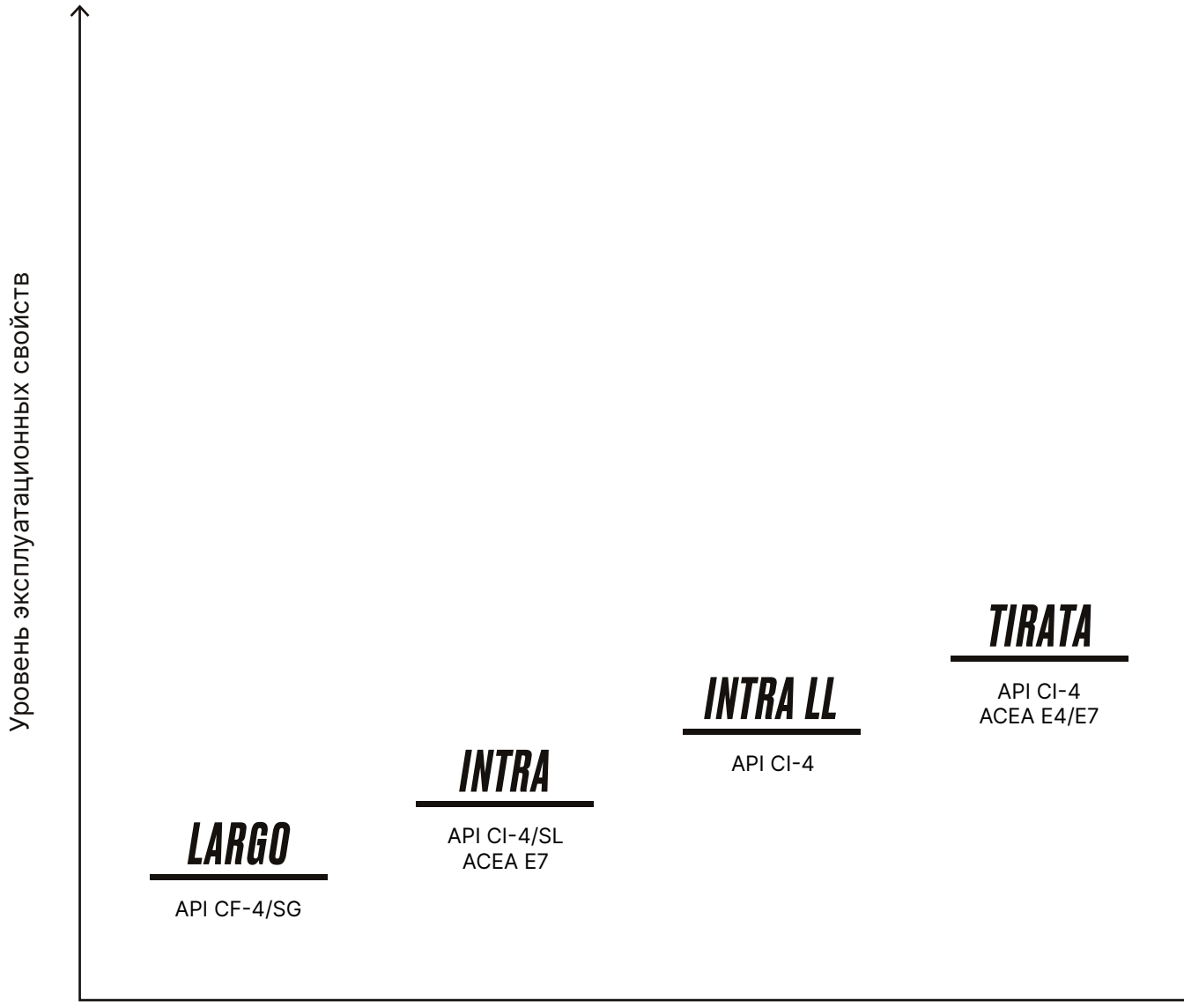
API SP
ILSAC GF-6A

Фасовка

1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

МОЩЬ И ВЫНОСЛИВОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ



UNISON

API FA-4

NOTE CNG

API CF

SONOR

API CK-4/SN
ACEA E7/E9

RUBATO

ACEA E6/E7

Линейка продукции

LARGO



Область применения

Дизельные двигатели грузовых автомобилей с турбонаддувом, работающие в тяжелых условиях, а также безнаддувные бензиновые двигатели.

Преимущества

- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа по сравнению с моторными маслами ГОСТ.
- Запас щелочного числа позволяет нейтрализовать кислоты, образующиеся при сгорании дизельного топлива с высоким содержанием серы.

LARGO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF LARGO 10W-40	TAIF LARGO 15W-40	TAIF LARGO 40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	13,8	14,3	14,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	154	132	96
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,3	1,3	1,4
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	11,1	11,3	11
Температура вспышки, °C	ASTM D92	228	224	247
Температура застывания, °C	ASTM D97	-43	-40	-20
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	872	887	897

Классы вязкости

10W-40
15W-40
40

Спецификации и одобрения

API CF-4/SG

Фасовка


20L


205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

INTRA

TAIF INTRA 10W-40,
MB-Approval 228.3



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня ACEA E7, API CI-4 и ниже. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR) и нейтрализации отработавших газов (SCR).

Преимущества

- Высокий уровень моюще-диспергирующих свойств позволяет сохранять двигатель в чистоте.
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

INTRA

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF INTRA 10W-30	TAIF INTRA 10W-40	TAIF INTRA 15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	11,66	15,5	15,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	150	160	144
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,2	1,3	1,2
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	10	10	10
Температура вспышки, °C	ASTM D92	228	230	232
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-42	-41
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	868	867	875

Классы вязкости

10W-30
10W-40
15W-40

Спецификации и одобрения

ACEA E7
MB-Approval 228.3
MAN M 3275-1
Caterpillar ECF-2
Deutz DQC-III-10
Cummins CES 20078
API CI-4
VOLVO VDS-3
Renault RLD-2
Mack EO-N
MTU Cat. 2

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

INTRA LL



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня API CI-4. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR) и нейтрализации отработавших газов (SCR). Подходит для применения в двигателях KOMATSU, LIEBHERR, HITACHI, JCB, Cummins, и др.

Преимущества

- Повышенный запас нейтрализующих свойств и синтетическая базовая основа позволяют эксплуатировать продукт на увеличенных интервалах замены.
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

INTRA LL

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF INTRA LL	
		10W-40	15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,6	14,9
Индекс вязкости	ASTM D2270	146	135
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,1	1,2
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	15	15
Температура вспышки, °C	ASTM D92	230	235
Температура застывания, °C	ASTM D97	-43	-41
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	868	871

Классы вязкости

10W-40
15W-40

Спецификации и одобрения

API CI-4

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

TIRATA

PAO BASED · Polyalphaolefin ·

TAIF TIRATA 10W-40,
MB-Approval 228.5



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня ACEA E4, API CI-4. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR) и нейтрализации отработавших газов (SCR).

Преимущества

- Исключительная термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить межсервисный интервал и снизить полную стоимость владения техникой.
- Повышенный запас нейтрализующих свойств по сравнению с маслами класса ACEA E7 позволяет эксплуатировать продукт на увеличенных интервалах замены.
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

TIRATA

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF TIRATA 10W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	15
Индекс вязкости	ASTM D2270	151
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,6
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	14
Температура вспышки, °C	ASTM D92	238
Температура застывания, °C	ASTM D97	-51
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	859

Классы вязкости

10W-40

Спецификации и одобрения

ACEA E4, E7
API CI-4
MB-Approval 228.5
MAN M 3277
MTU Cat. 3
Cummins CES 20078
VOLVO VDS-3
Renault RLD-2
Mack EO-N
Deutz DQC-IV-10
Scania LDF-3
DAF Extended Drain

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

RUBATO



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня ACEA E6, E7. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR), нейтрализации отработавших газов (SCR) и с сажевыми фильтрами (DPF).

Преимущества

- Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов (DPF, SCR, EGR).
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

RUBATO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF RUBATO	
		5W-30	10W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	11,5	14,8
Индекс вязкости	ASTM D2270	164	153
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	0,9	0,9
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	9	9
Температура вспышки, °C	ASTM D92	230	232
Температура застывания, °C	ASTM D97	-46	-45
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	854	860

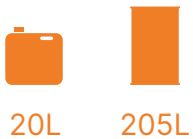
Классы вязкости

5W-30
10W-40

Спецификации и одобрения

ACEA E6, E7
MB 228.51
Scania LDF-4
MTU Cat. 3.1
MAN M 3477 (10W-40)
VOLVO VDS-3
Renault RLD-2
Mack EO-N
Deutz DQC-IV-10LA

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif lub.

SONOR

TAIF INTRA 10W-40,
MB-Approval 228.3



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня ACEA E9, API CK-4. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR) и нейтрализации отработавших газов (SCR), с сажевыми фильтрами (DPF).

Преимущества

- Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов (DPF, SCR, EGR).
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

SONOR

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SONOR	
		10W-30	15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	11,8	14,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	150	142
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,0	1,0
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	9	9
Температура вспышки, °C	ASTM D92	239	240
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-42
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	860	863

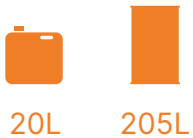
Классы вязкости

10W-30
15W-40

Спецификации и одобрения

ACEA E7/E9
MB-Approval 228.31
MAN M 3575
Caterpillar ECF-3
MTU 2.1
Detroit Diesel DDC93K222
API CK-4/CJ-4/SN
VOLVO VDS-4.5
Renault RLD-3
Mack EOS-4.5
Cummins CES 20086
DEUTZ DQC III-10LA

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

Taif lub. UNISON

PAO BASED · Polyalphaolefin ·



Область применения

Высокофорсированные дизельные двигатели с турбонаддувом, для которых необходимо применение масел уровня API FA-4. Рекомендуется для эксплуатации в дизельных двигателях с системами рециркуляции выхлопных газов (EGR) и нейтрализации отработавших газов (SCR), с сажевыми фильтрами (DPF).

Преимущества

- Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов (DPF, SCR, EGR).
- Надежно предохраняет от износа и способствует экономии топлива.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

UNISON

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF UNISON 10W-30
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	11,5
Индекс вязкости	ASTM D2270	147
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	1,0
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	9
Температура вспышки, °C	ASTM D92	230
Температура застывания, °C	ASTM D97	-48
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	860

Классы вязкости

10W-30

Спецификации и одобрения

API FA-4
Detroit Diesel DDC93K223
Cummins CES 20087

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

NOTE CNG



Область применения

Высокофорсированные двигатели, работающие на сжатом природном (метан) или сжиженным нефтяном (пропан-бутан) газе, а также дизельные двигатели, для которых необходимо применение масел уровня API CF.

Преимущества

- Предельно низкое содержание серы, фосфора и сульфатной золы, что предотвращает образование высоко- и низкотемпературных отложений в двигателе.
- Обеспечивает повышенную защиту двигателя от износа.
- Отличная способность по нейтрализации коррозионно-активных соединений, образующихся при сгорании топлива, защищает детали и узлы двигателя от коррозии.

NOTE CNG

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF NOTE CNG	
		10W-40	15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	15,2	14,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	159	133
Зольность сульфатная, %	ASTM D874	0,8	0,8
Щелочное число, мг KOH/г	ASTM D2896	7,1	7,1
Температура вспышки, °C	ASTM D92	242	247
Температура застывания, °C	ASTM D97	-45	-35
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	861	873

Классы вязкости

10W-40
15W-40

Спецификации и одобрения

API CF
MB 226.9
MAN 3271-1

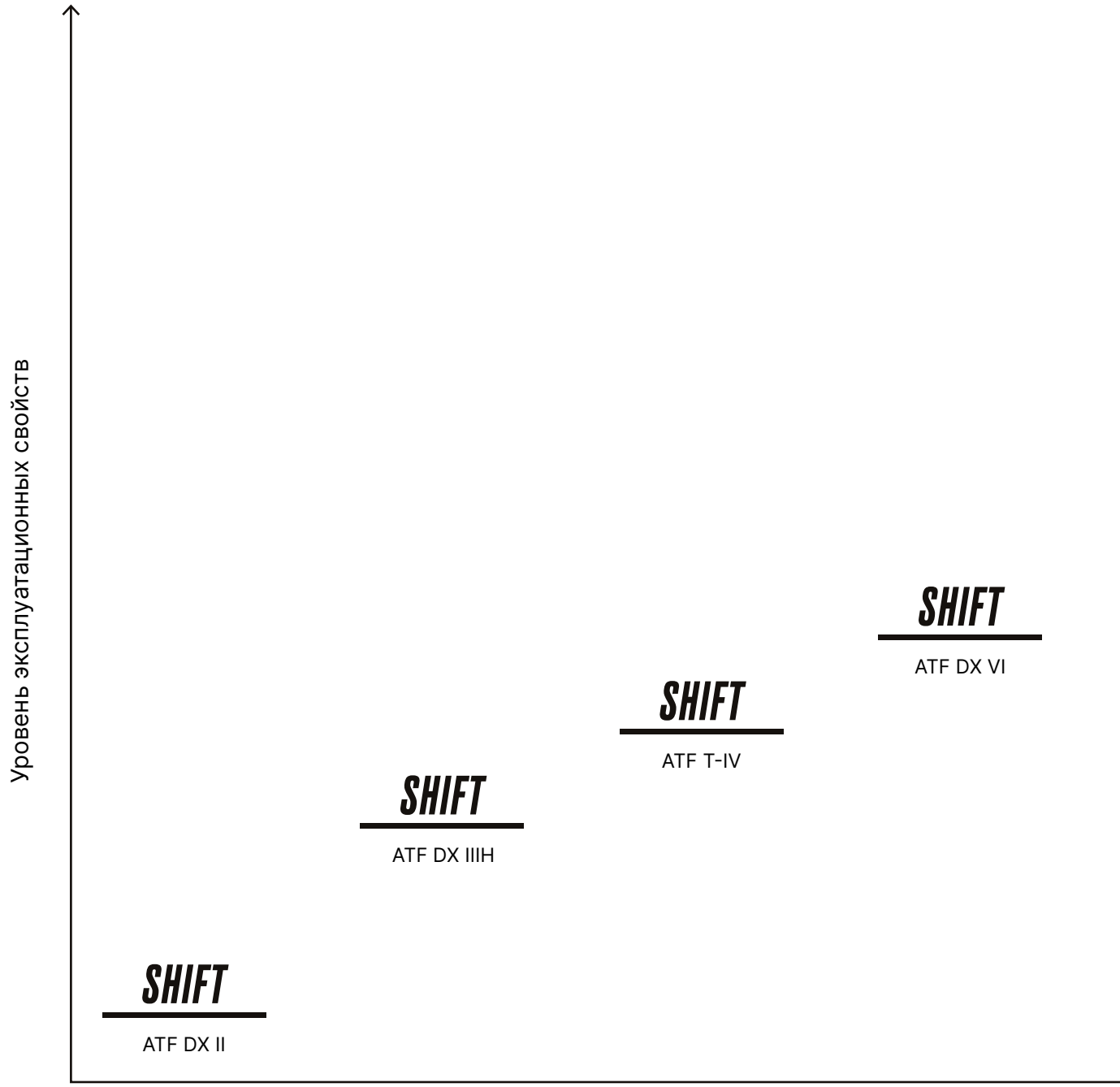
Фасовка



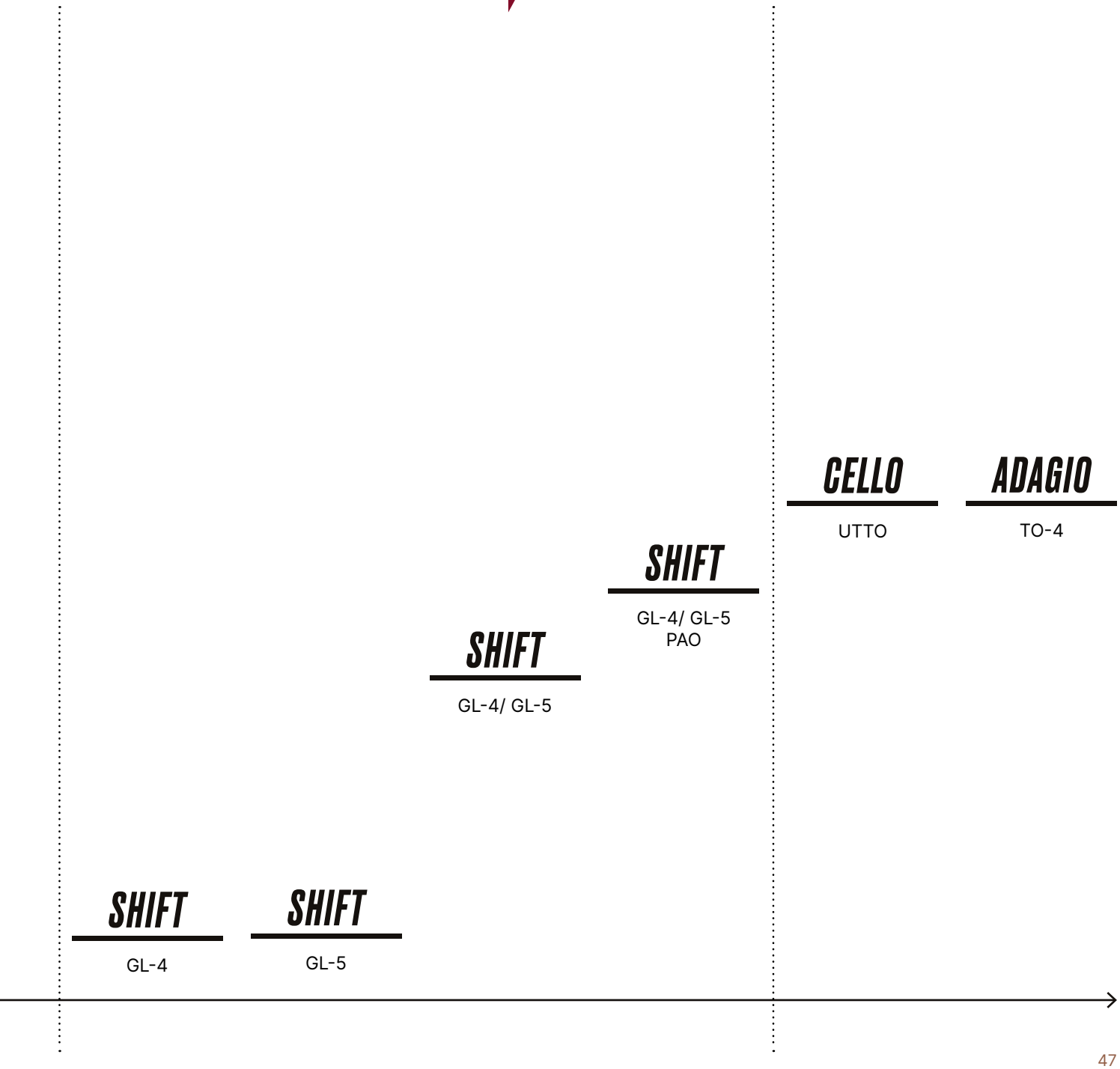
20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ГАРМОНИЧНАЯ ЧЕТКОСТЬ В РАБОТЕ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ



GL


SHIFT
GL-4
SHIFT
GL-5
SHIFT
GL-4/ GL-5
SHIFT
GL-4/ GL-5
PAO
CELLO
UTTO
ADAGIO
TO-4

SHIFT ATF DX II



Область применения

Автоматические коробки передач и гидроусилители легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств GM Dexron IID и ниже.

Преимущества

- Тщательно подобранный компонентный состав масла обеспечивает плавное переключение передач и бесшумную работу автоматической коробки.
- Высокие противоизносные свойства и низкий коэффициент трения позволяют надежно защищать детали АКПП от износа, сохраняя срок службы.
- Эффективный пакет присадок способствует надежной защите узлов трансмиссии от образования отложений и коррозии.

SHIFT ATF DX II

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT ATF DX II
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	7,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	152
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	45800
Температура вспышки, °C	ASTM D92	230
Температура застывания, °C	ASTM D97	-44
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	870

Спецификации и одобрения

GM DEXRON IID

Фасовка



1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

SHIFT ATF DX IIIH



Область применения

Автоматические коробки передач и гидроусилители легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств GM Dexron IIIH и ниже.

Преимущества

- Высокие трибологические и вязкостно-температурные свойства обеспечивают плавное переключение, бесшумную работу при длительных и тяжелых условиях эксплуатации.
- Тщательно подобранный состав масла, включая синтетические компоненты, позволяет надежно работать в суровых климатических условиях.
- Наличие в составе эффективных присадок препятствует образованию отложений, увеличивая ресурс трансмиссии.

SHIFT ATF DX IIIH

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT ATF DX IIIH
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	7,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	191
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	11660
Температура вспышки, °C	ASTM D92	210
Температура застывания, °C	ASTM D97	-55
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	850

Спецификации и одобрения

GM DEXRON IIIH

Фасовка



1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

SHIFT ATF T-IV



Область применения

Автоматические коробки передач и гидроусилители легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств, требуемых азиатскими производителями трансмиссий (Aisin Warner, Jatco).

Преимущества

- Высокие противоизносные и вязкостно-температурные свойства обеспечивают плавное переключение, бесшумную работу при длительных и тяжелых условиях эксплуатации.
- Синтетическая базовая основа обеспечивает высокую стойкость к окислению и отличную прокачиваемость при отрицательных температурах.
- Наличие в составе эффективных антикоррозионных и антиокислительных присадок надежно защищает элементы трансмиссии от образования отложений, увеличивая ресурс работы.

SHIFT ATF T-IV

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT ATF T-IV
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм2/с	ASTM D445	6,9
Индекс вязкости	ASTM D2270	149
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	17160
Температура вспышки, °C	ASTM D92	231
Температура застывания, °C	ASTM D97	-48
Плотность при 15 °C, кг/м^3	ASTM D1298	847

Спецификации и одобрения

GM DEXRON IIIH
JASO M315 1A
Toyota Type T-IV
ZF TE-ML 11A, 11B
Allison C-4
MAN 339A
Honda ATF Z-1
Nissan Matic-K
Hyundai/KIA SP-III
Mitsubishi SP-III

Фасовка



1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

SHIFT ATF DX VI



Область применения

Автоматические коробки передач и гидроусилители легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел со спецификацией GM Dexron VI, а также с эксплуатационным уровнем свойств, требуемых азиатскими производителями трансмиссий (Aisin Warner, Jatco).

Преимущества

- Высокие противоизносные и вязкостно-температурные свойства обеспечивают плавное переключение, бесшумную работу при длительных и тяжелых условиях эксплуатации.
- Синтетическая базовая основа обеспечивает высокую стойкость к окислению и отличную прокачиваемость при отрицательных температурах.
- Наличие в составе эффективных антикоррозионных и антиокислительных присадок надежно защищает элементы трансмиссии от образования отложений, увеличивая ресурс работы.

SHIFT ATF DX VI

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT ATF DX VI
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	6,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	159
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	9180
Температура вспышки, °C	ASTM D92	235
Температура застывания, °C	ASTM D97	-49
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	841

Спецификации и одобрения

GM DEXRON VI
Ford M-LV/M-SP
Hyundai SP-IV
Honda D-W1
JASO Class 1-A
Toyota WS
Nissan Matic S

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

SHIFT GL-4



Область применения

Механические коробки передач, раздаточные коробки и дифференциалы легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств API GL-4 и ниже.

Преимущества

- Эффективный пакет присадок обеспечивает высокие антифрикционные свойства, способствуя надежной защите от износа элементов механической трансмиссии и синхронизаторов в условиях повышенных температур и нагрузок.
- Увеличение межремонтных пробегов за счет высоких антиокислительных и антикоррозионных свойств.
- Надежная эксплуатация в широком интервале температур.

SHIFT GL-4

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT GL-4			
		75W-85	75W-90	80W-85	80W-90
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	12,7	15,6	12,6	14,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	156	166	99	122
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	127800	142800	69600	132000
Температура вспышки, °C	ASTM D92	204	204	234	230
Температура застывания, °C	ASTM D97	-45	-43	-36	-37
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	857	851	891	885

Классы вязкости

75W-85
75W-90
80W-85
80W-90

Спецификации и одобрения

API GL-4
ZF TE-ML 08, 24A

Фасовка



1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

SHIFT GL-5



Область применения

Механические коробки передач, раздаточные коробки, гипоидные дифференциалы, ведущие мосты автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств API GL-5.

Преимущества

- Высокие противоизносные и противозадирные свойства позволяют надежно защищать элементы трансмиссии в условиях повышенных температур и экстремальных нагрузок, сохраняя срок службы узлов.
- Увеличение межремонтных пробегов за счет отличной стабильности к окислению и улучшенным антикоррозионным свойствам.
- Надежная эксплуатация в широком интервале температур.

SHIFT GL-5

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT GL-5		
		75W-90	80W-90	85W-140
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,9	14,7	25,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	163	100	108
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	112000	137400	19480
Температура вспышки, °C	ASTM D92	188	219	228
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-34	-21
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	854	896	902

Классы вязкости

75W-90
80W-90
85W-140

Спецификации и одобрения

API GL-5
MAN 342 M2
ZF TE-ML 05A, 07A, 08, 12E, 16D, 17B, 19B, 21A, 24A
Scania STO 1:0
Volvo 97321

Фасовка



*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

SHIFT GL-4/GL-5



Область применения

Механические коробки передач, раздаточные коробки и дифференциалы легковых автомобилей, автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств API GL-4, а также в ведущие мосты грузовой и внедорожной техники, где требуется применение масел уровня свойств API GL-5.

Преимущества

- Специально разработанный компонентный состав масла обеспечивает высокие антифрикционные свойства, способствуя надежной защите от износа элементов механической трансмиссии в условиях повышенных температур и тяжелых нагрузок.
- Высокая стабильность против окисления и улучшенные антикоррозионные свойства позволяют увеличить межремонтный пробег и уменьшить вероятность простоев.
- Надежная эксплуатация в широком интервале температур.

SHIFT GL-4/GL-5

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT GL-4/GL-5 75W-90
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14,8
Индекс вязкости	ASTM D2270	166
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	94200
Температура вспышки, °C	ASTM D92	200
Температура застывания, °C	ASTM D97	-43
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	853

Классы вязкости

75W-90

Спецификации и одобрения

API GL-4
API GL-5

Фасовка

1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

SHIFT GL-4/GL-5 PAO



Область применения

Механические коробки передач, раздаточные коробки и дифференциалы автобусов, коммерческой и специальной техники, где рекомендовано применение масел с эксплуатационным уровнем свойств API GL-4, а также в ведущие мосты грузовой и внедорожной техники, где требуется применение масел уровня свойств API GL-5.

Преимущества

- Специально разработанный компонентный состав масла обеспечивает высокие антифрикционные свойства, способствуя надежной защите от износа элементов механической трансмиссии в условиях повышенных температур и тяжелых нагрузок.
- Высокая стабильность против окисления и улучшенные антикоррозионные свойства позволяют увеличить межремонтный пробег и уменьшить вероятность простоев.
- Надежная эксплуатация в широком интервале температур.

SHIFT GL-4/GL-5 PAO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SHIFT GL-4/GL-5 PAO 75W-90
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	15,9
Индекс вязкости	ASTM D2270	140
Динамическая вязкость, мПа·с	ASTM D2983	120600
Температура вспышки, °C	ASTM D92	190
Температура застывания, °C	ASTM D97	-50
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	864

Классы вязкости

75W-90

Спецификации и одобрения

API GL-4
MIL-PRF-2105E
Volvo 97312
Mack GO-J
ZF TE-ML 02B, 05A, 07A, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A, 24A
API GL-5
Scania STO 2:0A FS
MB 235.8
DETROIT DIESEL DFS93K219.01
MAN 342 M3, S1, 341 Z2
ARVIN MERITOR 0-76-N

Фасовка



1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

CELLO UTTO



Область применения

Высоконагруженные силовые трансмиссии, гидравлические системы, маслопогруженные тормоза и другие вспомогательные системы тракторов и внедорожной техники.

Преимущества

- Специально разработанный компонентный состав масла обеспечивает высокие антифрикционные свойства, способствуя надежной работе сцепления и тормозов.
- Высокая стабильность против окисления и улучшенные антикоррозионные свойства позволяют увеличить межремонтный пробег и уменьшить вероятность простоев.
- Стабильность вязкостно-температурных характеристик обеспечивает надежное смазывание рабочих поверхностей в процессе эксплуатации.
- Применение универсального масла позволяет унифицировать складские запасы.

CELLO UTTO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CELLO UTTO	
		5W-30	10W-30
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	9,8	10,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	154	140
Температура вспышки, °C	ASTM D92	220	220
Температура застывания, °C	ASTM D97	-47	-45
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	863	874

Классы вязкости

5W-30
10W-30

Спецификации и одобрения

API GL-4
Allison C-4
CNH MAT 3525
J I Case MS 1207/9
CMS M1145
JDM J20C

Фасовка



1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ADAGIO TO-4



Область применения

Высоконагруженные силовые трансмиссии, гидравлические системы и маслопогруженные тормоза в соответствии с требованиями Caterpillar, Komatsu.

Преимущества

- Специально разработанный компонентный состав масла обеспечивает высокие антифрикционные свойства, способствуя надежной работе сцепления и тормозов.
- Высокая стабильность против окисления и улучшенные антикоррозионные свойства позволяют увеличить межремонтный пробег и уменьшить вероятность простоев.
- Стабильность вязкостно-температурных характеристик обеспечивает надежное смазывание рабочих поверхностей в процессе эксплуатации.

ADAGIO TO-4

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF ADAGIO TO-4		
		10W	30	50
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	6,2	11,3	18,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	110	93	90
Температура вспышки, °C	ASTM D92	226	240	250
Температура застывания, °C	ASTM D97	-40	-30	-24
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D1298	886	894	902

Классы вязкости

10W
30
50

Спецификации и одобрения

API GL-4
Caterpillar TO-4
Allison C-4
Komatsu KES 07.868.01
ZF TE-ML 03C, 07F

Фасовка



1L 4L 20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Минеральные, синтетические, цинкосодержащие, бесцинковые, негорючие



РЕДУКТОРНЫЕ

Минеральные, ПАО, ПАГ



ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ



ТРАНСФОРМАТОРНОЕ



ШПИНДЕЛЬНЫЕ



БЕЛЫЕ

КОМПРЕССОРНЫЕ

Минеральные, синтетические, ПАО, ПАГ

ТУРБИННЫЕ

Минеральные, ПАО

ДЛЯ БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫХ МАШИН

ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА

OCTAVE HLP



Область применения

Современные мембранные, шестеренные и лопастные насосы, подшипники и редукторы которых требуют умеренных противоизносных свойств смазочного материала. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Противоизносные свойства смазочного материала способствуют продлению срока службы насосного оборудования.
- Деэмульгирующие свойства продукта позволяют использовать его в обводненных системах.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

OCTAVE HLP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF OCTAVE HLP			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	4,64	5,76	7,0	9,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	130	123	109	109
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	30/0	20/0	30/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	10	20	20	20
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	8	10	10	10
Температура вспышки в откры-том тигле, °C	ASTM D92	220	232	230	232
Температура застывания, °C	ASTM D97	-47	-39	-36	-33
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	838	845	865	872

Классы вязкости

22
32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51524-2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158 (HM)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Фасовка


20L


205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

STREAM HVLP



Область применения

Гидравлические системы современного промышленного и передвижного оборудования, для которого характерны низкие пусковые и высокие рабочие температуры. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Устойчивый к сдвиговым нагрузкам загуститель обеспечивает постоянство вязкостно-температурных характеристик смазочного материала.
- Антикоррозионные присадки в составе смазочного материала снижают воздействие воды на компоненты системы.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

STREAM HVLP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM HVLP 22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,2	6,8	8,4	11,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	180	180	161	162
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	30/0	30/0	20/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	10	15	15	15
Температура вспышки в откры-том тигле, °C	ASTM D92	200	215	232	234
Температура застывания, °C	ASTM D97	-55	-51	-50	-47
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	840	843	859	869

Классы вязкости

22
32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

OCTAVE HLP ZF



Область применения

Современное оборудование, такое как высокоточные станки с числовым программным управлением (ЧПУ), а также насосно-компрессорное оборудование, производителями которого рекомендовано применение бесцинковых смазочных материалов. Использование беззольных гидравлических масел особенно актуально в агрегатах, оборудованных сервоклапанами с малыми зазорами. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование беззольного пакета присадок снижает образование отложений в системе, увеличивая срок службы оборудования.
- Деаэрирующие свойства беззольного смазочного материала снижают возможность кавитационного износа оборудования.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

OCTAVE HLP ZF

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF OCTAVE HLP ZF 32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,8	7,0	9,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	109	109
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	10	15	15
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	10	10	10
Температура вспышки в откры-том тигле, °C	ASTM D92	220	215	226
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-37	-32
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	850	864	871

Классы вязкости

32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51524-2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158 (HM)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Фасовка

20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

STREAM HVLP ZF



Область применения

Гидравлические системы современного промышленного и передвижного оборудования, для которого характерны низкие пусковые и высокие рабочие температуры. Использование беззольных гидравлических масел особенно актуально в агрегатах, оборудованных сервоклапанами с малыми зазорами. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Устойчивый к сдвиговым нагрузкам загуститель обеспечивает постоянство вязкостно-температурных характеристик смазочного материала.
- Деаэрирующие свойства беззольного смазочного материала снижают возможность кавитационного износа оборудования.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

STREAM HVLP ZF

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM HVLP ZF 22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,07	6,9	8,4	11,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	169	184	161	156
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	40/0	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	20	20	20	20
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	200	210	226	226
Температура застывания, °C	ASTM D97	-57	-49	-47	-46
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	837	843	858	870

Классы вязкости

22
32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

SUITE HFDU



Область применения

Гидравлическое оборудование, работающее в условиях возможного возгорания (коксогазовые заводы, металлургия, добывающая промышленность), а также необходимость использования биоразлагаемых продуктов.

Преимущества

- Высокая температура вспышки и самовоспламенения сложных эфиров позволяет использовать продукт в условиях возможного возгорания.
- Сложные эфиры имеют высокую окислительную стабильность по сравнению с нефтяными базовыми маслами, что увеличивает срок службы гидравлической жидкости.
- Продукт не представляет опасности для здоровья.

SUITE HFDU

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SUITE HFDU 46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	9,0	12,5
Индекс вязкости	ASTM D2270	180	185
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	0/10	0/20
Температура воспламенения, °C	ASTM D92	355	355
Температура самовоспламенения, °C	ASTM E659	420	430
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	310	310
Температура застывания, °C	ASTM D97	-43	-40
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	920	940

Классы вязкости

46
68

Спецификации и одобрения

ISO 6743 HFDU

Фасовка

20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ВМГЗ



Гидравлические масла, произведенные на нефтяной базовой основе. Содержат в своем составе функциональный пакет присадок.

Область применения Системы гидроприводов, работающие при низких температурах.

ВМГЗ

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF ВМГЗ	
			-60
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм^2/с	ГОСТ 33	11,9	12,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	155	160
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ГОСТ 32344	0/20	0/20
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	170	190
Температура застывания, °С	ГОСТ 20875	-55	-65
Плотность при 20 °С, кг/м^3	ГОСТ 3900	865	828

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

BEAT CLP



Область применения

Современное высоконагруженное промышленное оборудование, такое как редукторы конвейеров, мешалок, экструдеров, вентиляторов, прессов, измельчителей, насосов, а также тихоходные тяжелонагруженные подшипники скольжения и качения.

Преимущества

- Использование высокотехнологичного пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Ингибитор коррозии и деэмульгатор защищают рабочие поверхности оборудования от образования окислов и позволяют использовать масло в условиях обводнения.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

BEAT CLP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF BEAT CLP					
		68	100	150	220	320	460
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	68	100	150	220	320	460
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	8,4	11,1	14,5	18,4	23,6	30,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	98	95	94	92	93	95
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 82 °C, мин.	ASTM D1401	30	30	30	30	30	30
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	12+	12+	12+	12+	12+	12+
Микропиттинг (испытание на шестеренчатом FZG)	ISO 14635	10	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	230	233	245	260	258	264
Температура застывания, °C	ASTM D97	-28	-26	-24	-20	-19	-15
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	870	881	890	892	898	904

Классы вязкости

68
100
150
220
320
460

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
ISO 12925-1 (CKD)
AGMA EP 9005
AIST 224
Flender T-7300

Фасовка

20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

MODUS PAO CLP



Область применения

Современные высоконагруженные редукторы нефтехимической, металлургической, цементной, целлюлозно-бумажной промышленности, а также экструдеров пластмасс в условиях высоких и низких температур с увеличенным интервалом замены.

Преимущества

- Использование технологичного пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить интервалы замены смазочного материала и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование современного ингибитора коррозии и деэмульгатора защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов и позволяет использовать масло в условиях обводнения, снижая расходы на обслуживание.
- Стойкость к вспениванию обеспечивает надежное смазывание оборудования, подверженного пенообразованию.

MODUS PAO CLP 150

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF MODUS PAO CLP 150									
		32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,8	7,4	9,9	13,1	18,1	23,6	30,4	39,4	51,1	70
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	124	128	128	134	133	131	132	130	138
Пенообразование при 94 °C, мл	ASTM D892	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Деэмульгируемость при 82 °C, мин	ASTM D1401	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Микропиттинг на шестеренчатом FZG	ISO 14635	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	245	250	264	261	254	248	241	236	245	255
Температура застывания, °C	ASTM D97	-64	-59	-57	-54	-47	-45	-44	-35	-33	-28
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	840	842	845	848	865	871	875	879	883	887

Классы вязкости

32
46
68
100
150
220
320
460
680
1000

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Flender T-7300

Фасовка

20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

SOPRANO CLP



Область применения

Современные высоконагруженные червячные и планетарные редукторы, а также оборудование с увеличенными интервалами замены смазочного материала.

Преимущества

- Использование технологичного пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Термоокислительная стабильность полиалкиленгликолей позволяет увеличить интервалы замены смазочного материала и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Исключительные вязкостно-температурные характеристики позволяют эксплуатировать масло в широком температурном диапазоне.
- Низкий коэффициент внутреннего трения полиалкиленгликолей способствует снижению потерь на трение и увеличивает КПД оборудования.

SOPRANO CLP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF SOPRANO CLP				
		150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	30	42	59	79	114
Индекс вязкости	ASTM D2270	230	235	245	252	263
Пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Деэмульгируемость при 82 °C, мин	ASTM D1401	10	10	10	10	10
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	14+	14+	14+	14+	14+
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	≥240	≥240	≥240	≥240	≥240
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-42	-39	-36	-36
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	1054	1058	1062	1065	1070

Классы вязкости

150
220
320
460
680

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
ISO 12925 CKPG, CSPG, CTPG
Flender T-7300

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

MEZZO VDL



Область применения

Современные одноступенчатые и многоступенчатые воздушные компрессоры. Продукты 46 и 68 классов вязкости применяются в ротационных компрессорах, 100 и 150 – в поршневых.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Способность выдерживать высокие нагрузки снижает износ колец, цилиндров, подшипников и зубчатых передач компрессорного оборудования.
- Пониженное образование золы и нагара базовых компонентов III группы улучшает эксплуатационные характеристики компрессорного оборудования.

MEZZO VDL

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF MEZZO VDL			
		46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм2/с	ASTM D445	46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм2/с	ASTM D445	7,0	8,9	11,5	15,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	109	104	102	102
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0	20/0
FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	11	12	11	11
Температура вспышки в откры-том тигле, °C	ASTM D92	232	242	262	264
Температура застывания, °C	ASTM D97	-36	-32	-30	-26
Плотность при 15 °C, кг/м^3	ASTM D4052	868	871	879	882

Классы вязкости

46
68
100
150

Спецификации и одобрения

DIN 51506-3 (VDL)
ISO 6743-3A

Фасовка

20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

HARMONY PAO



Область применения

Современные ротационные и винтовые воздушные компрессоры.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить интервалы замены смазочного материала и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Способность выдерживать высокие нагрузки снижает износ колец, цилиндров, подшипников и зубчатых передач компрессорного оборудования.
- Предотвращение образования отложений за счет исключительной термической и химической стабильности базовой основы.
- Совместимо с продуктами на основе нефтяных базовых масел.

HARMONY PAO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF HARMONY PAO		
		32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,8	7,4	9,8
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	124	126
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	0/20	0/20	0/20
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	254	256	270
Температура застывания, °C	ASTM D97	-64	-60	-54
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	836	840	846

Классы вязкости

32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51506-3 (VDL)
ISO 6743-3A

Фасовка

20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

CRESCENDO



Область применения

Современные поршневые и ротационные компрессоры для перекачки углеводородных и химических газов.

Преимущества

- Окислительная стабильность полиалкиленгликолей способствует применению масел в экстремальных условиях эксплуатации.
- Низкая растворимость и незначительное снижение вязкости при работе с углеводородами под давлением (в сравнении с парафинсодержащими компрессорными маслами) способствуют увеличению срока службы масла в компрессорах, применяемых для прокачки природного газа.
- Продукт является биоразлагаемым (OECD 301B).

CRESCENDO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CRESCENDO 68	100	150	185
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	14	20	27	35
Индекс вязкости	ASTM D2270	210	217	225	230
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	10/0	10/0	10/0	10/0
FZG A/8.3/90	ISO 14635	11	11+	11+	11+
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	290	290+	290+	290+
Температура застывания, °C	ASTM D97	-55	-48	-50	-40
Плотность при 20 °C, кг/м³	ASTM D4052	1030	1047	1050	1050

Классы вязкости

68
100
150
185

Спецификации и одобрения

Burckhardt Compression AG

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

CODA



Область применения

Расходуемое смазывание гиперкомпрессоров производства полиэтилена и этилвинилацетатных (ЭВА) полимеров.

Преимущества

- Содержит в своем составе ингибитор полимеризации, снижающий количество образовавшегося низкомолекулярного полиэтилена на стенках холодильного оборудования.
- Низкая растворимость и незначительное снижение вязкости при работе с углеводородами под давлением (в сравнении с парафинсодержащими компрессорными маслами) способствуют увеличению срока службы масла в компрессорах, применяемых для прокачки природного газа.
- Продукт соответствует требованиям NSF для пищевых смазочных материалов.

CODA

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CODA 270
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	44,8
Индекс вязкости	ASTM D2270	225
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	259
Температура застывания, °C	ASTM D97	-10
Плотность при 20 °C, кг/м³	ASTM D4052	1096

Классы вязкости

270

Спецификации и одобрения

NSF H-1
Burckhardt Compression AG

Фасовка

20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

RAVE/RAVE EP



Область применения

Современные турбоагрегаты (паровые, газовые и гидротурбины, в том числе с совмещенной системой смазки) ведущих зарубежных производителей, а также различное насосно-компрессорное оборудование.

Преимущества

- Высокая окислительная стабильность масла препятствует образованию кислот, отложений и шламов в системе смазки оборудования, способствуя увеличению срока службы масел и снижению эксплуатационных расходов.
- Эффективные деэмульгаторы позволяют отделять воду в емкостях системы циркуляции, обеспечивая защиту оборудования от коррозии и преждевременного изнашивания.
- Баланс деаэрирующих и антипенных свойств обеспечивает стабильность масляной плёнки и непрерывность поступления масла к элементам оборудования.

RAVE/RAVE EP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF RAVE/RAVE EP		
		32	46	46EP
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм2/с	ASTM D445	6,0	7,1	7,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	120	121
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	10/0	10/0	10/0
Время деэмульсации, с	ASTM D2711	120	140	140
Деаэрация при 50 °C, мин	ASTM D3427	0,5	1,3	1,3
Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг KOH/г, ч	ASTM D943	>10000	>10000	>10000
Стабильность против окисления, мин	ASTM D2272	1250	1600	1600
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	10	10	12
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	253	256	257
Температура застывания, °C	ASTM D97	-20	-15	-15
Плотность при 15 °C, кг/м3	ASTM D4052	847	850	851

Классы вязкости

32
46
46EP

Спецификации и одобрения

Siemens TLV 901304
Siemens TLV 901305
Solar Turbines ES 9-224
General Electric GEK 32568K
General Electric GEK 101941A
Ansaldo TG02-0171-E00000/B

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

RAVE PAO/RAVE PAO EP



Область применения

Современные турбоагрегаты (паровые, газовые и гидротурбины, в том числе с совмещенной системой смазки) ведущих зарубежных производителей, а также различное насосно-компрессорное оборудование.

Преимущества

- Исключительная термоокислительная стабильность базовых компонентов препятствует образованию кислот, отложений и шламов в системе смазки оборудования, способствуя увеличению срока службы масел и снижению эксплуатационных расходов.
- Эффективные деэмульгаторы позволяют отделять воду в емкостях системы циркуляции, обеспечивая защиту оборудования от коррозии и преждевременного изнашивания.
- Баланс деаэрирующих и антипенных свойств обеспечивает стабильность масляной плёнки и непрерывность поступления масла к элементам оборудования.

RAVE PAO/RAVE PAO EP

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF RAVE PAO/RAVE PAO EP		
		32	46	46EP
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,8	7,2	7,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	140	125	125
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	10/0	50/0	50/0
Время деэмульсации, с	ASTM D2711	120	140	140
Деаэрация при 50 °C, мин	ASTM D3427	2	4	4
Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг KOH/г, ч	ASTM D943	>10000		
Стабильность против окисления, мин	ASTM D2272	>2000	>2000	>2000
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	10	10	12
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	242	252	252
Температура застывания, °C	ASTM D97	-60	-56	-56
Плотность при 15 °C, кг/м3	ASTM D4052	840	850	850

Классы вязкости

32
46
46EP

Спецификации и одобрения

Siemens TLV 901304
Siemens TLV 901305
Solar Turbines ES 9-224
General Electric GEK 32568K
General Electric GEK 101941A
Ansaldo TG02-0171-E00000/B

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

CADENZA



Область применения

Силовые, измерительные трансформаторы, масляные выключатели и другое электрооборудование высших классов напряжения, в том числе эксплуатируемое в условиях экстремально низких температур.

Преимущества

- Окислительная стабильность базовых компонентов III группы обеспечивает длительный срок службы масла.
- Продукт не нуждается в дополнительной подготовке перед заливкой в трансформаторное оборудование.
- Полностью соответствует стандарту IEC 60296.

CADENZA

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CADENZA
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	9
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °C	IEC 60247	0,001
Напряжение пробоя, кВ	IEC 60156	70
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	140
Температура застывания, °C	ASTM D97	-45
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	820

Спецификации и одобрения

IEC 60296 (МЭК 60296)

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

CADENZA PAO



Область применения

Силовые, измерительные трансформаторы, масляные выключатели и другое электрооборудование высших классов напряжения, в том числе эксплуатируемое в условиях экстремально низких температур.

Преимущества

- Исключительно высокая окислительная стабильность полиальфаолефинов обеспечивает длительную эксплуатацию, вплоть до заливки на весь срок службы оборудования.
- Отличные низкотемпературные свойства продукта обеспечивают эксплуатацию оборудования в условиях экстремально низких температур.
- Продукт не нуждается в дополнительной подготовке перед заливкой в трансформаторное оборудование.
- Полностью соответствует стандарту IEC 60296.

CADENZA PAO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF CADENZA PAO
Кинематическая вязкость при 50 °C, мм2/с	ASTM D445	4,69
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм2/с		5,97
Кинематическая вязкость при -40 °C, мм2/с		278,97
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °C	IEC 60247	0,0016
Напряжение пробоя, кВ	IEC 60156	69
Температура вспышки в откры-том тигле, °C	ASTM D92	152
Температура застывания, °C	ASTM D97	-75
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D974	0,005
Содержание полициклических ароматических соединений (PCA), % масс.	IP346	Отсутствие
Плотность при 15 °C, кг/м3	ASTM D4052	820

Спецификации и одобрения

IEC 60296 (МЭК 60296)

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

STACCATO



Область применения

Закрытые и открытые системы (при отсутствии контакта с воздухом) непрямого нагрева с принудительной циркуляцией. Максимальная объемная температура масла для закрытых систем – 310 °С, для открытых – 180 °С.

Преимущества

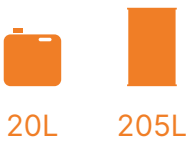
- Гидродоочищенный базовый компонент обладает высокой термоокислительной стабильностью, что позволяет увеличить интервал замены смазочного материала в системе и сократить стоимость владения.
- Коэффициент теплопередачи базового компонента и его высокая плотность обеспечивает высокую скорость передачи тепла и увеличивает эффективность эксплуатации продукта.
- Отсутствие в продукте канцерогенных веществ обеспечивает безопасность на производстве.

STACCATO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF STACCATO
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,4
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с		32
Индекс вязкости	ASTM D2270	102
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	230
Температура застывания, °C	ASTM D97	-12
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	860

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

FOLIO



Область применения

Современное бумагоделательное оборудование, циркуляционные системы смазки подшипников и зубчатых передач, а также системы смазки с повышенным обводнением, где необходимо соответствие стандартам DIN 51517-3 и ниже.

Преимущества

- Баланс противоизносных и противозадирных присадок способствует увеличению срока службы подшипников и зубчатых передач.
- Высокий уровень деэмульгирующих и антикоррозионных свойств позволяет эксплуатировать оборудование в условиях повышенного обводнения.
- Отвечает требованиям широкой номенклатуры оборудования, что позволяет унифицировать ассортимент применяемых смазочных материалов.

FOLIO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF FOLIO 220	320
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	18,7	24,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	100	95
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	0/20	0/30
Деэмульгирующая способность при 82°C, мин	ASTM D1401	10	10
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+	12+
Температура вспышки в откры-том тигле, °C	ASTM D92	278	290
Температура застывания, °C	ASTM D97	-15	-5
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	894	910

Классы вязкости

220
320

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Voith
Metso

Фасовка

20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

PRESTO



Область применения

Высокоскоростные подшипники шпинделей современного станочного оборудования, для которых характерны малые зазоры, а также гидравлические циркуляционные системы, где требуются продукты соответствующего класса вязкости.

Преимущества

- Использование современного ингибитора коррозии защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов, снижая расходы на обслуживание.
- Современные деэмульгаторы позволяют эффективно отделять воду, предотвращая образование эмульсий и попадание воды в узлы трения.
- Аминный антиоксидант защищает масло от преждевременного старения, что позволяет увеличить интервалы замены.

PRESTO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF PRESTO 10	15
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	2,68	3,45
Индекс вязкости	ASTM D2270	105	105
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	10/0	10/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	175	184
Температура застывания, °C	ASTM D97	-23	-16
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	840	851

Классы вязкости

10
15

Спецификации и одобрения

Cincinnati Machine P-62

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

LEGATO



Область применения

Направляющие скольжения современного станочного оборудования. Продукт 68 класса вязкости рекомендуется для горизонтальных направляющих, а 220 – для вертикальных. Масла совместимы с любыми СОЖ на водной основе.

Преимущества

- Антифрикционные присадки в составе смазочного материала и его адгезия к металлу предотвращают скачки при движении направляющей, обеспечивая точность при обработке деталей.
- Деэмульгаторы позволяют эффективно отделять воду, давая возможность использовать масло с СОЖ на водной основе.
- Продукт производится с использованием беззольного пакета присадок, что делает его экологически безопасным.

LEGATO

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF LEGATO 68	220
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	8,5	18,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	92	97
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	0/0	0/0
Деэмульгирующая способность при 82°C, мин	ASTM D4052	8	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	220	278
Температура застывания, °C	ASTM D97	-24	-10
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	880	894

Классы вязкости

68
220

Спецификации и одобрения

DIN 51502 CGLP
Fives Cincinnati

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ACCENT



Область применения

Производство полиэтиленов и сэвиленов, пластификатор при производстве полистирола, фармацевтическая и косметическая промышленность, оборудование обработки пищевых продуктов и пропитки пищевой упаковки.

Преимущества

- Одобрено для использования в оборудовании пищевой промышленности при непрямом контакте с пищевыми продуктами.
- Отличные вязкостно-температурные характеристики обеспечивают стабильность масла и текучесть при низких температурах.
- Высокий уровень адгезионных свойств.

ACCENT

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF ACCENT 22	32	46	68	100
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	21,2	32	46	68	91
Индекс вязкости	ASTM D2270	132	118	120	124	126
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	221	230	235	240	264
Температура застывания, °C	ASTM D97	-16	-44	-40	-38	-35
Плотность при 20 °C, кг/м³	ASTM D4052	827	829	834	836	838

Классы вязкости

22
32
46
68
100

Спецификации и одобрения

NSF H-1

Фасовка

20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ANDANTE



Область применения

Компрессорное оборудование и вакуумные насосы для природного газа, воздуха и инертных газов с температурой впуска не выше 150 °C, циркуляционные системы паровых и газовых турбин и их вспомогательное оборудование, гидравлические насосы.

Преимущества

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование эффективного ингибитора коррозии защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов, что снижает расходы на обслуживание.
- Деэмульгирующие свойства продукта позволяют использовать его в обводненных системах.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

ANDANTE

Типичные физико-химические показатели*:

Показатель	Метод испытания	TAIF ANDANTE					
		32	46	68	100	150	220
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	5,5	6,7	8,5	11,0	14,4	18,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	120	125	110	100	95
Пенообразование при 94 °C, мл	ASTM D892	0/10	0/10	0/10	0/10	0/10	0/10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	220	230	251	257	263	280
Температура застывания, °C	ASTM D97	-30	-28	-26	-23	-15	-15
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D4052	875	880	879	881	887	890

Классы вязкости

32
46
68
100
150
220

Спецификации и одобрения

DIN 51515-1
DIN 51506-1 (VBL)
DIN 51524-1
DIN 51517-2 (CL)

Фасовка



20L 205L

*Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

ООО «ТАИФ-СМ»

Россия, 420012, Республика Татарстан,
город Казань, улица Щапова, дом 27,
офис 307;

Россия, 423570, Республика Татарстан,
Нижнекамский район, город
Нижнекамск, территория Промзона-2.

Тел.: 8 (800) 551-88-43

E-mail: sm@taif-sm.ru

WEB: taif-lubricants.ru