



ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Taif
lubricants

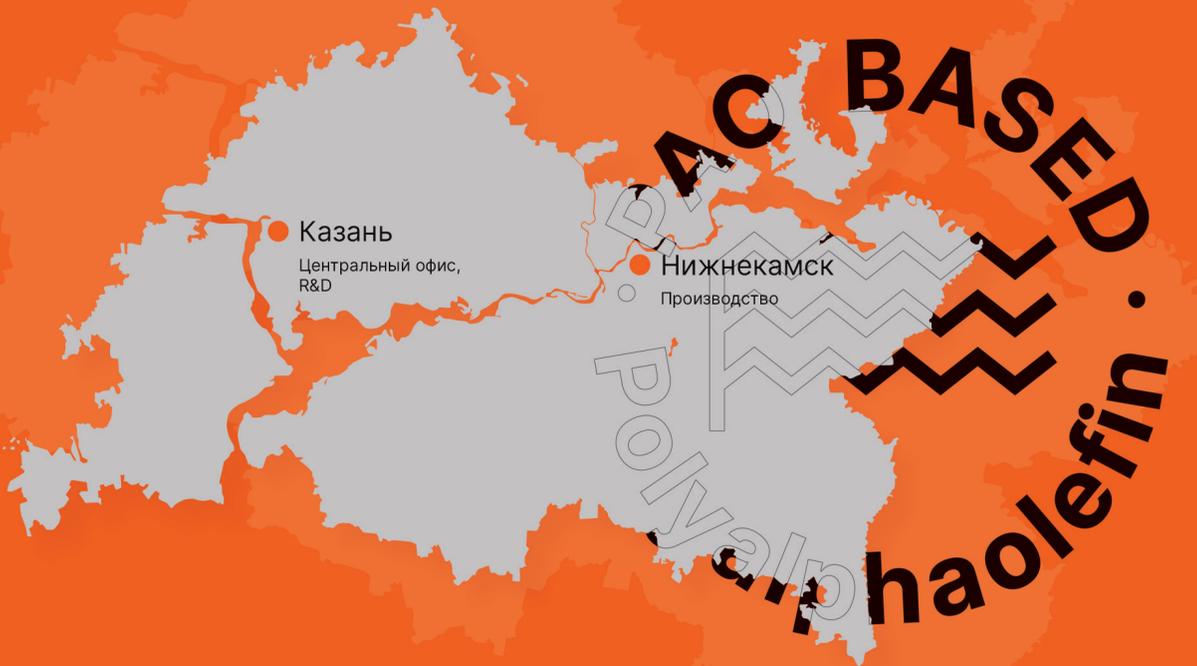
Taif_{lub.}

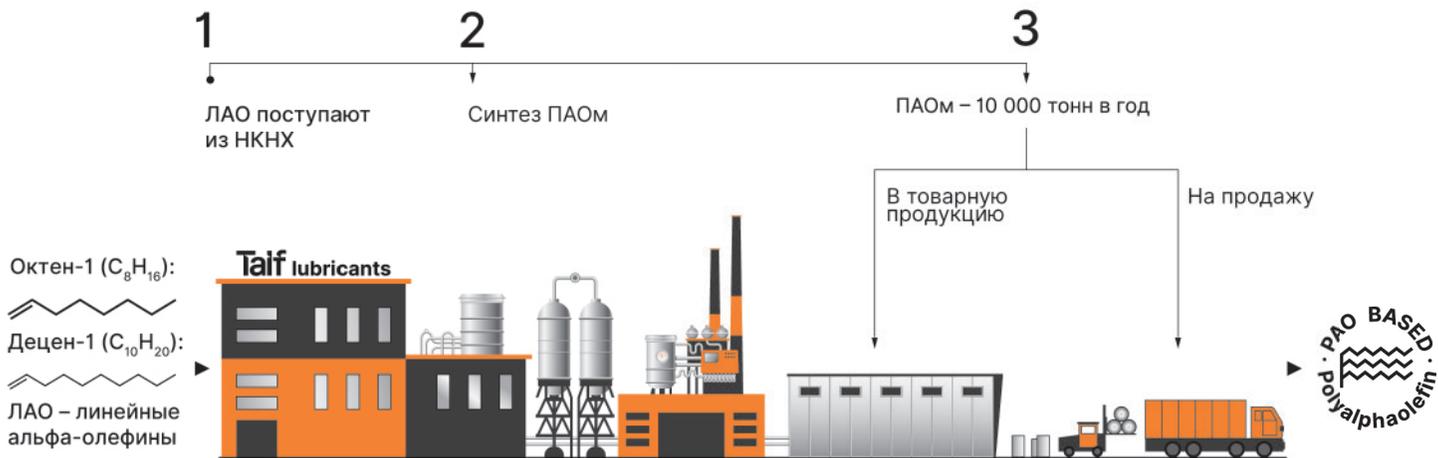
2019

ГОД ОСНОВАНИЯ
КОМПАНИИ

270+

НАИМЕНОВАНИЙ
ПРОДУКЦИИ





TAIF Lubricants – инновационное предприятие, входящее в группу компаний ТАИФ.

Ассортимент продукции представлен флагманскими индустриальными смазочными материалами, маслами для легковых автомобилей и коммерческой техники.

Применение полиальфаолефиновых базовых масел собственного производства и использование современных технологий позволяют создавать продукцию, превосходящую требования мировых производителей оборудования.

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Минеральные, синтетические, цинкосодержащие, бесцинковые, негорючие



РЕДУКТОРНЫЕ

Минеральные, ПАО, ПАГ



КОМПРЕССОРНЫЕ

Минеральные, синтетические, ПАО, ПАГ



ТУРБИННЫЕ

Минеральные, ПАО



ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ



ТРАНСФОРМАТОРНОЕ



ДЛЯ БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫХ МАШИН



ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ



ШПИДЕЛЬНЫЕ



БЕЛЫЕ



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА



Классы вязкости

22
32
46
68

TAIF OCTAVE HLP

Смазочные материалы для гидросистем промышленного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противозносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158 (HM)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Показатель	Метод испытания	TAIF OCTAVE HLP			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	4,64	5,76	7,0	9,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	130	123	109	109
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	30/0	20/0	30/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	20	20	20
Противозносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	8	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	220	232	230	232
Температура застывания, °С	ASTM D97	-47	-39	-36	-33
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	838	845	865	872



Классы вязкости

22
32
46
68

TAIF STREAM HVLP

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM HVLP			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	5,2	6,8	8,4	11,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	180	180	161	162
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	30/0	30/0	20/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	10	15	15	15
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	200	215	232	234
Температура застывания, °C	ASTM D97	-55	-51	-50	-47
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	840	843	859	869

IND



Классы вязкости

32
46
68

TAIF OCTAVE HLP ZF

Смазочные материалы для гидросистем промышленного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158 (HM)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Показатель	Метод испытания	TAIF OCTAVE HLP ZF		
		32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	5,8	7,0	9,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	109	109
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	10	15	15
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	220	215	226
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-37	-32
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	850	864	871

IND



Классы вязкости

22
32
46
68

TAIF STREAM HVLP ZF

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM HVLP ZF			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	5,07	6,9	8,4	11,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	169	184	161	156
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	40/0	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	20	20	20	20
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	200	210	226	226
Температура застывания, °C	ASTM D97	-57	-49	-47	-46
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	837	843	858	870



Классы вязкости

46
68

TAIF SUITE HFDU

Огнестойкие гидравлические жидкости на основе сложных эфиров. Продукты относятся к классу ISO HFDU, не представляют опасности для здоровья и являются биоразлагаемыми.

Спецификации и одобрения

ISO 6743 HFDU

Показатель	Метод испытания	TAIF SUITE HFDU	
		46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	9,0	12,5
Индекс вязкости	ASTM D2270	180	185
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	0/10	0/20
Температура воспламенения, °C	ASTM D92	355	355
Температура самовоспламенения, °C	ASTM E659	420	430
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	310	310
Температура застывания, °C	ASTM D97	-43	-40
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	920	940



TAIF VARGAN

Полностью синтетическое гидравлическое масло специального назначения, разработанное для систем, работающих в условиях экстремально низких температур.

Классы вязкости

32

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)

Показатель	Метод испытания	TAIF VARGAN 32
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	7,83
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с		30,43
Кинематическая вязкость при -40 °С, мм ² /с		3075
Индекс вязкости	ASTM D2270	246
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	200
Температура застывания, °С	ASTM D97	-68
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	810

IND



STREAM HVLP PAO

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования, в том числе работающего в условиях низких температур, на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM HVLP PAO		
		22	32	46
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	4,8	6,43	7,9
Индекс вязкости	ASTM D2270	140	140	140
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/75	0/75	0/75
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	180	186	191
Температура застывания, °С	ASTM D97	-67	-64	-59
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	828	832	837

IND



Классы вязкости

68
100
150
220
320

TAIF BEAT CLP

Смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при высоких нагрузках.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
ISO 12925-1 (CKD)
AGMA EP 9005
AIST 224
Flender T-7300

Показатель	Метод испытания	TAIF BEAT CLP				
		68	100	150	220	320
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	68	100	150	220	320
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	8,4	11,1	14,5	18,4	23,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	98	95	94	92	93
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 82 °C, мин.	ASTM D1401	30	30	30	30	30
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	12+	12+	12+	12+	12+
Микропиттинг (испытание на шестеренчатом FZG)	ISO 14635	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	230	233	245	260	258
Температура застывания, °C	ASTM D97	-28	-26	-24	-20	-19
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	870	881	890	892	898



Классы вязкости

32 220
46 320
68 460
100 680
150 1000

TAIF MODUS PAO CLP

Флагманские смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при экстремальных нагрузках.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Flender T-7300

Показатель	Метод испытания	TAIF MODUS PAO CLP									
		32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	5,8	7,4	9,3	13,1	17,7	24,3	34,2	48,2	69,0	99,7
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	124	115	128	130	138	151	164	177	193
Пенообразование при 94 °C, мл	ASTM D892	0/0	0/0	5/0	5/0	5/0	5/0	10/0	10/0	5/0	5/0
Деэмульгируемость при 82 °C, мин	ASTM D1401	10	10	15	15	20	20	30	40	60	60
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Микропиттинг на шестеренчатом FZG	ISO 14635	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	245	250	260	264	266	267	270	280	278	272
Температура застывания, °C	ASTM D97	-64	-59	-57	-54	-47	-47	-47	-44	-43	-39
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	840	842	845	848	849	850	850	851	853	854



Классы вязкости

150
220
320
460
680

SOPRANO CLP

Флагманские смазочные материалы для червячных передач на основе водорастворимых полиалкиленгликолей (ПАГ) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных и антикоррозионных свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при экстремальных нагрузках.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
ISO 12925 CKPG,
CSPG, CTPG
Flender T-7300

Показатель	Метод испытания	SOPRANO CLP				
		150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	30	42	59	79	114
Индекс вязкости	ASTM D445	230	235	245	252	263
Пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D2270	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Дезмульгируемость при 82 °С, мин	ASTM D892	10	10	10	10	10
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ASTM D1401	14+	14+	14+	14+	14+
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 5182	≥240	≥240	≥240	≥240	≥240
Температура застывания, °С	ASTM D92	-42	-42	-39	-36	-36
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D97	1054	1058	1062	1065	1070

IND



TAIF GATENA

Полностью синтетическое цепное масло на основе высокоэффективных полиальфаолефинов, эфиров и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокую защиту от износа и стойкость к образованию отложений.

Показатель	Метод испытания	TAIF GATENA
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	211
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	293
Индекс вязкости	ASTM D2270	85
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	290
Температура застывания, °С	ASTM D97	-20
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	964

IND



TAIF CATENA PG

Полностью синтетическое цепное масло на основе высокоэффективных полиалкиленгликолей (ПАГ) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокую защиту от износа и стойкость к образованию отложений.

Показатель	Метод испытания	TAIF CATENA PG
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	47,0
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	250
Индекс вязкости	ASTM D2270	240
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	260
Температура застывания, °С	ASTM D97	-15
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	1080



TAIF MEZZO VDL

Смазочные материалы для воздушных компрессоров на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных и антипенных свойств, а также максимальную защиту оборудования в тяжелых условиях эксплуатации.

Показатель	Метод испытания	TAIF MEZZO VDL			
		46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	7,0	8,9	11,5	15,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	109	104	102	102
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0	20/0
FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	11	12	11	11
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	232	242	262	264
Температура застывания, °С	ASTM D97	-36	-32	-30	-26
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	868	871	879	882

Классы вязкости

46
68
100
150

Спецификации и одобрения

DIN 51506-3 (VDL)
ISO 6743-3A



TAIF HARMONY PAO

Флагманский синтетический смазочный материал для воздушных компрессоров на основе полиальфаолефинов (ПАО) и беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокие антиокислительные, противоизносные и антипенные свойства. Позволяет работать на увеличенных интервалах замены.

Классы вязкости

32
46
68

Спецификации и одобрения

DIN 51506-3 (VDL)
ISO 6743-3A

Показатель	Метод испытания	TAIF HARMONY PAO		
		32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,8	7,3	9,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	120	121	124
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	190	200	240
Температура застывания, °С	ASTM D97	-66	-62	-57
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	825	830	837

IND



TAIF DESTRA VDL

Смазочные материалы для компрессоров различного типа (объемные и динамические) на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных и антипенных свойств, а также защиту оборудования от износа, ржавления и коррозии.

Классы вязкости

46
68
100
150
220

Спецификации и одобрения

DIN 51506 (VDL)

Показатель	Метод испытания	TAIF DESTRA VDL				
		46	68	100	150	220
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	46	68	100	150	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	6,74	8,5	10,9	14,4	18,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	99	94	92	93	91
Пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	30/0	20/0	50/0	10/0	10/0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	222	230	242	256	264
Температура застывания, °С	ASTM D97	-33	-31	-30	-24	-24
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	878	883	887	891	895

IND



TAIF CRESCENDO

Флагманские компрессорные масла на основе полиалкиленгликолей (ПАГ) с эксплуатационными характеристиками, обеспечивающими смазывание в экстремальных условиях.

Классы вязкости

68
100
150

Спецификации и одобрения

Burckhardt Compression AG

Показатель	Метод испытания	TAIF CRESCENDO		
		68	100	150
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	14	20	27
Индекс вязкости	ASTM D2270	210	217	225
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	10/0	10/0	10/0
FZG A/8.3/90	ISO 14635	11	11+	11+
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	290	290+	290+
Температура застывания, °C	ASTM D97	-55	-48	-50
Плотность при 20 °C, кг/м ³	ASTM D4052	1030	1047	1050



TAIF CODA

Флагманское компрессорное масло на основе полиалкиленгликолей (ПАГ), специально разработанное для смазывания гиперкомпрессоров производства полимеров на основе этилена.

Классы вязкости

270

Спецификации и одобрения

NSF H-1
Burckhardt Compression AG

Показатель	Метод испытания	TAIF CODA
		270
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	44,8
Индекс вязкости	ASTM D2270	225
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	259
Температура застывания, °C	ASTM D97	-10
Плотность при 20 °C, кг/м ³	ASTM D4052	1096



Классы вязкости

32
46
46EP

TAIF RAVE/RAVE EP

Турбинные масла на основе синтетических базовых компонентов II группы (по классификации API) и высокотехнологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего длительную окислительную стабильность смазочного материала, а также высокий уровень антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств. В линейке представлено масло с улучшенными противоизносными свойствами – EP (Extreme Pressure).

Спецификации и одобрения

Siemens TLV 901304
Siemens TLV 901305
Solar Turbines ES 9-224
General Electric GEK 32568K
General Electric GEK 101941A
Ansaldo TG02-0171-E00000/B

Показатель	Метод испытания	TAIF RAVE/ RAVE EP		
		32	46	46EP
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	6,0	7,1	7,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	120	121
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	10/0	10/0	10/0
Время деэмульсации, с	ASTM D2711	120	140	140
Деаэрация при 50 °С, мин	ASTM D3427	0,5	1,3	1,3
Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг КОН/г, ч	ASTM D943	>10000	>10000	>10000
Стабильность против окисления, мин	ASTM D2272	1250	1600	1600
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	10	10	12
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	253	256	257
Температура застывания, °С	ASTM D97	-20	-15	-15
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	847	850	851



Классы вязкости

32
46
46EP

TAIF RAVE PAO/RAVE PAO EP

Флагманские турбинные масла на основе синтетических базовых компонентов (полиальфаолефины, сложные эфиры) и высокотехнологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего исключительную термоокислительную стабильность смазочного материала, а также высокий уровень антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств. В линейке представлено масло с улучшенными противоизносными свойствами – EP (Extreme Pressure).

Спецификации и одобрения

Siemens TLV 901304
Siemens TLV 901305
Solar Turbines ES 9-224
General Electric GEK 32568K
General Electric GEK 101941A
Ansaldo TG02-0171-E00000/B

Показатель	Метод испытания	TAIF RAVE PAO/RAVE PAO EP		
		32	46	46EP
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,8	7,2	7,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	140	125	125
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	10/0	50/0	50/0
Время деэмульсации, с	ASTM D2711	120	140	140
Деаэрация при 50 °С, мин	ASTM D3427	2	4	4
Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг КОН/г, ч	ASTM D943	>10000		
Стабильность против окисления, мин	ASTM D2272	>2000	>2000	>2000
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	10	10	12
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	242	252	252
Температура застывания, °С	ASTM D97	-60	-56	-56
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	840	850	850





TAIF CADENZA

Электроизоляционный смазочный материал с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенный для применения в маслонаполненном трансформаторном оборудовании. Производится из высококачественных базовых компонентов III группы (по классификации API) и содержит 0,25-0,40 % масс. ингибитора окисления.

Спецификации и одобрения

IEC 60296 (МЭК 60296)

Показатель	Метод испытания	TAIF CADENZA
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	9
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	IEC 60247	0,001
Напряжение пробоя, кВ	IEC 60156	70
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	140
Температура застывания, °С	ASTM D97	-45
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	820



TAIF CADENZA PAO

Электроизоляционный смазочный материал с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенный для применения в маслонаполненном трансформаторном оборудовании. Производится из синтетических базовых масел IV группы TAIF PAO (полиальфаолефины) и содержит 0,25-0,40 % масс. ингибитора окисления.

Спецификации и одобрения

IEC 60296 (МЭК 60296)

Показатель	Метод испытания	TAIF CADENZA PAO
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ASTM D445	4,69
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с		5,97
Кинематическая вязкость при -40 °С, мм ² /с		278,97
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	IEC 60247	0,0016
Напряжение пробоя, кВ	IEC 60156	69
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	152
Температура застывания, °С	ASTM D97	-75
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D974	0,005
Содержание полициклических ароматических соединений (PСА), % масс.	IP346	Отсутствие
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	820



TAIF STAGGATO

Масло-теплоноситель с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенное для применения в закрытых и открытых системах непрямого нагрева. Производится из высококачественных термически стабильных базовых компонентов, подвергнутых гидрофинишной доочистке и обладающих высокой теплопередачей.

Показатель	Метод испытания	TAIF STAGGATO	
		220	320
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	18,7	24,0
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с		100	95
Индекс вязкости	ASTM D2270	100	95
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	260	265
Температура застывания, °C	ASTM D97	-17	-15
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	894	897
Содержание углерода по Конрадсону, % масс	ISO 6615	<0,1	<0,1



TAIF FOLIO

Смазочные материалы для бумагодельных машин на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также максимальную защиту зубчатых передач и подшипников в тяжелых условиях эксплуатации.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Voith
Metso

Показатель	Метод испытания	TAIF FOLIO	
		220	320
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	18,7	24,0
Индекс вязкости		100	95
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	0/20	0/30
Деэмульгирующая способность при 82°C, мин	ASTM D1401	15	15
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+	12+
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	260	265
Температура застывания, °C	ASTM D97	-17	-15
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	894	897



Классы вязкости

220
320



TAIF FOLIO PAO

Синтетические смазочные материалы для бумагоделательных машин на основе полиаглолефинов (ПАО) и технологического беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также максимальную защиту зубчатых передач и подшипников в тяжелых условиях эксплуатации.

Классы вязкости

150
220

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Voith
Metso

Показатель	Метод испытания	TAIF FOLIO PAO	
		150	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	17,6	24,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	130	138
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	5/0	5/0
Деэмульгирующая способность при 82°С, мин	ASTM D1401	20	20
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+	12+
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	265	266
Температура застывания, °С	ASTM D97	-47	-47
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	850	851



TAIF PRESTO

Смазочные материалы для высокоскоростных шпинделей современного станочного оборудования. Продукт производится на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологического беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антикоррозионных и антиокислительных свойств.

Классы вязкости

10
15

Спецификации и одобрения

Cincinnati Machine P-62

Показатель	Метод испытания	TAIF PRESTO	
		10	15
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	2,68	3,45
Индекс вязкости	ASTM D2270	105	105
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	10/0	10/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	175	184
Температура застывания, °С	ASTM D97	-23	-16
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	840	851



Классы вязкости

68
220

TAIF LEGATO

Смазочные материалы для направ- ляющих скольжения современного станочного оборудования. Продукт производится на основе базовых компо- нентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антифрикционных, антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также защиту зубчатых передач и подшипников в условиях умеренных нагрузок.

Спецификации и одобрения

DIN 51502 CGLP
Fives Cincinnati

Показатель	Метод испытания	TAIF LEGATO	
		68	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	8,5	18,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	92	97
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/0	0/0
Деэмульгирующая способность при 82°С, мин	ASTM D4052	8	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	220	278
Температура застывания, °С	ASTM D97	-24	-10
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	880	894

IND



Классы вязкости

22
32
46
68
100

TAIF ACCENT

Белое масло, производящееся из вы- сокоочищенных базовых компонентов. Представляет собой смесь насыщенных парафиновых углеводородов, не имею- щую цвета, запаха и вкуса.

Спецификации и одобрения

NSF H-1

Показатель	Метод испытания	TAIF ACCENT				
		22	32	46	68	100
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	21,2	32	46	68	91
Индекс вязкости	ASTM D2270	132	118	120	124	126
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	221	230	235	240	264
Температура застывания, °С	ASTM D97	-16	-44	-40	-38	-35
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	827	829	834	836	838

IND



TAIF ANDANTE

Циркуляционные смазочные материалы для насосно-компрессорного оборудования различного типа на основе гидроочищенных базовых компонентов и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от износа, ржавления и коррозии.

Классы вязкости

32
46
68
100
150
220

Спецификации и одобрения

DIN 51515-1
DIN 51506-1 (VBL)
DIN 51524-1
DIN 51517-2 (CL)

Показатель	Метод испытания	TAIF ANDANTE					
		32	46	68	100	150	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,5	6,7	8,5	11,0	14,4	18,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	120	125	110	100	95
Пенообразование при 94 °С, мл	ASTM D892	0/10	0/10	0/10	0/10	0/10	0/10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	220	230	251	257	263	280
Температура застывания, °С	ASTM D97	-30	-28	-26	-23	-15	-15
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	875	880	879	881	887	890

Фасовка



20L



205L



С подробным ассортиментом и описанием продукции
можно ознакомиться на нашем сайте

- 🌐 taif-lubricants.ru
- 📧 taif_lubricants
- 📍 [taif_lub](#)

ООО «ТАИФ-СМ»

Россия, 420012, Республика Татарстан,
город Казань, улица Достоевского, дом 44/6.

Тел.: 8 (800) 551-88-43

E-mail: sm@taif-sm.ru

WEB: taif-lubricants.ru