



ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Taif
lubricants

Taif_{lub.}

2019

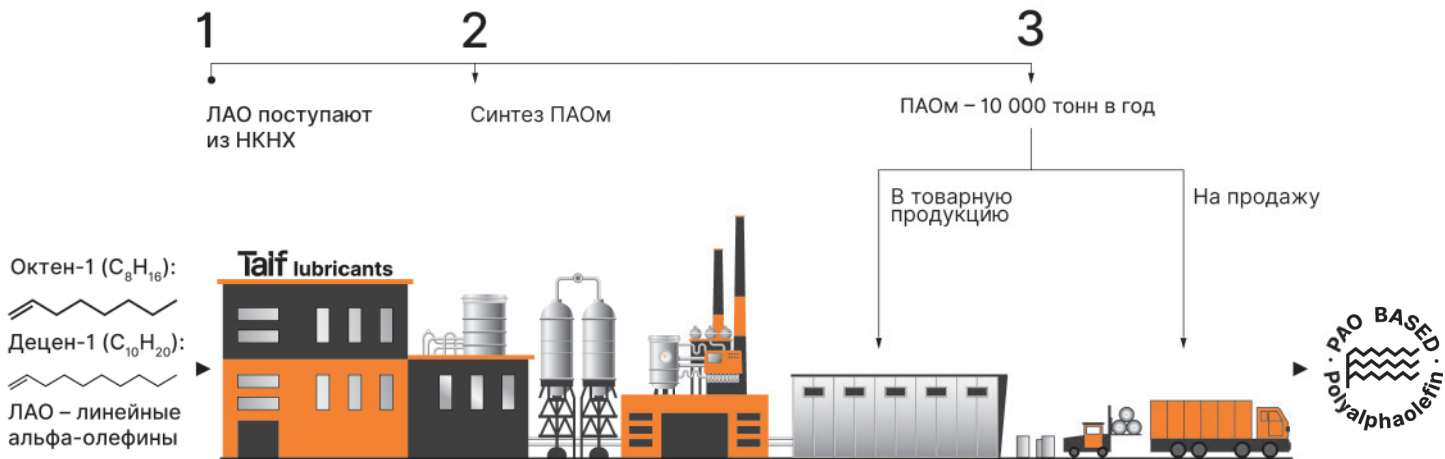
ГОД ОСНОВАНИЯ
КОМПАНИИ

270+

НАИМЕНОВАНИЙ
ПРОДУКЦИИ



POLYALPHAOLEFIN



TAIF lubricants – инновационное предприятие, входящее в группу компаний ТАИФ.

Ассортимент продукции представлен флагманскими индустриальными смазочными материалами, маслами для легковых автомобилей и коммерческой техники.

Применение полиальфаолефиновых базовых масел собственного производства и использование современных технологий позволяют создавать продукцию, превосходящую требования мировых производителей оборудования.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА КЛИЕНТОВ



Организация обучающих тренингов и семинаров



Мониторинг смазочных материалов для различных отраслей промышленности



Консультирование по вопросам применения смазочных материалов



Технические аудиты предприятий



Разработка и совершенствование продукции под индивидуальные требования и особенности клиента



Предоставление программ по снижению стоимости владения техникой и увеличению эффективности применения смазочных материалов

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Минеральные, синтетические, цинксо-
держащие, бесцинковые, негорючие



РЕДУКТОРНЫЕ

Минеральные, ПАО, ПАГ



КОМПРЕССОРНЫЕ

Минеральные, синтетические, ПАО, ПАГ



ТУРБИННЫЕ

Минеральные, ПАО



ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ



ТРАНСФОРМАТОРНОЕ



ДЛЯ БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫХ МАШИН



ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ



ШПИНДЕЛЬНЫЕ



БЕЛЫЕ



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА



Классы вязкости

22
32
46
68

TAIF OCTAVE HLP

Смазочные материалы для гидросистем промышленного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158 (HM)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Показатель	Метод испытания	TAIF OCTAVE HLP			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	22	32	45	70
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	4,64	5,56	6,94	8,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	130	111	110	93
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	30/0	20/0	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	20	20	30
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	8	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	220	227	229	236
Температура застывания, °С	ASTM D97	-47	-44	-39	-30
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	838	851	865	883



Классы вязкости

15
22
32
46
68

TAIF STREAM HVLP

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM HVLP				
		15	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	15	23,1	31,6	45,3	66,8
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	3,86	5,2	6,6	8,3	11,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	159	166	171	160	159
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	30/0	30/0	30/0	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	20	20	20	30
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	185	200	213	218	223
Температура застывания, °С	ASTM D97	-60	-56	-53	-51	-49
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	835	839	845	857	869



Классы вязкости

32
46
68

TAIF OCTAVE HLP ZF

Смазочные материалы для гидросистем промышленного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158 (HM)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Показатель	Метод испытания	TAIF OCTAVE HLP ZF		
		32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	32	46	64
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	5,8	7,0	8,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	109	102
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	10	15	20
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	220	215	229
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-37	-36
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	850	864	872

IND



Классы вязкости

22
32
46
68

TAIF STREAM HVLP ZF

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM HVLP ZF			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	22,1	31,2	46,1	67,3
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	5,2	6,7	8,4	11,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	179	180	160	157
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	30/0	20/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.	ASTM D1401	20	20	20	30
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	200	207	226	224
Температура застывания, °C	ASTM D97	-57	-52	-47	-46
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	837	844	858	869

IND



TAIF VARGAN

Полностью синтетическое гидравлическое масло специального назначения, разработанное для систем, работающих в условиях экстремально низких температур.

Классы вязкости

32

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)

Показатель	Метод испытания	TAIF VARGAN	
		32	
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	7,6	
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с		32,80	
Кинематическая вязкость при -40 °С, мм ² /с		4973	
Индекс вязкости	ASTM D2270	212	
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	169	
Температура застывания, °С	ASTM D97	-76	
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	808	



STREAM HVLP PAO

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования, в том числе работающего в условиях низких температур, на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противозносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM HVLP PAO	
		32	46
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	6,3	7,9
Кинематическая вязкость при -40 °С, мм ² /с	ASTM D445	11387	13500
Индекс вязкости	ASTM D2270	132	140
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	30/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	20	20
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	175	187
Температура застывания, °С	ASTM D97	-67	-59
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	830	837



Классы вязкости

68
100
150
220
320

TAIF BEAT CLP

Смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при высоких нагрузках.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
ISO 12925-1 (CKD)
AGMA EP 9005
AIST 224



Классы вязкости

32 220
46 320
68 460
100 680
150 1000

TAIF MODUS PAO CLP

Флагманские смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при экстремальных нагрузках.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Flender T-7300

Показатель	Метод испытания	TAIF BEAT CLP				
		68	100	150	220	320
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	65,9	98,3	148,5	217,4	310,2
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	8,5	11,2	14,5	18,5	23,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	99	99	95	94	94
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	30/0	10/0	10/0	10/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 82 °C, мин.	ASTM D1401	30	30	30	30	30
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	12+	12+	12+	12+	12+
Микропиттинг (испытание на шестеренчатом FZG)	ISO 14635	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	234	243	246	257	258
Температура застывания, °C	ASTM D97	-27	-25	-21	-19	-17
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	878	886	888	890	892

IND

Показатель	Метод испытания	TAIF MODUS PAO CLP									
		32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	5,8	7,4	9,3	12,3	18,5	25,3	36,1	44,7	69,0	99,7
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	32	46	65	97	158	219	322	469	680	1000
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	124	121	118	132	142	156	149	177	193
Пенообразование при 94 °C, мл	ASTM D892	0/0	0/0	20/0	20/0	20/0	20/0	10/0	10/0	5/0	5/0
Деэмульгируемость при 82 °C, мин	ASTM D1401	10	10	15	20	20	20	30	45	60	60
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Микропиттинг на шестеренчатом FZG	ISO 14635	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	240	250	252	255	260	265	270	273	278	272
Температура застывания, °C	ASTM D97	-64	-59	-58	-54	-53	-52	-47	-44	-43	-39
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	840	842	843	846	848	849	850	851	853	854

IND



Классы вязкости

46
68
100
150

TAIF MEZZO VDL

Смазочные материалы для воздушных компрессоров на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных и антипенных свойств, а также максимальную защиту оборудования в тяжелых условиях эксплуатации.

Спецификации и одобрения

DIN 51506 (VDL)
ISO 6743-3A

Показатель	Метод испытания	TAIF MEZZO VDL			
		46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	47	67,3	102,4	147,8
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	7,2	8,8	11,6	14,9
Индекс вязкости	ASTM D2270	110	103	101	100
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0	20/0
FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	11	12	11	11
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	224	232	256	260
Температура застывания, °C	ASTM D97	-40	-35	-35	-30
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	867	868	876	879

IND



Классы вязкости

32
46
68

TAIF HARMONY PAO

Флагманский синтетический смазочный материал для воздушных компрессоров на основе полиальфаолефинов (ПАО) и беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокие антиокислительные, противоизносные и антипенные свойства. Позволяет работать на увеличенных интервалах замены.

Спецификации и одобрения

DIN 51506 (VDL)
ISO 6743-3A

Показатель	Метод испытания	TAIF HARMONY PAO		
		32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	5,7	7,3	9,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	119	121	124
Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл	ASTM D892	20/0	20/0	20/0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	223	232	236
Температура застывания, °C	ASTM D97	-67	-64	-56
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	828	832	836

IND



TAIF DESTRA VDL

Смазочные материалы для компрессоров различного типа (объемные и динамические) на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных и антипенных свойств, а также защиту оборудования от износа, ржавления и коррозии.

Классы вязкости

46
68
100
150
220

Спецификации и одобрения

DIN 51506 (VDL)

Показатель	Метод испытания	TAIF DESTRA VDL				
		46	68	100	150	220
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	47,1	66,7	101,0	149,6	219,1
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	6,8	8,5	11,1	14,2	18,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	98	95	94	91	92
Пенообразование при 94 °С, мл	ASTM D892	20/0	30/0	40/0	20/0	10/0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	218	230	235	250	262
Температура застывания, °С	ASTM D97	-33	-31	-30	-25	-20
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	878	881	883	887	892



TAIF CRESCENDO

Флагманские компрессорные масла на основе полиалкиленгликолей (ПАГ) с эксплуатационными характеристиками, обеспечивающими смазывание в экстремальных условиях.

Классы вязкости

68
100
150

Спецификации и одобрения

Burckhardt Compression AG

Показатель	Метод испытания	TAIF CRESCENDO		
		68	100	150
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	71,1	101,4	151,6
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	14,9	20,1	27,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	222	223	222
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	10/0	10/0	10/0
FZG A/8.3/90	ISO 14635	11	11+	11+
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	250	229	234
Температура застывания, °С	ASTM D97	-52	-51	-47
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	1042	1045	1050



TAIF CODA

Флагманское компрессорное масло на основе полиалкиленгликолей (ПАГ), специально разработанное для смазывания гиперкомпрессоров производства полимеров на основе этилена.

Классы вязкости

270

Спецификации и одобрения

NSF H-1
Burckhardt Compression AG

Показатель	Метод испытания	TAIF CODA		
		270		
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	49		
Индекс вязкости	ASTM D2270	248		
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+		
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	241		
Температура застывания, °С	ASTM D97	-39		
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	1078		

IND



TAIF RAVE/RAVE EP

Турбинные масла на основе синтетических базовых компонентов III группы (по классификации API) и высокотехнологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего длительную окислительную стабильность смазочного материала, а также высокий уровень антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств. В линейке представлено масло с улучшенными противоизносными свойствами – EP (Extreme Pressure).

Классы вязкости

32
46
46EP

Спецификации и одобрения

Siemens TLV 901304
Siemens TLV 901305
Solar Turbines ES 9-224
General Electric GEK 32568K
General Electric GEK 101941A
Ansaldo TG02-0171-E00000/B

DIN 51515-2

Показатель	Метод испытания	TAIF RAVE/ RAVE EP		
		32	46	46EP
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,7	7,1	7,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	120	135
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	10/0	10/0	10/0
Время деэмульсации, с	ASTM D2711	120	120	140
Деаэрация при 50 °С, мин	ASTM D3427	0,4	1,3	1,3
Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг КОН/г, ч	ASTM D943	>10000	>10000	>10000
Стабильность против окисления, мин	ASTM D2272	1250	1600	1600
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	10	10	12
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	229	244	246
Температура застывания, °С	ASTM D97	-19	-17	-20
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	842	844	845

IND



TAIF RAVE PAO/RAVE PAO EP

Флагманские турбинные масла на основе синтетических базовых компонентов (полиальфаолефины, сложные эфиры) и высокотехнологичного беззолотного пакета присадок, обеспечивающего исключительную термоокислительную стабильность смазочного материала, а также высокий уровень антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств. В линейке представлено масло с улучшенными противоизносными свойствами – EP (Extreme Pressure).

Классы вязкости

32
46
46EP

Спецификации и одобрения

Siemens TLV 901304
Siemens TLV 901305
DIN 51515-2
Solar Turbines ES 9-224
General Electric GEK 32568K
General Electric GEK 101941A
Ansaldo TG02-0171-E00000/B

Показатель	Метод испытания	TAIF RAVE PAO/RAVE PAO EP		
		32	46	46EP
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	6,2	7,2	7,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	129	125	125
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	20/0	50/0	50/0
Время деэмульсации, с	ASTM D2711	120	140	140
Деаэрация при 50 °С, мин	ASTM D3427	2	4	4
Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг КОН/г, ч	ASTM D943	>10000		
Стабильность против окисления, мин	ASTM D2272	>2000	>2000	>2000
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	10	10	12
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	243	252	252
Температура застывания, °С	ASTM D97	-54	-56	-56
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	830	850	850



TAIF CADENZA

Электроизоляционный смазочный материал с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенный для применения в маслонаполненном трансформаторном оборудовании. Производится из высококачественных базовых компонентов III группы (по классификации API) и содержит 0,25-0,40 % масс. ингибитора окисления.

Спецификации и одобрения

IEC 60296 (МЭК 60296)

Показатель	Метод испытания	TAIF CADENZA
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	9
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	IEC 60247	0,001
Напряжение пробоя, кВ	IEC 60156	70
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	172
Температура застывания, °С	ASTM D97	-45
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	823



TAIF CADENZA PAO

Электроизоляционный смазочный материал с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенный для применения в маслonaполненном трансформаторном оборудовании. Производится из синтетических базовых масел IV группы TAIF PAO (полиальфаолефины) и содержит 0,25-0,40 % масс. ингибитора окисления.

Спецификации и одобрения

IEC 60296 (МЭК 60296)

Показатель	Метод испытания	TAIF CADENZA PAO
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ASTM D445	4,69
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с		5,97
Кинематическая вязкость при -40 °С, мм ² /с		278,97
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	IEC 60247	0,0016
Напряжение пробоя, кВ	IEC 60156	69
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	152
Температура застывания, °С	ASTM D97	-75
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D974	0,005
Содержание полициклических ароматических соединений (PCA), % масс.	IP346	Отсутствие
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	820

IND



TAIF STAGGATO

Масло-теплоноситель с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенное для применения в закрытых и открытых системах непрямого нагрева. Производится из высококачественных термически стабильных базовых компонентов, подвергнутых гидрофинишинговой доочистке и обладающих высокой теплопередачей.

Показатель	Метод испытания	TAIF STAGGATO
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,3
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с		31
Индекс вязкости	ASTM D2270	102
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	213
Температура застывания, °С	ASTM D97	-14
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	861
Содержание углерода по Конрад-сону, % масс.	ISO6615	< 0.1

IND



Классы вязкости

150
220

TAIF FOLIO

Смазочные материалы для бумагоделательных машин на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также максимальную защиту зубчатых передач и подшипников в тяжелых условиях эксплуатации.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Voith
Metso

Показатель	Метод испытания	TAIF FOLIO	
		150	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	14,4	18,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	93	94
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	10/0	10/0
Деэмульгирующая способность при 82°С, мин	ASTM D1401	15	20
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+	12+
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	247	257
Температура застывания, °С	ASTM D97	-20	-18
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	890	893



Классы вязкости

150
220

TAIF FOLIO PAO

Синтетические смазочные материалы для бумагоделательных машин на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также максимальную защиту зубчатых передач и подшипников в тяжелых условиях эксплуатации.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Voith
Metso

Показатель	Метод испытания	TAIF FOLIO PAO	
		150	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	17,6	25
Индекс вязкости	ASTM D2270	130	144
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	5/0	10/0
Деэмульгирующая способность при 82°С, мин	ASTM D1401	20	30
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D5182	12+	12+
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	265	254
Температура застывания, °С	ASTM D97	-47	-51
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	850	849



Классы вязкости

10
15

TAIF PRESTO

Смазочные материалы для высокоскоростных шпинделей современного станочного оборудования. Продукт производится на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антикоррозионных и антиокислительных свойств.

Спецификации и одобрения

Cincinnati Machine P-62

Показатель	Метод испытания	TAIF PRESTO	
		10	15
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	2,76	3,57
Индекс вязкости	ASTM D2270	117	124
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	15	15
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	179	183
Температура застывания, °С	ASTM D97	-41	-26
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	837	822

IND



Классы вязкости

68
220

TAIF LEGATO

Смазочные материалы для направляющих скольжения современного станочного оборудования. Продукт производится на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антифрикционных, антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также защиту зубчатых передач и подшипников в условиях умеренных нагрузок.

Спецификации и одобрения

DIN 51502 CGLP
Fives Cincinnati

Показатель	Метод испытания	TAIF LEGATO	
		68	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	8,2	18,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	92	90
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	20/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 82°С, мин	ASTM D4052	20	20
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	237	255
Температура застывания, °С	ASTM D97	-24	-18
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	882	888

IND



TAIF ACCENT

Белое масло, производящееся из высокоочищенных базовых компонентов. Представляет собой смесь насыщенных парафиновых углеводородов, не имеющую цвета, запаха и вкуса.

Показатель	Метод испытания	TAIF ACCENT				
		22	32	46	68	100
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	21,1	32,5	46,3	69,5	91,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	122	118	120	122	122
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	220	242	235	239	264
Температура застывания, °С	ASTM D97	-16	-64	-57	-55	-55
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	828	829	834	837	838

Классы вязкости

22
 32
 46
 68
 100

Спецификации и одобрения

NSF H-1

Фасовка



20L




205L



С подробным ассортиментом и описанием продукции
можно ознакомиться на нашем сайте

 taif-lubricants.ru

 [taif_lubricants](https://www.instagram.com/taif_lubricants)

 [taif_lub](https://www.telegram.com/@taif_lub)

ООО «ТАИФ-СМ»

Россия, 420012, Республика Татарстан,
город Казань, улица Достоевского, дом 44/6.

Тел.: 8 (800) 551-88-43

E-mail: sm@taif-sm.ru

WEB: taif-lubricants.ru