

TAIF OCTAVE ZF

ОПИСАНИЕ

Смазочные материалы для гидросистем промышленного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- ASTM D6158 (HM)
- Eaton Vickers
- Denison
- Fives Cincinnati

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современное оборудование, такое как высокоточные станки с числовым программным управлением (ЧПУ), а также насосно-компрессорное оборудование, производителями которого рекомендовано применение бесцинковых смазочных материалов. Использование беззольных гидравлических масел особенно актуально в агрегатах, оборудованных сервоклапанами с малыми зазорами. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование беззольного пакета присадок снижает образование отложений в системе, увеличивая срок службы оборудования.
- Деаэрирующие свойства беззольного смазочного материала снижают возможность кавитационного износа оборудования.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| Показатель | Метод испытания | TAIF OCTAVE ZF | | |
|--|-----------------|----------------|------|------|
| | | 32 | 46 | 68 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 32 | 46 | 64 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 5,8 | 7,0 | 8,4 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 125 | 109 | 102 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 20/0 | 20/0 | 20/0 |
| Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин. | ASTM D1401 | 10 | 15 | 20 |
| Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки | ASTM D 5182 | 10 | 10 | 10 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 220 | 215 | 229 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -42 | -37 | -36 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 850 | 864 | 872 |

Информация является справочной. Характеристики продукта могут меняться в пределах нормативно-технической документации. Вы всегда можете связаться с нами по вопросам, касающимся продукции TAIF, а также сервисных услуг:

ООО «ТАИФ-СМ», 420012, г. Казань, ул. Щапова д.27, тел. 8 (800) 551-88-43, e-mail: sm@taif-sm.ru