

TAIF BEAT

ОПИСАНИЕ

Смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при высоких нагрузках.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51517-3 (CLP)
- ISO 12925-1 (CKD)
- AGMA EP 9005
- AIST 224
- Flender T-7300

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современное высоконагруженное промышленное оборудование, такое как редукторы конвейеров, мешалок, экструдеров, вентиляторов, прессов, измельчителей, насосов, а также тихоходные тяжело нагруженные подшипники скольжения и качения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование высокотехнологичного пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Ингибитор коррозии и деэмульгатор защищают рабочие поверхности оборудования от образования окислов и позволяют использовать масло в условиях обводнения.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF BEAT			
		150	220	320	460
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	14,7	19,0	24,1	30,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	97	97	96	95
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	30/0	30/0	30/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 82 °С, мин.	ASTM D1401	30	30	30	30
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	12+	12+	12+	12+
Микропиттинг (испытание на шестеренчатом FZG)	ISO 14635	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	230	240	240	240
Температура застывания, °С	ASTM D97	-24	-24	-24	-15
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	880	885	890	892