

## TAIF OCTAVE

### ОПИСАНИЕ

Смазочные материалы для гидросистем промышленного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

### СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- ASTM D6158 (HM)
- Eaton Vickers
- Denison
- Fives Cincinnati

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современные мембранные, шестеренные и лопастные насосы, подшипники и редукторы которых требуют умеренных противоизносных свойств смазочного материала. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Противоизносные свойства смазочного материала способствуют продлению срока службы насосного оборудования.
- Деэмульгирующие свойства продукта позволяют использовать его в обводненных системах.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF OCTAVE		
		22	32	46
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	4,3	5,5	7,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	100	110	115
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/50	0/50	0/50
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	10	10
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	8	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	210	228	238
Температура застывания, °С	ASTM D97	-38	-33	-28
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	864	872	873