

TAIF MODUS PAO

ОПИСАНИЕ

Флагманские смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при экстремальных нагрузках.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51517-3 (CLP)
- Flender T-7300

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современные высоконагруженные редукторы нефтехимической, металлургической, цементной, целлюлозно-бумажной промышленности, а также экструдеры пластмасс в условиях высоких и низких температур с увеличенным интервалом замены. Допускается применение в мотор-колесах карьерных самосвалов, где рекомендовано применение масел уровня свойств DIN 51517-3.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование технологичного пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить интервалы замены смазочного материала и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование современного ингибитора коррозии и деэмульгатора защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов и позволяет использовать масло в условиях обводнения, снижая расходы на обслуживание.
- Стойкость к вспениванию обеспечивает надежное смазывание оборудования, подверженного пенообразованию.



Информация является справочной. Характеристики продукта могут меняться в пределах нормативно-технической документации. Вы всегда можете связаться с нами по вопросам, касающимся продукции TAIF, а также сервисных услуг:

ООО «ТАИФ-СМ», 420012, г. Казань, ул. Щапова д.27, тел. 8 (800) 551-88-43, e-mail: sm@taif-sm.ru

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF MODUS PAO									
		32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445	5,8	7,4	9,3	12,3	18,5	25,3	35,6	44,7	64,8	99,7
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	32,1	46,0	65,2	97,7	158,4	219,1	322,1	469,7	623,6	1000,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	124	121	118	132	142	156	149	177	193
Пенообразование при 94 °C, мл	ASTM D892	0/0	0/0	20/0	20/0	20/0	20/0	10/0	10/0	5/0	5/0
Дезэмульгируем ость, мин: при 54 °C при 82 °C	ASTM D1401	10	10	15							
					20	20	20	30	45	60	60
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Микропиттинг на шестеренчатом FZG	ISO 14635	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	240	250	252	255	260	265	270	273	278	272
Температура застывания, °C	ASTM D97	-64	-59	-58	-54	-53	-52	-47	-44	-43	-39
Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D4052	840	842	843	846	848	849	850	851	853	854



Информация является справочной. Характеристики продукта могут меняться в пределах нормативно-технической документации. Вы всегда можете связаться с нами по вопросам, касающимся продукции TAIF, а также сервисных услуг:

ООО «ТАИФ-СМ», 420012, г. Казань, ул. Щапова д.27, тел. 8 (800) 551-88-43, e-mail: sm@taif-sm.ru