

TAIF MODUS PAO

ОПИСАНИЕ

Флагманские смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при экстремальных нагрузках.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51517-3 (CLP)
- Flender T-7300

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современные высоконагруженные редукторы нефтехимической, металлургической, цементной, целлюлозно-бумажной промышленности, а также экструдеров пластмасс в условиях высоких и низких температур с увеличенным интервалом замены.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование технологичного пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить интервалы замены смазочного материала и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование современного ингибитора коррозии и деэмульгатора защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов и позволяет использовать масло в условиях обводнения, снижая расходы на обслуживание.
- Стойкость к вспениванию обеспечивает надежное смазывание оборудования, подверженного пенообразованию.



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF MODUS PAO									
		32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,8	7,4	9,9	13,1	18,1	23,6	30,4	39,4	51,1	70
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Индекс вязкости	ASTM D2270	125	124	128	128	134	133	131	132	130	138
Пенообразование при 94 °С, мл	ASTM D892	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Деэмульгируемость при 82 °С, мин	ASTM D1401	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Микропиттинг на шестеренчатом FZG	ISO 14635	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	245	250	264	261	254	248	241	236	245	255
Температура застывания, °С	ASTM D97	-64	-59	-57	-54	-47	-45	-44	-35	-33	-28
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	840	842	845	848	865	871	875	879	883	887