

TAIF СТАССАТО

ОПИСАНИЕ

Масло-теплоноситель с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенное для применения в закрытых и открытых системах непрямого нагрева. Производится из высококачественных термически стабильных базовых компонентов, подвергнутых гидрофинишинговой доочистке и обладающих высокой теплопередачей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Закрытые и открытые системы (при отсутствии контакта с воздухом) непрямого нагрева с принудительной циркуляцией. Максимальная объемная температура масла для закрытых систем – 310 °С, для открытых – 180 °С.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гидродоочищенный базовый компонент обладает высокой термоокислительной стабильностью, что позволяет увеличить интервал замены смазочного материала в системе и сократить стоимость владения.
- Коэффициент теплопередачи базового компонента и его высокая плотность обеспечивает высокую скорость передачи тепла и увеличивает эффективность эксплуатации продукта.
- Отсутствие в продукте канцерогенных веществ обеспечивает безопасность на производстве.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF СТАССАТО
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,4
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с		32
Индекс вязкости	ASTM D2270	102
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	230
Температура застывания, °С	ASTM D97	-12
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	860
Содержание углерода по Конрадсону, % масс.	ISO6615	< 0.1

TAIF STACCATO

ТИПИЧНЫЕ ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

T (°C)	Плотность (кг/м³)	Теплопроводность (Вт/(м×К))	Удельная теплоемкость (кДж/кг)	Давление газа (мБар)	Кинематическая вязкость (мм²/с)	Динамическая вязкость (мПа×с)	Энтальпия испарения (кДж/моль)
0	874	0,141	1,825	0	381,60	333,50	-
10	868	0,139	1,868	0	174,70	151,60	-
20	862	0,138	1,910	0	90,40	77,90	-
30	856	0,137	1,950	0	51,65	44,20	-
40	850	0,136	1,995	0	31,95	27,20	-
50	844	0,134	2,035	0	21,15	17,85	-
60	838	0,133	2,078	0	14,75	12,35	-
70	832	0,132	2,120	0	10,75	8,95	-
80	826	0,130	2,162	0	8,15	6,75	-
90	820	0,129	2,205	0	6,35	5,20	-
100	814	0,128	2,245	0	5,10	4,15	-
110	808	0,127	2,290	0	4,20	3,40	-
120	802	0,126	2,330	0	3,50	2,80	-
130	796	0,124	2,375	0	2,99	2,35	-
140	790	0,123	2,415	0	2,55	2,00	87,90
150	784	0,122	2,460	0	2,22	1,75	87,50
160	778	0,121	2,500	0	1,99	1,55	87,10
170	772	0,120	2,540	0	1,75	1,35	86,66
180	766	0,119	2,585	0	1,58	1,20	86,25
190	760	0,118	2,625	1	1,45	1,10	85,88
200	754	0,117	2,635	1	1,30	1,00	85,44
210	748	0,115	2,660	1	1,20	0,90	85,00
220	742	0,114	2,685	2	1,10	0,80	84,60
230	736	0,113	2,707	3	1,05	0,75	84,22
240	730	0,112	2,730	5	0,95	0,70	83,77
250	724	0,111	2,755	7	0,90	0,65	83,33
260	718	0,110	2,780	10	0,85	0,60	82,95
270	712	0,109	2,808	14	0,80	0,57	82,51
280	706	0,108	2,835	20	0,75	0,55	82,13
290	700	0,106	2,860	27	0,72	0,50	81,69
300	694	0,105	2,888	37	0,70	0,48	81,29
310	688	0,104	2,915	50	0,65	0,45	80,88

Коэффициент теплового расширения: $7,4 \times 10^{-4} / ^\circ\text{C}$