

TAIF AVANT

ОПИСАНИЕ

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 11158 (HV)
- ASTM D6158 (HV)
- Eaton Vickers
- Denison
- Fives Cincinnati

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидравлические системы современного промышленного и передвижного оборудования, для которого характерны низкие пусковые и высокие рабочие температуры.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивый к сдвиговым нагрузкам загуститель обеспечивает постоянство вязкостно-температурных характеристик смазочного материала.
- Антикоррозионные присадки в составе смазочного материала снижают воздействие воды на компоненты системы.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF AVANT			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,1	6,8	8,5	11,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	170	170	165	160
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/50	0/50	0/50	0/50
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	200	212	226	234
Температура застывания, °С	ASTM D97	-40	-35	-30	-20
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	860	872	876	882