

TAIF RAVE

ОПИСАНИЕ

Турбинные масла на основе синтетических базовых компонентов II группы (по классификации API) и высокотехнологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего длительную окислительную стабильность смазочного материала, а также высокий уровень антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств. В линейке представлено масло с улучшенными противоизносными свойствами – EP (Extreme Pressure).

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- Siemens TLV 901304
- Siemens TLV 901305
- Solar Turbines ES 9-224
- General Electric GEK 32568K
- General Electric GEK 101941A
- Ansaldo TG02-0171-E00000/B

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современные турбоагрегаты (паровые, газовые и гидротурбины, в том числе с совмещенной системой смазки) ведущих зарубежных производителей, а также различное насосно-компрессорное оборудование.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая окислительная стабильность масла препятствует образованию кислот, отложений и шламов в системе смазки оборудования, способствуя увеличению срока службы масел и снижению эксплуатационных расходов.
- Эффективные деэмульгаторы позволяют отделять воду в емкостях системы циркуляции, обеспечивая защиту оборудования от коррозии и преждевременного изнашивания.
- Баланс деаэрирующих и антипенных свойств обеспечивает стабильность масляной плёнки и непрерывность поступления масла к элементам оборудования.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| Показатель | Метод испытания | TAIF RAVE | | |
|---|--------------------|-----------|--------|--------|
| | | 32 | 46 | 46EP |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 6,0 | 7,1 | 7,2 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 125 | 120 | 121 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 10/0 | 10/0 | 10/0 |
| Время деэмульсации, с | ASTM D2711 | 120 | 140 | 140 |
| Деаэрация при 50 °С, мин | ASTM D3427 | 0,5 | 1,3 | 1,3 |
| Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг КОН/г, ч | ASTM D943 | >10000 | >10000 | >10000 |
| Стабильность против окисления, мин | ASTM D2272 | 1250 | 1600 | 1600 |
| Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки | ASTM D5182 | 10 | 10 | 12 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 253 | 256 | 257 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -20 | -15 | -15 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 847 | 850 | 851 |